



MONTACARGAS PARA MANIPULACIÓN DE CONTENEDORES VACÍOS

FOLLETO DEL PRODUCTO

SERIE H180-230XD-EC/D

BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

CONFIABILIDAD EN LA MANIPULACIÓN DE CONTENEDORES

La serie H180-230XD-EC/D de Hyster® aprovecha una herencia de más de 50 años en el manejo de contenedores y diseño de spreaders. Estos equipos de manipulación de contenedores vacíos ofrecen un manejo rápido, componentes confiables y probados y brindan un excelente retorno de su inversión.

Los manipuladores de contenedores vacíos H180-230XD-EC/D de Hyster® pueden manejar hasta 23 000 libras (10 432 kg) de capacidad, lo que permite que los montacargas levanten fácilmente dos unidades refrigeradas de tamaño completo a la vez. Estos montacargas están diseñados para funcionar y ser duraderos mientras que manipulan las cargas de contenedores dobles más pesadas. Con componentes diseñados para manipular una carga doble, imagine lo que podrían hacer en su aplicación de manejo único.

Apreciará el desempeño del potente y eficiente motor Cummins QSB 6.7L y la confiable transmisión ZF 5WG 211. Los beneficios de productividad que ofrece el spreader simple o doble Hyster® le brindan más opciones que nunca para mover contenedores adicionales en menos tiempo. Las características tales como el apilamiento asistido en pendiente, la retracción-extensión automática del spreader, la aceleración automática en levantamiento y el avance lento verdadero permiten el posicionamiento seguro, preciso y uniforme de los contenedores, incluso hasta una altura de 9 contenedores apilados.

BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



EL RENDIMIENTO ES CLAVE

Tren motriz Nivel 4 Final integrado

El motor diésel Cummins QSB de 6 cilindros Nivel 4 Final produce 231 hp pico y 770 lb-pie de par de torsión máximo y cuenta con la tecnología de recirculación de gases de escape (EGR) refrigerada, con reducción catalítica selectiva (SCR) y entrega de fluido para sistemas de escape a diésel (DEF). Catalizador de oxidación diésel (Diesel Oxidation Catalyst, DOC) de 2 etapas para la reducción de materia particulada.

Los innovadores modos de selección de desempeño ECO más la transmisión de 5 velocidades y las bombas de desplazamiento variable ofrecen un excelente ahorro de combustible y una productividad máxima, proporcionando hasta un 15 % de reducción en el consumo de combustible en comparación con los montacargas anteriores con motores de Nivel 3. El ralentí por inactividad también puede ahorrar combustible al reducir la velocidad del motor cuando no se están utilizando las funciones.

El apagado automático del motor ahorra combustible al apagar el motor si el conductor abandona el asiento o si el motor permanece en vacío durante demasiado tiempo, después de un tiempo preestablecido (ajustable). El sistema hidráulico a demanda mantiene más baja la temperatura del aceite para proteger los componentes hidráulicos. Además, existe un sistema opcional de protección térmica hidráulica que reduce la capacidad nominal del montacargas cuando se alcanza el umbral de temperatura.

- El tren de potencia se protege a sí mismo de las temperaturas y las presiones extremas:
 - Altas temperaturas y bajos niveles de refrigerante
 - Altas temperaturas de entrada de aire
 - Presión baja del aceite del motor
 - Altas temperaturas del aceite de transmisión y baja presión
- Turbocargador de geometría variable, enfriado por agua.
- Transmisión Powershift ZF de 5 velocidades 5WG 211 robusta y capaz, con experiencia de campo demostrada y alta confiabilidad.
- Sistema eléctrico de 24 V con baterías de 120 amperios.
- La aceleración automática durante el levantamiento y la inclinación permite que el motor funcione en el rango de RPM más eficiente.

Nivel 3 (no disponible en EE. UU. ni en Canadá)

- El motor diésel Cummins QSB de 6 cilindros ofrece una potencia pico de 231 hp y 700 lb-pie de par motor máximo.
- Transmisión Powershift ZF de 5 velocidades 5WG 211.
- Turbocargador Wastegate, enfriado por agua.
- Aceleración automática.
- Sistema hidráulico a demanda.
- Sistema eléctrico de 24 V con baterías de 120 amperios.

EL SPREADER CORRECTO PARA SU OPERACIÓN

Una selección integral de spreaders de manejo sencillos y dobles está disponible, incluyendo cierres giratorios verticales o abrazaderas de gancho y laterales para adaptarse a sus necesidades. Estos spreaders permiten que las operaciones manejen los tipos más comunes de contenedores, incluidos ISO, WTP y contenedores nacionales.

- El sistema de detección de contenedores permite una manipulación segura al transportar dos contenedores.
- El engrasado centralizado en el spreader reduce el número de puntos de engrasado para un mantenimiento más fácil.
- Los sistemas de cámara inteligente están disponibles para brindar un apoyo adicional al operador.
- El amplio desplazamiento lateral permite a los operadores repositionar fácilmente cargas desplazadas y manejar dos unidades refrigeradas con el generador configurado en el mismo lado.
- El innovador diseño del spreader permite al operador visualizar los cierres giratorios o los ganchos en cada posición de carga.
- La característica opcional de extensión-retracción automática ayuda a los operadores, al ajustar el spreader a un tamaño de contenedor de 20 o 40 pies (6 o 12 m) con solo tocar un botón.



COMODIDAD DEL OPERADOR

Hyster Company es conocida por sus resistentes montacargas, pero también somos reconocidos por los montacargas con ergonomía avanzada. Un entorno espacioso y cómodo para el operador y una interfaz de operador con controles diseñados ergonómicamente ayudan a aumentar la productividad mientras se minimiza la fatiga del operador.

La serie H180-230XD-EC/D proporciona una espaciosa cabina estilo cockpit que hace que toda la información y los controles del montacargas sean fáciles de acceder.

Se ofrece una variedad de configuraciones del asiento para satisfacer las preferencias del operador, incluida la suspensión mecánica o neumática, cubierta de tela o de vinilo, soporte lumbar y asientos con ventilación o calefacción. El sistema de aire acondicionado se puede preconfigurar para el control automático de la climatización y las exclusivas rejillas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operador.

El brazo de control montado en el asiento y de diseño ergonómico es totalmente ajustable, e incluye un cojín para la muñeca y una palanca de mando rediseñada para ayudar a reducir la fatiga al operar el sistema hidráulico. La palanca de mando intuitiva, integrada en el reposabrazos, está diseñada con sencillez para proporcionar un funcionamiento fácil y preciso del mástil y del spreader. El diseño modular del brazo de control permite cubrir casi cualquier configuración posible del montacargas y es fácil de reparar. El CANBUS confiable controla todos los componentes principales.

La nueva pantalla táctil a color de 7" de rendimiento integrado muestra toda la actividad del montacargas, permite un acceso fácil para cambiar o calibrar la configuración del montacargas y se integra con el sistema de telemetría de Hyster Tracker™.



Pantalla secundaria opcional disponible específicamente para doble manipulación.



Rendijas de aire acondicionado

Disponibilidad de opciones de asientos con suspensión neumática de lujo



Palanca de mando HD

Palanca de mando XD

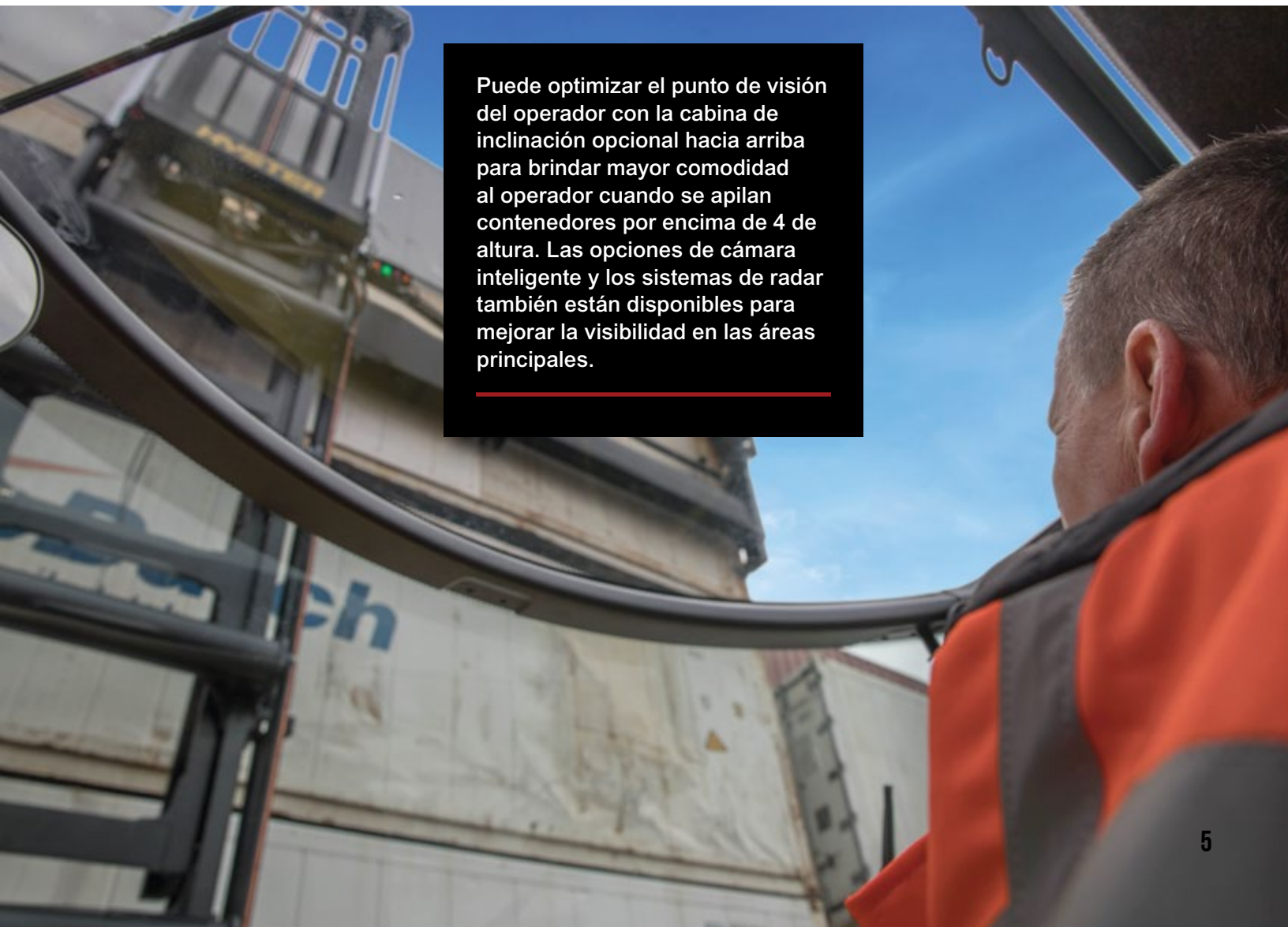
Visibilidad

La excelente visibilidad a través del mástil permite un fácil posicionamiento de los contenedores a cualquier altura para un manejo de carga más preciso y eficiente. La cabina elevada opcional permite al operador ver e inspeccionar la parte superior del contenedor cuando se coloca sobre un chasis.

El diseño estructural de la cabina, el parabrisas curvo de vidrio templado y el vidrio superior resistente a las raspaduras crean una visibilidad óptima para el apilamiento de contenedores. La visibilidad hacia atrás es excepcional con la ubicación de la cabina diseñada para permitir vistas panorámicas sobre los hombros izquierdo y derecho.



Puede optimizar el punto de visión del operador con la cabina de inclinación opcional hacia arriba para brindar mayor comodidad al operador cuando se apilan contenedores por encima de 4 de altura. Las opciones de cámara inteligente y los sistemas de radar también están disponibles para mejorar la visibilidad en las áreas principales.



CAPACIDAD DE SERVICIO SIMPLIFICADA

Los montacargas Hyster® han sido diseñados pensando en el técnico de servicio. Es posible un fácil acceso al motor, el sistema hidráulico y otros componentes importantes gracias a un capó de ángulo amplio con bisagras y cubiertas frontales extraíbles. La cabina inclinada hacia atrás proporciona un amplio acceso de servicio a los componentes ubicados debajo de esta.

Las revisiones diarias del operador se realizan con facilidad gracias al fácil acceso a todos los elementos a revisión, indicadores del filtro y mirilla en el tanque del aceite hidráulico. El intervalo de servicio de mantenimiento preventivo es de 500 horas. El intervalo de servicio del aceite hidráulico se puede ampliar a 10 000 horas mediante un muestreo de aceite regular. La pantalla de rendimiento integrada ofrece diagnósticos a bordo de alto nivel, lo que permite una solución de problemas avanzada y rápida, sin la necesidad de conectar una computadora portátil al montacargas.

Mejoras adicionales

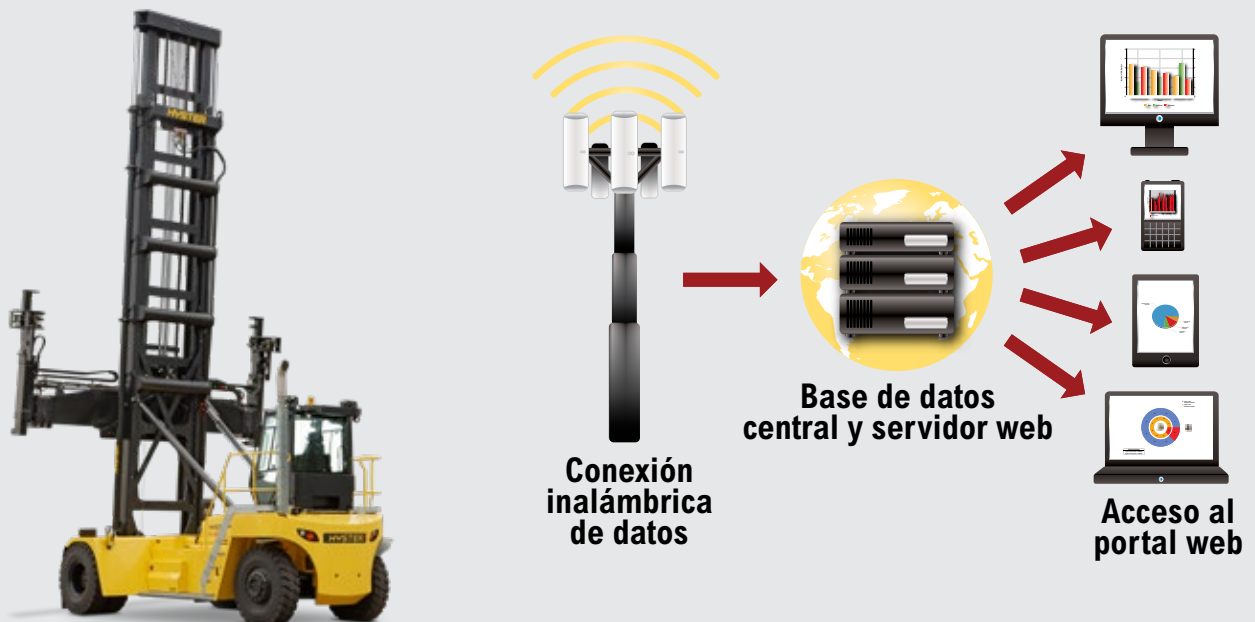
- Estribos anchos resistentes y antideslizantes.
- Caja de herramientas y compartimento de almacenamiento opcionales.
- El depósito de aceite hidráulico dispone de una mirilla, así como tapones de drenaje magnéticos.
- Tendido y sujeción limpios de la manguera hidráulica y del arnés eléctrico.

Engrasado automático

Contamos con un sistema de engrasado automático opcional. El engrasado automático reducirá significativamente el costo total de operación al eliminar los costos de mantenimiento para engrasar manualmente cada componente. Si se garantiza el engrasado, se puede prolongar la vida útil de los componentes.

Hyster Tracker™: Gestión inalámbrica de activos

Lleve la operación de su flota al siguiente nivel con la gestión inalámbrica de activos de Hyster, estándar en todos los montacargas grandes de Hyster. Hyster Tracker™ aporta una solución escalable para flotas. Desde la supervisión de la utilización del montacargas hasta la limitación del acceso del operador, Hyster Tracker™ le permite supervisar su flota muy fácilmente.





Caja de herramientas y compartimento de almacenamiento opcionales.



Estribos anchos resistentes y antideslizantes.

Productividad de servicio pesado

Los montacargas para el manejo de contenedores H180-230XD-EC/D de Hyster® ofrecen una alta productividad con velocidades* medias de 4 modos de 107 pies/min (0,54 m/s), muy competitivas en la industria con capacidades nominales de manejo de contenedores cargados.

Para un rendimiento y una durabilidad óptimos, el mástil de vuelta variable presenta:

- Fuerzas de los rodillos de carga significativamente menores.
- Menor deflexión del mástil.
- Alta rigidez torsional.
- Sistema de 2 cadenas de servicio pesado con poleas de gran diámetro.

Este diseño aumenta la fuerza estructural y contribuye a reducir los costos y el tiempo de inactividad.

* La velocidad promedio se ha calculado utilizando: velocidad de elevación con carga (pies/min) a capacidad nominal plena; velocidad de elevación sin carga; velocidad de descenso con carga a capacidad nominal plena; velocidad de descenso sin carga.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

- 12,4 mph (20 km/h): sin carga
- 15,5 mph (25 km/h): sin carga

VELOCIDADES DE ELEVACIÓN

- 91 pies/min (0,46 m/s): con carga
- 122 pies/min (0,62 m/s): sin carga

VELOCIDADES DE DESCENSO

- 108 pies/min (0,55 m/s): con carga
- 108 pies/min (0,55 m/s): sin carga




BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

© Hyster Company, 2024, todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas registradas de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.



H180-230XD-EC/D6-9 MANIPULADOR DE CONTENEDORES VACÍOS FOLLETO DE PRODUCTO

BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



FIABILIDAD EN EL MANEJO DE CONTENEDORES VACÍOS

La serie Hyster® H180-230XD-EC/D6-9 se beneficia de más de 50 años de herencia en manipulación de contenedores y diseño de zapatas. Estas máquinas de manipulación de contenedores vacíos ofrecen una manipulación rápida, componentes fiables de eficacia probada y proporcionan un excelente rendimiento de su inversión.

Los manipuladores de contenedores vacíos Hyster H180-230XD-EC/D6-9 pueden manejar hasta 23.000 libras de capacidad, lo que permite a los montacargas recoger fácilmente dos unidades de contenedores frigoríficos de 40 pies a la vez. Estos montacargas están diseñados para responder y durar mientras manipulan pesadas cargas de contenedores dobles. Con componentes diseñados para la manipulación doble, imagine lo que pueden hacer en su aplicación de manipulación simple.

Las ventajas de productividad que ofrecen las zapatas simples o dobles de Hyster le dan más opciones que nunca para mover contenedores adicionales en menos tiempo. Características como la inclinación lateral motorizada, la extensión-retracción automática de la zapata, la aceleración automática y el avance a escasos centímetros permiten un posicionamiento más seguro, preciso y suave de los contenedores, – incluso hasta 9 alturas.





BRIGGS®

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

EL RENDIMIENTO ES CLAVE

TREN DE POTENCIA INTEGRADO DE NÍVEL 3

El motor diésel Cummins QSB 6.7L Tier 3 ofrece una potencia máxima de 231 hp (172 kW) y 700 lb-pies (949 N-m) de torque máximo, con simplicidad de diseño para una excelente confiabilidad y compatibilidad con combustibles con alto contenido de azufre.

Los innovadores modos de rendimiento ECO seleccionables, más la transmisión de 5 velocidades y las bombas de caudal variable, ofrecen un excelente ahorro de combustible y la máxima productividad. El ralentí hibernado también puede ahorrar combustible al reducir el régimen del motor cuando no se utilizan las funciones.

El apagado automático del motor ahorra combustible apagando el motor si el conductor abandona el asiento o el motor permanece al ralentí durante demasiado tiempo, después de un tiempo preestablecido (ajustable). El sistema hidráulico a demanda mantiene la temperatura del aceite más baja para proteger los componentes hidráulicos. Además, existe un sistema opcional de protección de la temperatura hidráulica que reduce la potencia del montacargas cuando se alcanza el umbral de temperatura.

- El tren de tracción se protege a sí mismo de temperaturas y presiones excesivas:
 - altas temperaturas del refrigerante y niveles bajos
 - altas temperaturas de entrada de aire
 - presión baja de aceite del motor
 - altas temperaturas del aceite de transmisión y baja presión
- Turbocompresor con puerta de descarga, refrigerado por agua
- Servotransmisión ZF 5WG 211 de 5 velocidades, robusta y capaz, con experiencia y fiabilidad demostradas en el campo
- Sistema eléctrico de 24 V con alternador de 120 amperios
- La aceleración automática en elevación e inclinación permite que el motor funcione en el rango de rpm más eficiente

LA ZAPATA ADECUADA PARA SU OPERACIÓN

Hay disponible una completa selección de zapatas de manipulación de contenedores sencillos y dobles para dar respuesta a sus necesidades específicas, zapatas equipadas con cierres giratorios verticales, ganchos y pinzas laterales. Estas zapatas permiten que las operaciones manejen la mayoría de los tipos de contenedores, incluidos los conformes a las normas ISO, WTP y nacionales.

El sistema de detección de contenedores favorece una manipulación segura cuando se transportan dos contenedores.

El engrase centralizado en la zapata reduce el número de puntos de engrase para facilitar el mantenimiento.

Los sistemas de cámaras inteligentes están disponibles para una ayuda adicional al operario.

El amplio desplazamiento lateral permite a los operarios recolocar fácilmente las cargas desplazadas y manejar dos frigoríficos con el grupo electrógeno en el mismo lado.

El innovador diseño de la zapata permite que el operario pueda ver los cierres giratorios o los ganchos en todas las posiciones de la carga.

La funcionalidad opcional de extensión-retracción automática supone una ayuda adicional para el operario ajustando la zapata para contenedores de 20 pies o de 40 pies de tamaño con el toque de un botón.



CONFORT DEL OPERARIO

Hyster Company es conocida por sus robustos montacargas, pero también es reconocida por sus montacargas ergonómicamente avanzados. El entorno del operador, espacioso y cómodo, y la interfaz con controles de diseño ergonómico ayudan a aumentar la productividad a la vez que minimizan la fatiga del operador.

La cabina del operario de la serie H180-230XD-ECD/D6-9 es una cabina de pilotaje espaciosa donde toda la información y los controles del montacargas están al alcance de la mano.

Se ofrece una variedad de configuraciones de asientos para adaptarse a las preferencias del operario, que incluyen suspensión mecánica o neumática, cubierta de tela o vinilo y soporte lumbar. El sistema de aire acondicionado puede preajustarse para un control automático de la climatización y las rejillas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operario.

El brazo de control ergonómico montado en el asiento es totalmente ajustable e incluye una almohadilla para la muñeca y un joystick rediseñado para ayudar a reducir la fatiga al manejar el sistema hidráulico. El joystick intuitivo, integrado en el reposabrazos, está diseñado para facilitar el manejo preciso del mástil y la zapata. El diseño modular del brazo de control permite prácticamente cualquier configuración posible de la carretilla, y es de fácil mantenimiento. El fiable sistema CAN bus controla todos los componentes principales.

La Pantalla de Rendimiento Integrada de 7" y táctil a todo color muestra toda la actividad del montacargas, permite un fácil acceso para cambiar o calibrar los ajustes del montacargas y está integrada con el sistema de telemetría Hyster Tracker.



Se muestra el asiento opcional.



Dispone de una pantalla secundaria opcional específica para la manipulación doble.



VISIBILIDAD

La excelente visibilidad a través del mástil permite colocar fácilmente los contenedores a cualquier altura para una manipulación de la carga más precisa y eficaz. Una cabina elevada opcional permite al operario ver e inspeccionar la parte superior del contenedor cuando está colocado sobre un bastidor.

El diseño estructural de la cabina y el cristal superior templado crean una visibilidad óptima para el apilamiento de contenedores. La visibilidad hacia atrás es sobresaliente con la ubicación de la cabina diseñada para permitir amplias vistas tanto sobre el hombro izquierdo como sobre el derecho.



Optimice el punto de vista del operario con la cabina basculante automática opcional, que puede proporcionar una mayor comodidad al operario cuando apile contenedores de más de 4 alturas. También hay disponibles opciones de cámaras inteligentes y sistemas de radar para ayudar a la visibilidad de las zonas clave.



FACILIDAD DE SERVICIO SIMPLIFICADA

Los montacargas Hyster® han sido diseñados pensando en el técnico de servicio. La facilidad de acceso al motor, los hidráulicos y otros componentes principales se consigue gracias al gran capó con bisagras y con cubiertas delanteras extraíbles. La cabina de inclinación hacia atrás proporciona un amplio acceso para servicio a componentes situados debajo de la cabina.

Las comprobaciones diarias del operario se completan con facilidad gracias al fácil acceso a todos los elementos comprobados, los indicadores de filtro y la mirilla del depósito de aceite hidráulico. El intervalo de servicio de mantenimiento preventivo es de 500 horas. El intervalo de servicio del aceite hidráulico puede prolongarse hasta las 10.000 horas mediante un muestreo periódico del aceite. La pantalla de rendimiento integrada ofrece un diagnóstico a bordo de alto nivel que permite una localización de averías avanzada y rápida sin tener que conectar un ordenador portátil al montacargas.

MEJORAS ADICIONALES

- Estribos anchos y resistentes al deslizamiento
- Caja de herramientas de tipo general y compartimento de almacenamiento opcionales
- El depósito de aceite hidráulico dispone de una mirilla de cristal para ver el nivel de aceite, así como de tapones de drenaje magnéticos para facilitar el mantenimiento.
- Limpio encaminamiento y fijación de mangueras hidráulicas y mazos de cableado eléctricos

ENGRASE AUTOMÁTICO

Hay disponible un sistema de engrase automático opcional. El engrase automático reducirá significativamente el coste total de propiedad eliminando los costes de mantenimiento del engrase manual de cada componente. Asegurándose de que se completa el engrase, se puede prolongar la vida útil de los componentes.

HYSTER TRACKER: GESTIÓN DE LOS RECURSOS INALÁMBRICOS

Lleve las operaciones de su flota al siguiente nivel con la gestión de recursos inalámbricos de Hyster, de serie en todos los Montacargas de Gran Tonelaje de Hyster. Hyster Tracker proporciona una solución escalable para flotas. Desde la monitorización de la utilización del montacargas hasta la limitación del acceso del operario, Hyster Tracker le permite realizar un seguimiento de su flota al alcance de su mano.



TRACKER





Caja de herramientas de tipo general y compartimento de almacenamiento opcionales



Estribos anchos y resistentes al deslizamiento

PRODUCTIVIDAD PARA TRABAJO INTENSIVO

Los montacargas de manipulación de contenedores Hyster® H180-230XD-ECD/D6-9 ofrecen una alta productividad.

Para conseguir un rendimiento y una durabilidad óptimos, el mástil de superposición variable cuenta con lo siguiente:

- fuerza del rodillo de carga significativamente menor
- menor desviación del mástil
- mayor rigidez de torsión
- sistema de 2 cadenas para servicio pesado con poleas de gran diámetro

Este diseño mejora la resistencia estructural, lo que contribuye a reducir los costes y el tiempo de inactividad.

VELOCIDADES DE DESPLAZAMIENTO

- 12,4 mph (20 km/h) - cargado
- 15,5 mph (25 km/h) - sin carga

VELOCIDADES DE ELEVACIÓN

- 91 pies/min (0,46 m/s) - cargado
- 120 pies/min (0,61 m/s) - sin carga

VELOCIDADES DE DESCENSO

- 108 pies/min (0,55 m/s) - cargado
- 108 pies/min (0,55 m/s) - sin carga





BRIGGS®


EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

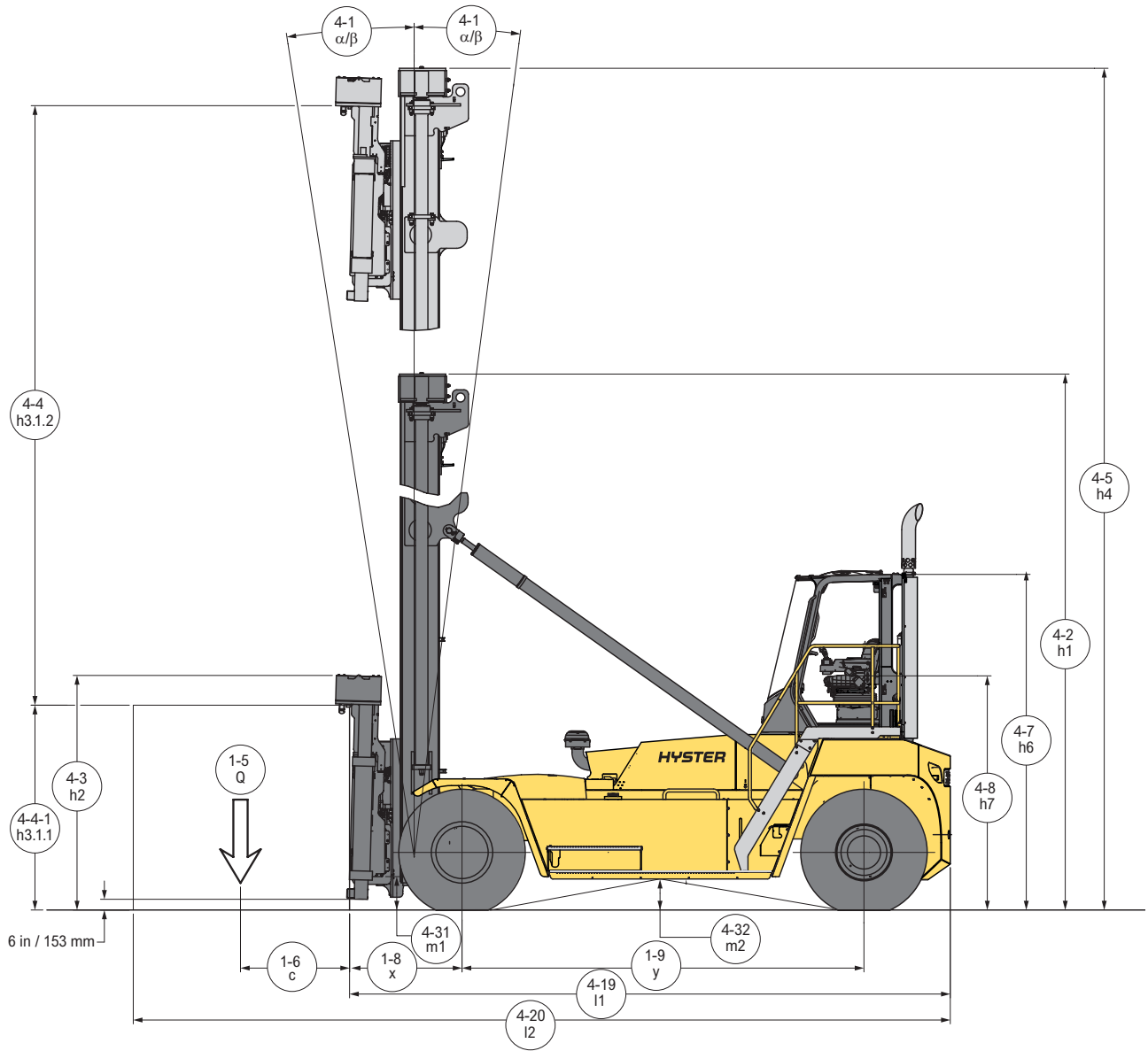
55-9020-5042



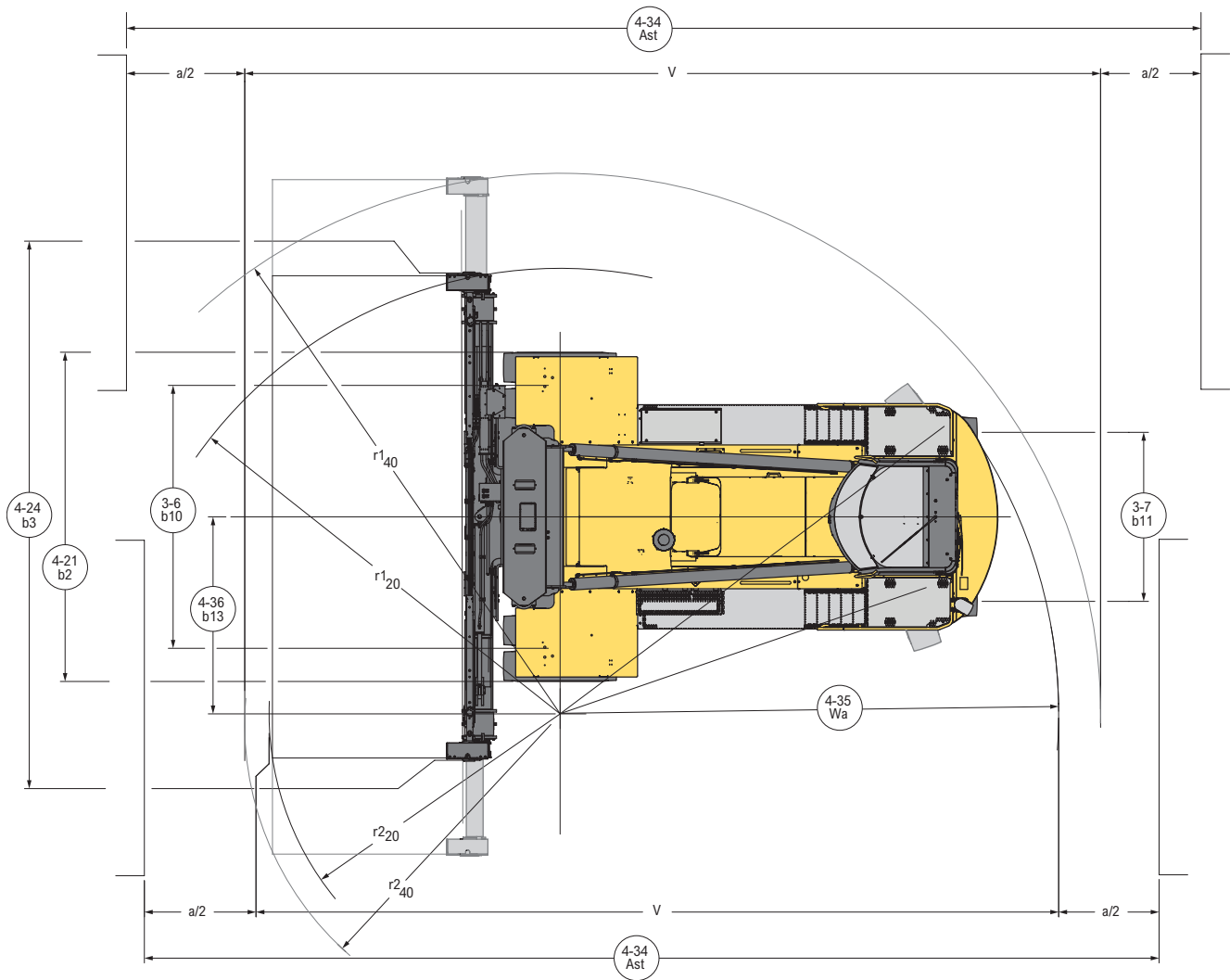
BRIGGS[®]
EQUIPMENT MEXICO
info@BriggsEquipmentMexico.com
55-9020-5042

© 2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Los montacargas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones.

DIMENSIONES



DIMENSIONES



- r_1 = radio de giro de la esquina trasera del contenedor
- r_2 = radio de giro de la esquina delantera del contenedor
- W_a = radio de giro exterior del montacargas
- a = espacio libre total de operación:
= 200 mm (100 mm a cada lado según VDI); consulte VDI, línea 4-34-3 y 4-34-4
- V = (en teoría) ~ 90 de anchura del pasillo de estibado, sin estibado intrusivo:
- $V = r_2 + \text{el mayor entre } r_1, \text{ o } W_a$
- Ast = (en la práctica) ~ 90 de anchura del pasillo de estibado, sin estibado intrusivo y con espacio libre:
- $Ast = V + a$

H180XD-EC6 | H180XD-EC7: ESPECIFICACIONES

				HYSTER				HYSTER						
				H180XD-EC6				H180XD-EC7						
GENERAL	1-1	Fabricante												
	1-2	Designación del modelo												
	1-3	Tren motriz/transmisión			Diésel				Diésel					
	1-4	Tipo de operador			Sentado				Sentado					
	1-5	Capacidad de carga en el centro de carga, nominal (1)	Q	lb	kg	18 000	8165		18 000	8165				
	1-5-1	Capacidad de carga en el centro de carga, elevación máxima (1,2)	Q	lb	kg	18 000	8165		18 000	8165				
	1-6	Centro de carga	c	pulgadas	mm	48	1219		48	1219				
	1-8	Distancia de carga	x	pulgadas	mm	53	1357		53	1357				
	1-9	Distancia entre ejes	y	pulgadas	mm	177	4500		177	4500				
	1-10-1	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)	N.º			6 x 8 pies y 6 pulgadas				7 x 8 pies y 6 pulgadas				
1-10-2	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)	N.º			5 x 9 pies y 6 pulgadas				6 x 9 pies y 6 pulgadas					
PESO	2-1	Peso de servicio			lb	kg	78 138	35 443		81 088	36 781			
	2-2	Peso del eje con carga, delantero/trasero			lb	kg	79 111	17 029	35 884	7724	82 356	16 733	37 356	7590
	2-3	Peso del eje sin carga, delantero/trasero			lb	kg	50 806	27 333	23 045	12 398	54 051	27 037	24 517	12 264
RUEDAS	3-1	Tipo de llanta			Tipo				Neumática					
	3-2	Tamaño de llanta, delantera			14.00-24 24PR				14.00-24 24PR					
	3-3	Tamaño de llanta, trasera			14.00-24 24PR				14.00-24 24PR					
	3-5	Número de llantas, delanteras/traseras (x impulsadas)			N.º				x 4/2					
	3-6	Banda de rodadura, delantera	b10	pulgadas	mm	129	3282		129	3282				
3-7	Banda de rodadura, trasera	b11	pulgadas	mm	83	2108		83	2108					
DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil: hacia adelante/hacia atrás			α/β	Grados			4/3		4/3			
	4-2	Altura, mástil colapsado			h1	pulgadas	mm	374	9495		425	10 795		
	4-3	Elevación libre			h2	pulgadas	mm	0	0		0	0		
	4-4	Elevación			h3	pulgadas	mm	545	13 850		648	16 450		
	4-4-1	Mínimo de elevación (3)			h3	pulgadas	mm	91	2314		91	2314		
	4-4-2	Máximo de elevación (3)			h3	pulgadas	mm	636	16 164		739	18 764		
	4-5	Altura, mástil extendido			h4	pulgadas	mm	646	16 420		749	19 020		
	4-7-1	Altura del protector superior (cabina cerrada)				pulgadas	mm	152	3864		152	3864		
	4-7-3	Altura del protector superior (cabina cerrada c/luz estroboscópica)				pulgadas	mm	157	3996		157	3996		
	4-7-4	Altura del protector superior (cabina cerrada c/luces de trabajo)				pulgadas	mm	160	4055		160	4055		
	4-8	Altura del asiento hasta el punto índice del asiento SIP (4)			h7	pulgadas	mm	105	2668		105	2668		
	4-19	Longitud total			l1	pulgadas	mm	365	9262		365	9262		
	4-20	Longitud hasta el frente del spreader			l2	pulgadas	mm	269	6824		269	6824		
	4-21	Ancho total entre llantas de tracción			b2	pulgadas	mm	162	4110		162	4110		
4-23	Ancho a través del spreader, plegado/extendido			b1.20	pulgadas	mm	240	481	6084	12 218	240	481	6084	12 218
4-30	Desplazamiento lateral				pulgadas	mm	+/- 24		+/- 600		+/- 600			
4-31	Espacio libre hasta el piso, punto más bajo			m1	pulgadas	mm	9	236		9	236			
4-32	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes			m2	pulgadas	mm	15	383		15	383			
4-33	Ancho del pasillo con un contenedor de 20 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO			Ast20	pulgadas	mm	423	401	10 751	10 188	423	401	10 751	10 188
4-34	Ancho del pasillo con un contenedor de 40 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO			Ast40	pulgadas	mm	558	546	14 180	13 875	558	546	14 180	13 875
4-35	Radio de giro exterior, reducido/recorrido completo			Wa	pulgadas	mm	273	251	6934	6371	273	251	6934	6371
4-36	Radio de giro interior, reducido/recorrido completo			b13	pulgadas	mm	145	111	3674	2818	145	111	3674	2818
RENDIMIENTO	NIVEL 3				NIVEL 3/ETAPA IIIA				NIVEL 3/ETAPA IIIA					
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga			mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga			pies/min	m/s	100	132	0,51	0,67	100	132	0,51	0,67
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga			pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga			lb	kN	33 400	33 700	149	150	33 400	33 700	148	150
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga			lb	kN	40 300	40 600	179	181	40 200	40 500	179	180
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h) con/sin carga (5)					37		39		36		38	
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (5)					46		39		45		38	
	NIVEL 4				NIVEL 4/ETAPA IV				NIVEL 4/ETAPA IV					
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga			mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga			pies/min	m/s	100	132	0,51	0,67	100	132	0,51	0,67
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga			pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga			lb	kN	33 900	34 300	151	152	33 900	34 200	151	152
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga			lb	kN	40 800	41 200	182	183	40 800	41 100	181	183
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga (7)					38		39		37		38	
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (7)					47		39		45		38	

H200XD-EC7 | H200XD-EC8: ESPECIFICACIONES

					HYSTER				HYSTER						
					H200XD-EC7				H200XD-EC8						
GENERAL	1-1	Fabricante													
	1-2	Designación del modelo													
	1-3	Tren motriz/transmisión			Diésel				Diésel						
	1-4	Tipo de operador			Sentado				Sentado						
	1-5	Capacidad de carga en el centro de carga, nominal (1)	Q	lb	kg	20 000		9072		20 000		9072			
	1-5-1	Capacidad de carga en el centro de carga, elevación máxima (1,2)	Q	lb	kg	20 000		9072		19 956		9052			
	1-6	Centro de carga	c	pulgadas	mm	48		1219		48		1219			
	1-8	Distancia de carga	x	pulgadas	mm	53		1357		53		1357			
	1-9	Distancia entre ejes	y	pulgadas	mm	177		4500		177		4500			
1-10-1	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)	N.º			7 x 8 pies y 6 pulgadas				8 x 8 pies y 6 pulgadas						
1-10-2	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)	N.º			6 x 9 pies y 6 pulgadas				7 x 9 pies y 6 pulgadas						
PESO	2-1	Peso de servicio			lb	kg	85 449		38 759		91 051		41 300		
	2-2	Peso del eje con carga, delantero/trasero			lb	kg	85 156	20 294	38 626	9205	88 857	22 194	40 305	10 067	
	2-3	Peso del eje sin carga, delantero/trasero			lb	kg	53 707	31 742	24 361	14 398	57 406	33 645	26 039	15 261	
RUEDAS	3-1	Tipo de llanta			Tipo				Neumáticas de estructura diagonal						
	3-2	Tamaño de llanta, delantera							14.00-24 24PR						
	3-3	Tamaño de llanta, trasera							14.00-24 24PR						
	3-5	Número de llantas, delanteras/traseras (x impulsadas)			N.º			x 4/2		x 4/2					
3-6	Banda de rodadura, delantera			b10	pulgadas	mm	129		3282		138		3507		
3-7	Banda de rodadura, trasera			b11	pulgadas	mm	83		2108		83		2108		
DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil: hacia adelante/hacia atrás			α/β	Grados			4/3		4/3				
	4-2	Altura, mástil colapsado			h1	pulgadas	mm	425		10 795		476		12 095	
	4-3	Elevación libre			h2	pulgadas	mm	0		0		0		0	
	4-4	Elevación			h3	pulgadas	mm	648		16 450		750		19 050	
	4-4-1	Mínimo de elevación (3)			h3	pulgadas	mm	91		2314		91		2314	
	4-4-2	Máximo de elevación (3)			h3	pulgadas	mm	739		18 764		841		21 364	
	4-5	Altura, mástil extendido			h4	pulgadas	mm	749		19 020		851		21 620	
	4-7-1	Altura del protector superior (cabina cerrada)				pulgadas	mm	152		3864		152		3864	
	4-7-3	Altura del protector superior (cabina cerrada c/luz estroboscópica)				pulgadas	mm	157		3996		157		3996	
	4-7-4	Altura del protector superior (cabina cerrada c/luces de trabajo)				pulgadas	mm	160		4055		160		4055	
	4-8	Altura del asiento hasta el punto índice del asiento SIP (4)			h7	pulgadas	mm	105		2668		105		2668	
	4-19	Longitud total			l1	pulgadas	mm	365		9262		365		9262	
	4-20	Longitud hasta el frente del spreader			l2	pulgadas	mm	269		6824		269		6824	
	4-21	Ancho total entre llantas de tracción			b2	pulgadas	mm	162		4110		171		4335	
	4-23	Ancho a través del spreader, plegado/extendido			b1.20	pulgadas	mm	240	481	6084	12 218	240	481	6084	12 218
	4-30	Desplazamiento lateral				pulgadas	mm	+/- 24		+/- 600		+/- 24		+/- 600	
4-31	Espacio libre hasta el piso, punto más bajo			m1	pulgadas	mm	9		236		9		236		
4-32	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes			m2	pulgadas	mm	15		383		15		383		
4-33	Ancho del pasillo con un contenedor de 20 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO			Ast20	pulgadas	mm	423	401	10 751	10 188	423	401	10 751	10 188	
4-34	Ancho del pasillo con un contenedor de 40 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO			Ast40	pulgadas	mm	558	546	14 180	13 875	558	546	14 180	13 875	
4-35	Radio de giro exterior, reducido/recorrido completo			Wa	pulgadas	mm	273	251	6934	6371	273	251	6934	6371	
4-36	Radio de giro interior, reducido/recorrido completo			b13	pulgadas	mm	145	111	3674	2818	145	111	3674	2818	
RENDIMIENTO	NIVEL 3				NIVEL 3/ETAPA IIIA				NIVEL 3/ETAPA IIIA						
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga			mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25	
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga			pies/min	m/s	100	132	0,51	0,67	91	120	0,46	0,61	
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga			pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55	
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga			lb	kN	33 200	33 600	148	149	33 100	33 500	147	149	
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga			lb	kN	40 100	40 500	178	180	40 000	40 400	178	180	
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h) con/sin carga (5)			%			33		36		31		35	
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (5)			%			41		36		39		35	
	NIVEL 4				NIVEL 4/ETAPA IV				NIVEL 4/ETAPA IV						
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga			mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25	
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga			pies/min	m/s	100	132	0,51	0,67	91	120	0,46	0,61	
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga			pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55	
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga			lb	kN	33 800	34 100	150	152	33 700	34 000	150	151	
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga			lb	kN	40 700	41 000	181	183	40 600	40 900	181	182	
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga (7)			%			34		36		32		35	
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (7)			%			42		36		39		35	

H200XD-ECD7 | H190XD-ECD8: ESPECIFICACIONES

					HYSTER				HYSTER					
					H200XD-ECD7				H190XD-ECD8					
GENERAL	1-1	Fabricante												
	1-2	Designación del modelo												
	1-3	Tren motriz/transmisión												
	1-4	Tipo de operador												
	1-5	Capacidad de carga en el centro de carga, nominal (1)	Q	lb	kg	20 000		9072		19 000		8618		
	1-5-1	Capacidad de carga en el centro de carga, elevación máxima (1,2)	Q	lb	kg	20 000		9072		17 017		7719		
	1-6	Centro de carga	c	pulgadas	mm	48		1219		48		1219		
	1-8	Distancia de carga	x	pulgadas	mm	52		1309		52		1309		
	1-9	Distancia entre ejes	y	pulgadas	mm	177		4500		177		4500		
	1-10-1	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)			N.º	6 + 1 x 8 pies y 6 pulgadas				7 + 1 x 8 pies y 6 pulgadas				
1-10-2	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)			N.º	5 + 1 x 9 pies y 6 pulgadas				6 + 1 x 9 pies y 6 pulgadas					
PESO	2-1	Peso de servicio		lb	kg	86 697		39 325		89 704		40 689		
	2-2	Peso del eje con carga, delantero/trasero		lb	kg	86 637	20 062	39 298	9100	88 386	20 318	40 091	9216	
	2-3	Peso del eje sin carga, delantero/trasero		lb	kg	55 400	31 297	25 129	14 196	58 714	30 990	26 632	14 057	
RUEDAS	3-1	Tipo de llanta			Tipo	Neumáticas de estructura diagonal				Neumáticas de estructura diagonal				
	3-2	Tamaño de llanta, delantera				14.00-24 24PR				14.00-24 24PR				
	3-3	Tamaño de llanta, trasera				14.00-24 24PR				14.00-24 24PR				
	3-5	Número de llantas, delanteras/traseras (x impulsadas)			N.º	x 4/2				x 4/2				
	3-6	Banda de rodadura, delantera	b10	pulgadas	mm	129		3282		129		3282		
3-7	Banda de rodadura, trasera	b11	pulgadas	mm	83		2108		83		2108			
DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil: hacia adelante/hacia atrás	α/β	Grados	4/3				4/3					
	4-2	Altura, mástil colapsado	h1	pulgadas	mm	374		9495		425		10 795		
	4-3	Elevación libre	h2	pulgadas	mm	0		0		0		0		
	4-4	Elevación	h3	pulgadas	mm	545		13 850		648		16 450		
	4-4-1	Mínimo de elevación (3)	h3	pulgadas	mm	97		2472		97		2472		
	4-4-2	Máximo de elevación (3)	h3	pulgadas	mm	643		16 322		745		18 922		
	4-5	Altura, mástil extendido	h4	pulgadas	mm	646		16 420		749		19 020		
	4-7-1	Altura del protector superior (cabina cerrada)			pulgadas	mm	152		3864		152		3864	
	4-7-3	Altura del protector superior (cabina cerrada c/luz estroboscópica)			pulgadas	mm	157		3996		157		3996	
	4-7-4	Altura del protector superior (cabina cerrada c/luces de trabajo)			pulgadas	mm	160		4055		160		4055	
	4-8	Altura del asiento hasta el punto índice del asiento SIP (4)	h7	pulgadas	mm	105		2668		105		2668		
	4-19	Longitud total	l1	pulgadas	mm	363		9214		363		9214		
	4-20	Longitud hasta el frente del spreader	l2	pulgadas	mm	267		6776		267		6776		
	4-21	Ancho total entre llantas de tracción	b2	pulgadas	mm	162		4110		162		4110		
	4-23	Ancho a través del spreader, replegado/extendido	b1.20	pulgadas	mm	259	500	6566	12 700	259	500	6566	12 700	
	4-30	Desplazamiento lateral			pulgadas	mm	+/- 24		+/- 600		+/- 24		+/- 600	
4-31	Espacio libre hasta el piso, punto más bajo	m1	pulgadas	mm	9		236		9		236			
4-32	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	m2	pulgadas	mm	15		383		15		383			
4-33	Ancho del pasillo con un contenedor de 20 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO	Ast20	pulgadas	mm	421	399	10 703	10 140	421	399	10 703	10 140		
4-34	Ancho del pasillo con un contenedor de 40 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO	Ast40	pulgadas	mm	566	554	14 382	14 081	566	554	14 382	14 081		
4-35	Radio de giro exterior, reducido/recorrido completo	Wa	pulgadas	mm	273	251	6934	6371	273	251	6934	6371		
4-36	Radio de giro interior, reducido/recorrido completo	b13	pulgadas	mm	145	111	3674	2818	145	111	3674	2818		
RENDIMIENTO	NIVEL 3				NIVEL 3/ETAPA IIIA				NIVEL 3/ETAPA IIIA					
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga		mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25	
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga		pies/min	m/s	91	120	0,46	0,61	91	120	0,46	0,61	
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga		pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55	
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga		lb	kN	33 200	33 600	148	149	33 200	33 500	148	149	
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga		lb	kN	40 100	40 400	178	180	40 000	40 400	178	180	
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h) con/sin carga (5)			%	33		39		32		38		
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (5)			%	40		39		39		38		
	NIVEL 4				NIVEL 4/ETAPA IV				NIVEL 4/ETAPA IV					
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga		mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25	
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga		pies/min	m/s	91	120	0,46	0,61	91	120	0,46	0,61	
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga		pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55	
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga		lb	kN	33 800	34 100	150	152	33 700	34 100	150	151	
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga		lb	kN	40 700	41 000	181	182	40 600	41 000	181	182	
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga (7)			%	33		39		32		38		
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (7)			%	41		39		40		38		

H210XD-ECD8 | H230XD-ECD8 | H230XD-ECD9: ESPECIFICACIONES

GENERAL	1-1	Fabricante			HYSTER				HYSTER				HYSTER								
	1-2	Designación del modelo			H210XD-ECD8				H230XD-EC8				H230XD-ECD9								
	1-3	Tren motriz/transmisión			Diésel				Diésel				Diésel								
	1-4	Tipo de operador			Sentado				Sentado				Sentado								
GENERAL	1-5	Capacidad de carga en el centro de carga, nominal (1)	Q	lb	kg	21 000		9525		23 000		10 433		22 900		10 387					
	1-5-1	Capacidad de carga en el centro de carga, elevación máxima (1,2)	Q	lb	kg	21 000		9525		23 000		10 433		13 600		6169					
	1-6	Centro de carga	c	pulgadas	mm	48		1219		48		1219		48		1219					
	1-8	Distancia de carga	x	pulgadas	mm	52		1309		52		1309		52		1309					
	1-9	Distancia entre ejes	y	pulgadas	mm	177		4500		177		4500		177		4500					
	1-10-1	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)			N.º	7 + 1 x 8 pies y 6 pulgadas				7 + 1 x 8 pies y 6 pulgadas				8 + 1 x 8 pies y 6 pulgadas							
	1-10-2	Altura de estibado en la primera fila (número x altura del contenedor)			N.º	6 + 1 x 9 pies y 6 pulgadas				6 + 1 x 9 pies y 6 pulgadas				7 + 1 x 9 pies y 6 pulgadas							
	PESO	2-1	Peso de servicio		lb	kg	91 975		41 719		94 096		42 681		97 030		44 012				
		2-2	Peso del eje con carga, delantero/trasero		lb	kg	91 516	21 458	41 511	9733	94 644	22 452	42 930	10 184	97 718	22 212	44 324	10 075			
		2-3	Peso del eje sin carga, delantero/trasero		lb	kg	58 720	33 255	26 635	15 084	58 722	35 373	26 636	16 045	61 954	35 076	28 102	15 910			
RUEDAS	3-1	Tipo de llanta			Tipo	Neumáticas de estructura diagonal				Neumáticas de estructura diagonal				Neumáticas de estructura diagonal							
	3-2	Tamaño de llanta, delantera				14.00-24 24PR				14.00-24 24PR				14.00-24 24PR							
	3-3	Tamaño de llanta, trasera				14.00-24 24PR				14.00-24 24PR				14.00-24 24PR							
	3-5	Número de llantas, delanteras/traseras (x impulsadas)			N.º	x 4/2				x 4/2				x 4/2							
	3-6	Banda de rodadura, delantera	b10	pulgadas	mm	138		3507		138		3507		138		3507					
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b11	pulgadas	mm	83		2108		83		2108		83		2108					
	DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil: hacia adelante/hacia atrás	α/β	Grados	4/3				4/3				4/3							
4-2		Altura, mástil colapsado	h1	pulgadas	mm	425		10 795		425		10 795		476		12 095					
4-3		Elevación libre	h2	pulgadas	mm	0		0		0		0		0		0					
4-4		Elevación	h3	pulgadas	mm	648		16 450		648		16 450		750		19 050					
4-4-1		Mínimo de elevación (3)	h3	pulgadas	mm	97		2472		97		2472		97		2472					
4-4-2		Máximo de elevación (3)	h3	pulgadas	mm	745		18 922		745		18 922		847		21 522					
4-5		Altura, mástil extendido	h4	pulgadas	mm	749		19 020		749		19 020		851		21 620					
4-7-1		Altura del protector superior (cabina cerrada)				152		3864		152		3864		152		3864					
4-7-3		Altura del protector superior (cabina cerrada c/luz estroboscópica)				157		3996		157		3996		157		3996					
4-7-4		Altura del protector superior (cabina cerrada c/luces de trabajo)				160		4055		160		4055		160		4055					
4-8		Altura del asiento hasta el punto índice del asiento SIP (4)	h7	pulgadas	mm	105		2668		105		2668		105		2668					
4-19		Longitud total	l1	pulgadas	mm	363		9214		363		9214		363		9214					
4-20		Longitud hasta el frente del spreader	l2	pulgadas	mm	267		6776		267		6776		267		6776					
4-21		Ancho total entre llantas de tracción	b2	pulgadas	mm	171		4335		171		4335		171		4335					
4-23		Ancho a través del spreader, plegado/extendido	b1.20	pulgadas	mm	259	500	6566	12 700	259	500	6566	12 700	259	500	6566	12 700				
4-30		Desplazamiento lateral				pulgadas		mm		+/- 24		+/- 600		+/- 24		+/- 600					
4-31		Espacio libre hasta el piso, punto más bajo	m1	pulgadas	mm	9		236		9		236		9		236					
4-32		Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	m2	pulgadas	mm	15		383		15		383		15		383					
4-33		Ancho del pasillo con un contenedor de 20 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO	Ast20	pulgadas	mm	421	399	10 703	10 140	421	399	10 703	10 140	421	399	10 703	10 140				
4-34		Ancho del pasillo con un contenedor de 40 pies; sin espacio de maniobra * Recorrido REDUCIDO/COMPLETO	Ast40	pulgadas	mm	566	554	14 382	14 081	566	554	14 382	14 081	566	554	14 382	14 081				
4-35	Radio de giro exterior, reducido/recorrido completo	Wa	pulgadas	mm	273	251	6934	6371	273	251	6934	6371	273	251	6934	6371					
4-36	Radio de giro interior, reducido/recorrido completo	b13	pulgadas	mm	145	111	3674	2818	145	111	3674	2818	145	111	3674	2818					
RENDIMIENTO	NIVEL 3			NIVEL 3/ETAPA IIIA								NIVEL 3/ETAPA IIIA									
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga		mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25				
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga		pies/min	m/s	91	120	0,46	0,61	91	120	0,46	0,61	91	120	0,46	0,61				
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga		pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55				
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga		lb	kN	33 100	33 500	147	149	33 000	33 400	147	149	33 000	33 400	147	148				
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga		lb	kN	40 000	40 300	178	179	39 900	40 300	177	179	39 800	40 300	177	179				
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h) con/sin carga (5)			%	30				37				29				37			
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (5)			%	37				37				36				37			
	NIVEL 4			NIVEL 4/ETAPA IV								NIVEL 4/ETAPA IV									
	5-1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga		mph	km/h	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25	12,4	15,5	20	25				
	5-2	Velocidad de elevación con/sin carga		pies/min	m/s	91	120	0,46	0,61	91	120	0,46	0,61	91	120	0,46	0,61				
	5-3	Velocidad de descenso con/sin carga		pies/min	m/s	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55	108	108	0,55	0,55				
	5-5	Fuerza de tracción – 1 mph (1,6 km/h), con/sin carga		lb	kN	33 600	34 000	150	151	33 600	34 000	149	151	33 500	33 900	149	151				
	5-6	Fuerza de tracción – máx., con/sin carga		lb	kN	40 500	40 900	180	182	40 400	40 900	180	182	40 400	40 800	180	182				
	5-7	Capacidad de ascenso en pendiente: 1 mph (1,6 km/h) con/sin carga (7)			%	31				37				30				37			
	5-8	Capacidad de ascenso en pendiente: máxima, con/sin carga (7)			%	38				37				36				37			

TRENES MOTRICES

MOTOR	1-1	Fabricante			HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
	1-2	Designación del modelo			H180-200XD-EC6-8		H180-200XD-EC6-8		H190-230XD-ECD7-9		H190-230XD-ECD7-9	
	1-3	Tipo de combustible			Diésel		Diésel		Diésel		Diésel	
	7-1	Fabricante / modelo del motor			Cummins/QSB 6.7		Cummins/QSB 6.7		Cummins/QSB 6.7		Cummins/QSB 6.7	
	7-1a	Cumplimiento de las normativas de la EPA para el nivel respectivo			Nivel 3/Etapa IIIA		Nivel 4/Etapa IV		Nivel 3/Etapa IIIA		Nivel 4/Etapa IV	
	7-2	Potencia del motor: nominal	hp	kW	220 a 2200	164 a 2200	225 a 2200	168 a 2200	220 a 2200	164 a 2200	225 a 2200	168 a 2200
	7-2-1	Potencia del motor: pico	hp	kW	231 a 2000	172 a 2000	233 a 2000	174 a 2000	231 a 2000	172 a 2000	233 a 2000	174 a 2000
	7-3	Velocidad nominal	rpm	rpm	2200		2200		2200		2200	
	7-3-1	Par de torsión del motor en rpm (1/min)	lb-pie	N-m	700 a 1500	949 a 1500	770 a 1500	1044 a 1500	700 a 1500	949 a 1500	770 a 1500	1044 a 1500
	7-4	Número de cilindros/desplazamiento	N.º/in³	N.º/cm³	6/408	6/6690	6/408	6/6690	6/408	6/6690	6/408	6/6690
x	Turbocargador	Tipo		Wastegate, enfriamiento por agua		Geometría variable, enfriamiento por agua		Wastegate, enfriamiento por agua		Geometría variable, enfriamiento por agua		
7-8	Salida del alternador	Amperios		120		120		120		120		
7-9	Voltaje del sistema eléctrico	V		24		24		24		24		
7-10	Voltaje de la batería, capacidad nominal	V/Ah		24/102		24/102		24/102		24/102		
TRANSMISIÓN	8-0	Control/transmisión de accionamiento	Tipo		Transmisión Powershift		Transmisión Powershift		Transmisión Powershift		Transmisión Powershift	
	8-1	Tipo de unidad de accionamiento	Tipo		Convertidor de par de torsión		Convertidor de par de torsión		Convertidor de par de torsión		Convertidor de par de torsión	
	8-2	Fabricante/tipo de la transmisión	Tipo		ZF 5WG211		ZF 5WG211		ZF 5WG211		ZF 5WG211	
	8-2-1	Velocidades de transmisión en avance/reversa	N.º		5/3		5/3		5/3		5/3	
	8-3	Tracción/fabricante del eje motriz/tipo	Tipo		AxleTech/PRC 1756W3H		AxleTech/PRC 1756W3H		AxleTech/PRC 1756W3H		AxleTech/PRC 1756W3H	
	8-11	Freno de servicio	Tipo		Disco sumergido en aceite (húmedo)		Disco sumergido en aceite (húmedo)		Disco sumergido en aceite (húmedo)		Disco sumergido en aceite (húmedo)	
	8-12	Freno de estacionamiento	Tipo		Accionado por resorte, disco en seco en el eje motriz		Accionado por resorte, disco en seco en el eje motriz		Accionado por resorte, disco en seco en el eje motriz		Accionado por resorte, disco en seco en el eje motriz	
SPREADER	9-1	Fabricante/tipo del spreader	Tipo		Elme/586TB MPS		Elme/586TB MPS		Elme/584LD PPS		Elme/584LD PPS	
	9-1-1	Pendiente de la pila, mecánica	pulgadas	mm	+/- 8,1	+/- 205	+/- 8,1	+/- 205	+/- 7,6	+/- 192	+/- 7,6	+/- 192
	9-1-2	Pendiente total de la pila, motorizada	Grados		+/- 6		+/- 6		+/- 6		+/- 6	
	9-3	Tamaño de los contenedores	pies		ISO 20 y 40 pies		ISO 20 y 40 pies		ISO 20 y 40 pies		ISO 20 y 40 pies	
	9-4	Desplazamiento lateral (total)	pulgadas	mm	+/- 23,6	+/- 600	+/- 23,6	+/- 600	+/- 23,6	+/- 600	+/- 23,6	+/- 600
9-4-1	Tiempo de telescopaje, extender/retraer	s	s	14/16		14/16		14/16		14/16		
MISC.	10-1	Presión de operación para accesorios	psi	MPa	3263	22,5	3263	22,5	3263	22,5	3263	22,5
	10-2	Volumen de aceite para los accesorios	gpm	l/m	16	60	16	60	16	60	16	60
	10-3	Capacidad del tanque hidráulico	gal	l	71	268	71	268	71	268	71	268
	10-4	Capacidad del tanque de combustible	gal	l	92	350	92	350	92	350	92	350
	10-4-1	Capacidad del tanque de DEF/AdBlue	gal	l	N/A	N/A	10	38	10	38	10	38
	10-5	Diseño de la dirección	Tipo		Hidrostática		Hidrostática		Hidrostática		Hidrostática	
10-6	Cantidad de rotaciones de la dirección	N.º		5,0		5,0		5,0		5,0		

NOTAS:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación. Informe a su distribuidor acerca de la naturaleza y la condición del área de operación prevista al adquirir su montacargas Hyster®.

- (1) Una cabina elevada puede ocasionar una capacidad reducida, ya que la altura de "transporte" será mayor.
- (2) La capacidad de carga en las posiciones más altas del contenedor puede ser menor, según el modelo del equipo, la altura de apilamiento y las llantas.
- (3) Altura mínima/máxima de los cierres por torsión.
- (4) Con la posición elevada de la cabina, agregue 39 pulgadas/1000 mm.
- (5) Las cifras de capacidad de ascenso en pendiente se proporcionan para la comparación del rendimiento de tracción, pero no pretenden respaldar el funcionamiento del vehículo en las inclinaciones indicadas.

Todas las capacidades son conforme al estándar EN1551.

Todas las especificaciones y las capacidades son válidas para los montacargas equipados con un spreader Hyster® para manejo de contenedores ISO.

 Seguridad: Este montacargas cumple con los requisitos actuales de la Unión Europea y el ANSI.

NOTA:

Se debe tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operadores deben estar capacitados y deben leer, comprender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de operación.

Todos los valores son nominales y están sujetos a tolerancias. Para obtener información adicional, comuníquese con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

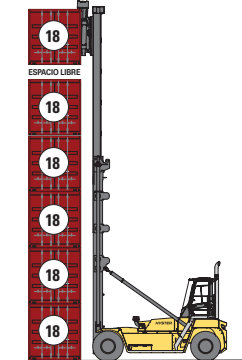
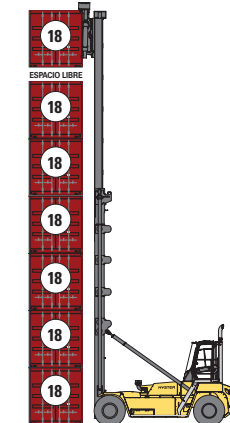
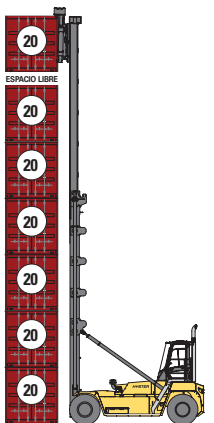
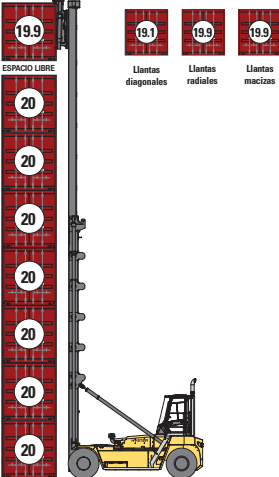
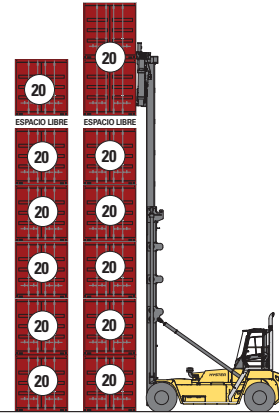
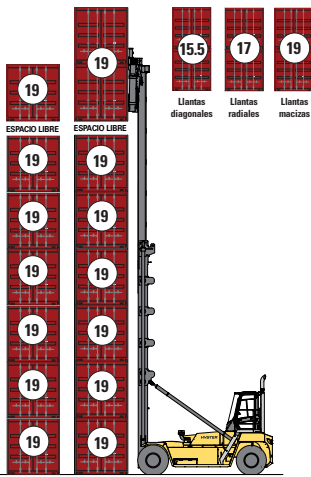
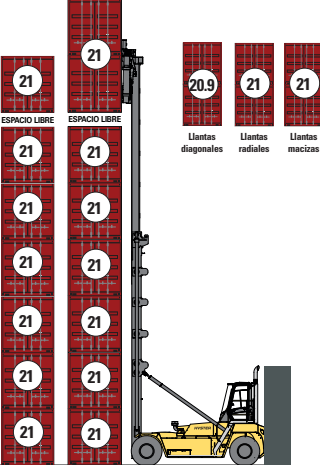
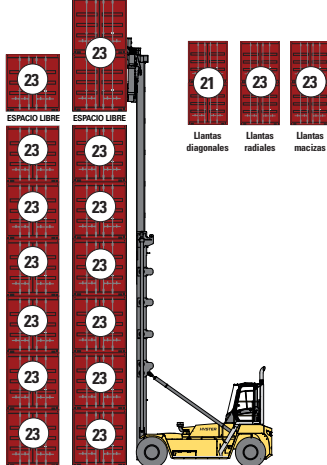
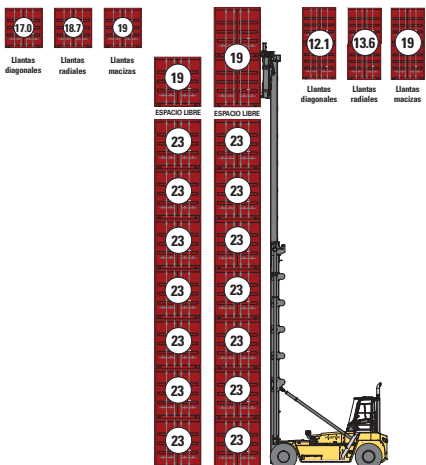
Los montacargas que se ilustran pueden mostrarse con equipo opcional. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la sección 1910.178(a)(2) de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA), e igualmente cumplen con la revisión B56.1 en vigencia al momento de su fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

NOTA: A menos que se indique lo contrario, las especificaciones corresponden a un montacargas estándar sin equipamiento opcional.

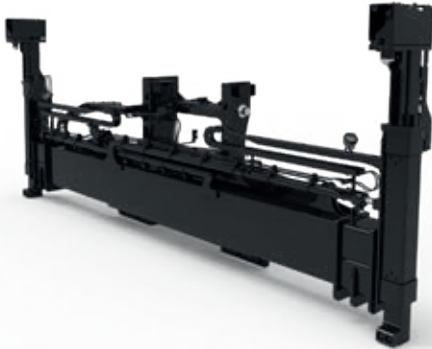
Los datos de especificaciones se basan en el estándar VDI 2198.

CAPACIDADES NOMINALES Y ALTURAS DE APILADO (INDICADAS EN 1000 LB)

H180XD-EC6	H180XD-EC7	H200XD-EC7
 <p>Contenedores de 8' 6"</p>	 <p>Contenedores de 8' 6"</p>	 <p>Contenedores de 8' 6"</p>
 <p>Contenedores de 8' 6" [^] deducir 300 libras por PPS</p>	 <p>Contenedores de 8' 6"</p>	 <p>Contenedores de 8' 6"</p>
 <p>Contenedores de 8' 6"</p>	 <p>Contenedores de 8' 6"</p>	 <p>Contenedores de 8' 6"</p>

SPREADERS Y SISTEMAS DE ACOPLAMIENTO

SPREADER DE CONTENEDOR INDIVIDUAL 588 TB



Spreader de contenedor de manipulación individual con cierres por torsión verticales

Adecuado para:

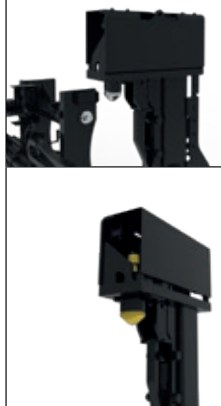
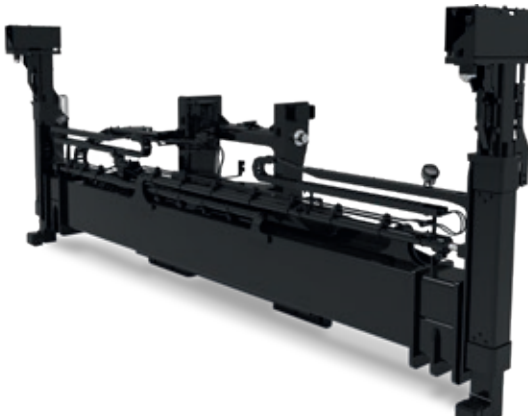
- Contenedores ISO de 20 o 40 pies de largo y 8 pies (2,44 m) de ancho
- Contenedores WTP (posición amplia de cierre por torsión)
- Contenedores de 20 o 40 pies de "ancho de paleta" de aprox. 2,45-2,50 m de ancho, con piezas de esquina "biseladas" tipo ISO

No adecuado para:

- Contenedores "nacionales" de Estados Unidos
- Contenedores CPC (contenedores celulares de ancho de paleta) de aprox. 2,45-2,60 m de ancho, con piezas de esquina no conformes con la norma ISO
- Apilado en pendiente mecánico (estándar) +/- 8,1 pulgadas (+/- 205 mm)

Apilado en pendiente asistido (opcional) +/- 6 grados
Desplazamiento lateral +/- 23,6 pulgadas (+/- 600 mm)

SPREADER DE CONTENEDOR INDIVIDUAL 586 TB



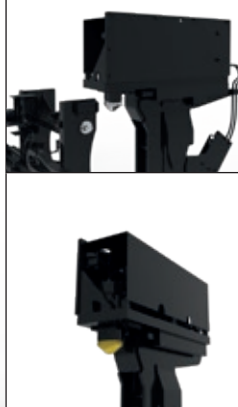
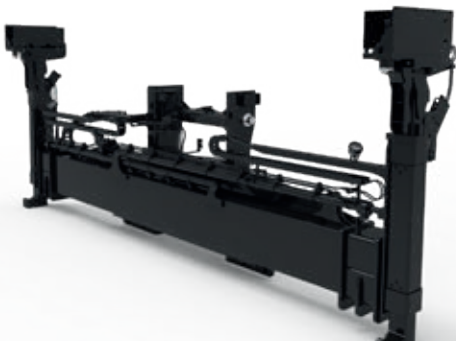
Spreader de contenedor de manipulación individual con cierres por torsión verticales

Cuñas extraíbles para los contenedores

Adecuado para:

- Contenedores ISO de 20 o 40 pies de largo y 8 pies (2,44 m) de ancho
- Contenedores WTP (posición amplia de cierre por torsión)
- Contenedores "nacionales" de Estados Unidos
- Contenedores de 20 o 40 pies de "ancho de paleta" de aprox. 2,45-2,50 m de ancho, con piezas de esquina "biseladas" tipo ISO
- Contenedores CPC (contenedores celulares de ancho de paleta) de aprox. 2,45-2,60 m de ancho, con piezas superiores de esquina no conformes con la norma ISO
- Apilado en pendiente mecánico (estándar) +/- 8,1 pulgadas (+/- 205 mm)
- Apilado en pendiente asistido (opcional) +/- 6 grados
- Desplazamiento lateral +/- 23,6 pulgadas (+/- 600 mm)

SPREADER DE CONTENEDOR INDIVIDUAL 589 TB



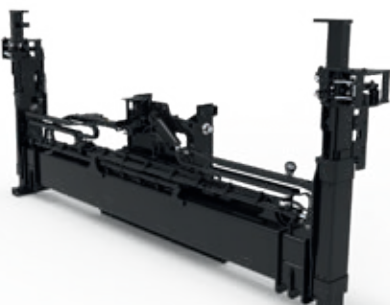
Spreader de contenedor de manipulación individual con cierres por torsión verticales.

Función de alcance hacia adelante en los cierres por torsión (3,9 - 6,9 pulgadas/100-176 mm)

Adecuado para:

- Contenedores ISO de 20 o 40 pies de largo y 8 pies (2,44 m) de ancho
- Contenedores WTP (posición amplia de cierre por torsión)
- Contenedores "nacionales" de Estados Unidos
- Contenedores de 20 o 40 pies de "ancho de paleta" de aprox. 2,45-2,50 m de ancho, con piezas de esquina "biseladas" tipo ISO
- Contenedores CPC (contenedores celulares de ancho de paleta) de aprox. 2,45-2,60 m de ancho, con piezas superiores de esquina no conformes con la norma ISO
- Apilado en pendiente mecánico (estándar) +/- 8,1 pulgadas (+/- 205 mm)
- Apilado en pendiente asistido (opcional) +/- 6 grados
- Desplazamiento lateral +/- 23,6 pulgadas (+/- 600 mm)

SPREADER DE CONTENEDOR DOBLE 584 LD



Spreader de contenedor de manipulación doble:

- Levanta contenedor(es) en la parte delantera (ganchos) y lateral (abrazaderas) de las piezas de la esquina
- Disponible con funciones de limitación de velocidad para las operaciones de carga/descarga
- Apilado en pendiente asistido (estándar) +/- 6 grados
- Desplazamiento lateral +/- 23,6 pulgadas (+/- 600 mm)

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

RENDIMIENTO	EST.	OPC.
Motor diésel Cummins QSB de 6,7 L, con una potencia nominal de 225 hp, Nivel 4F/168 kW, etapa IV*	x	
Motor diésel Cummins QSB de 6,7 L, con una potencia nominal de 220 hp, Nivel 3/164 kW etapa IIIA*	x	
Compatible con Nivel 4/Etapa IV*	x	
Compatible con Nivel 3/Etapa IIIA*	x	
Turbocargador Wastegate, enfriado por agua*	x	
Turbocargador de geometría variable, refrigerado por agua*	x	
Hibernar por inactividad	x	
Ventilador de enfriamiento a pedido de accionamiento hidráulico*	x	
Alternador de 120 A	x	
Modos de rendimiento seleccionables en la pantalla de rendimiento integrada*	x	
Sistema de protección del tren motriz	x	
Toma de aire para servicio pesado	x	
Escape de montaje elevado	x	
Transmisión ZF 5WG211 de 5 velocidades hacia adelante/3 velocidades hacia atrás con cambio automático	x	
Eje motriz AxleTech PRC1756 W3H (162 pulgadas/4112 mm de ancho entre llantas de tracción) con frenos de disco húmedos*	x	
Eje motriz AxleTech PRC1756 W3H (171 pulgadas/4335 mm de ancho entre llantas de tracción) con frenos de disco húmedos**	x	
TRANSMISIÓN	EST.	OPC.
Limitador de velocidad de desplazamiento: ajuste incondicional y personalizado		x
Limitador de velocidad de desplazamiento al transportar contenedores (ajustable)	x	
Limitador de velocidad de desplazamiento cuando está desbloqueado		x
Limitador de velocidad de desplazamiento según la carga del contenedor y la posición de inclinación		x
Eje de la dirección con cilindro de dirección de recorrido completo para radio de giro estrecho	x	
Eje de la dirección con cilindro de recorrido reducido para mayor vida útil de las llantas		x
Llantas neumáticas de estructura diagonal de tracción y dirección 14.00-24 24PR	x	
Llantas neumáticas de tracción y dirección radial 14.00-24 24 PR		x
Llantas neumáticas de tracción y dirección macizas 14.00-24		x
Llantas neumáticas de tracción y dirección radial, sin cámara, 14.00-R24		x
ELEVACIÓN	EST.	OPC.
Sistema hidráulico detección de carga a demanda	x	
Aceleración automática en elevación (en neutro o en avance lento)	x	
Mástil de vuelta variable para bajas fuerzas de rodillo	x	
Diseño de 2 cilindros/2 cadenas	x	
Acumulador hidráulico	x	
Protección térmica del sistema hidráulico con reducción de rendimiento		x
MANIPULACIÓN	EST.	OPC.
Spreader individual Hyster 586TB, con bloques extraíbles para contenedores anchos o ISO	x	
Spreader 588TB de Hyster para contenedores vacíos de 20 a 40 pies, de manipulación única, con cierres por torsión verticales*		x
Spreader individual 589TB de Hyster, con cabezal ajustable hidráulicamente para contenedores anchos o ISO		x
Spreader 584LD de Hyster para contenedores vacíos de 20 a 40 pies, de manipulación doble, con ganchos y abrazaderas laterales**	x	
Sensor de altura de elevación del mástil		x
Apilado en pendiente mecánico	x	
Apilado en pendiente asistido		x
Extensor/retractor automático de un toque (20 pies/40 pies) para el spreader		x
Indicador de inclinación del mástil: mecánico		x

ERGONOMÍA	EST.	OPC.
Cabina de operador cerrada	x	
Cabina del operador con inclinación accionada para el servicio		x
Cabina del operador con inclinación manual para el servicio	x	
Altura elevada de la cabina		x
Inclinación automática de la cabina (para apilamiento alto)		x
Montaje de cabina aislada para reducción del ruido y la vibración	x	
Sistema de detección de presencia del operador	x	
Asiento con suspensión mecánica	x	
Asiento con suspensión de aire		x
Asiento con suspensión neumática de lujo		x
Asiento con respaldo bajo	x	
Asiento con respaldo alto		x
Reposabrazos en el lado izquierdo	x	
Cubierta para el asiento de tela	x	
Cubierta de vinilo para el asiento		x
Calefacción en el asiento		x
Ventilación del asiento		x
Cinturón de seguridad de alta visibilidad de 2 puntos	x	
Cinturón de seguridad de alta visibilidad de 3 puntos		x
Mecanismo de deslizamiento del asiento lateral		x
Alfombrilla	x	
Luz interior de techo	x	
Limpiaparabrisas delantero, superior y trasero	x	
Limpiaparabrisas frontal en forma de "H"		x
Limpiaparabrisas frontal en forma de "I"	x	
Pasamanos del lado izquierdo, escaleras y puerta para la cabina	x	
Pasamanos del lado derecho, escaleras y puerta para la cabina	x	
Malla metálica instalada en la parte superior de la cabina del operador		x
Pantalla de rendimiento integrada de 7 pulgadas	x	
Doble pantalla de rendimiento integrada de 7 pulgadas**		x
Control hidráulico de palanca de mando, integrado en el brazo de control	x	
Volante de dirección con perilla giratoria	x	
Palanca de control direccional en la columna de dirección	x	
Control direccional en la palanca de mando		x
Freno de estacionamiento: manual	x	
Freno de estacionamiento - automático		x
Espejos interiores de ángulo amplio	x	
Calentador con ventilador de velocidad ajustable	x	
Columna de dirección telescópica con inclinación	x	
Salida USB en el interior del reposabrazos	x	
Convertidor de CC de 24-12 con 1 toma de corriente y 2 salidas para USB	x	
Convertidor de CC de 24-12 con 2 tomas de corriente y 2 salidas para USB		x
Aire acondicionado		x
Control climático automático		x
Luces para lectura		x
Viseras en la parte superior y la parte trasera		x

*Estándar u opcional en mercados o modelos selectos.

** Estándar solo en modelos de manipulación doble.

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES


ERGONOMÍA (CONTINUACIÓN)	EST.	OPC.
Ventana frontal con viseras		x
Asiento para instructor de tela con cinturón de seguridad de 2 puntos		x
Ventilador de recirculación	x	
Barra de montaje de accesorios en el pilar frontal derecho de la cabina		x
Portadocumentos en el pilar frontal derecho de la cabina		x
Ventana superior con calefacción		x
Preparación para radio con 2 bocinas y antena		x
VISIBILIDAD	EST.	OPC.
Ventana superior con vidrio blindado	x	
Barra de acero debajo de la ventana superior de vidrio blindado		x
Espejos exteriores de ángulo amplio montados en la parte posterior de los guardabarros frontales	x	
Espejos exteriores montados en el pasamanos		x
Sistema de cámara de visión trasera		x
Sistema de detección de objetos por radar		x
Luces de trabajo de halógeno	x	
Luces de trabajo de LED de alto rendimiento		x
Cuatro faros de halógeno montados en los guardabarros delanteros	x	
Cuatro luces de trabajo delanteras montadas en la cabina	x	
Dos luces de trabajo traseras montadas en la cabina	x	
Luces indicadoras LED de cierre por torsión	x	
Luces LED de parada, de cola y de freno	x	
Señales de giro, emergencia y posición (LED)		x
2 luces de trabajo LED adicionales del spreader orientadas hacia los cierres por torsión		x
ASPECTO	EST.	OPC.
Montacargas básico con pintura amarilla Hyster	x	
Montacargas básico con pintura especial		x
OPERACIÓN	EST.	OPC.
Bocina de aire 112 dBA	x	
Alarma visible/luz estroboscópica amarilla	x	

*Estándar u opcional en mercados o modelos selectos.

** Estándar solo en modelos de manipulación doble.

OPERACIÓN (CONTINUACIÓN)	EST.	OPC.
Alarma audible de marcha atrás, con nivel de sonido de 82–102 dB(A)	x	
Alarma de movimiento hacia adelante		x
Reflector LED azul, parte trasera		x
Cinturón de seguridad con bloqueo para encendido y operación del montacargas		x
Desconexión del aire acondicionado con la puerta abierta		x
Desconexión automática del motor con temporizador		x
Apagado demorado del motor para enfriar el turbo	x	
Interruptor bloqueable de desconexión de batería	x	
Conector de arranque en puente con la batería (enchufe OTAN)		x
Arranque del montacargas con interruptor de llave y botón de arranque	x	
Contraseña del operador (pantalla) para arrancar el montacargas	x	
Fusibles parcialmente reemplazados por interruptores de circuitos eléctricos		x
Tapa de combustible sin cerradura	x	
Tapa del tanque de combustible con cerradura		x
Hyster Tracker™: gestión inalámbrica de activos - acceso/verificación		x
Gestión inalámbrica de activos Hyster Tracker™: monitoreo	x	
Sistema de engrase automático para el spreader		x
Sistema de engrase automático para montacargas base y mástil exterior, con sistema de engrase centralizado para el mástil interior		x
Sistema de engrase centralizado para extremo superior del mástil		x
Sistema eléctrico de 24 voltios	x	
Calefacción del bloque del motor de 110 o 240 voltios		x
Protección de tuerca del volante de la dirección	x	
Guardabarros frontal y/o trasero		x
COMPLEMENTARIO	EST.	OPC.
Paquete de documentación	x	
Manual del operador	x	
Certificación de la CE		x
Garantía: Garantía del fabricante de piezas y mano de obra de 12 meses/2000 horas	x	



© 2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales o características que no están disponibles en todas las regiones.



SERIE H180-230XD-EC/D

BRIGGS[®]
EQUIPMENT MEXICO
info@BriggsEquipmentMexico.com
55-9020-5042

MONTACARGAS PARA MANEJO DE CONTENEDORES VACÍOS
GUÍA TÉCNICA DEL PRODUCTO

