



**BRIGGS**

EQUIPMENT MEXICO

[info@BriggsEquipmentMexico.com](mailto:info@BriggsEquipmentMexico.com)

55-9020-5042

# COUNTERBALANCED ELECTRIC CUSHION TIRE

## PRODUCT BROCHURE

# E80-120XN



# BUILT FOR PEAK PERFORMANCE

---

Our electric E80-120XN series trucks meet the same high-performance standards as our counterbalanced ICE trucks in regard to acceleration, speed control and load-lift abilities. They also offer a low operating cost, along with zero emissions. Power-assisted braking means improved brake life and reduced operator braking effort.

## Thermal management system

- The Hyster-designed thermal management system continuously monitors the controller and motor temperature. Upon identifying an irregularity, it protects the component by automatically adjusting truck performance.
- Large air inlet ports in the rear of the truck are protected and strategically positioned to provide fresh air intake for controller cooling.
- Heat sinks are used to draw heat away from the motor controllers, and cooling fans are positioned on top of the heat sink.

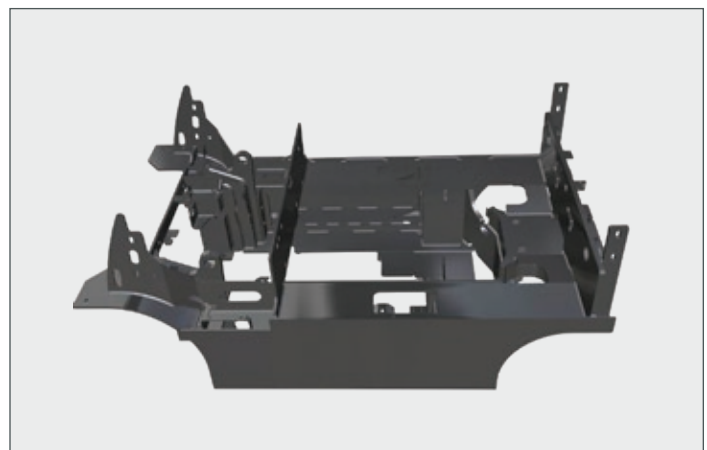
## Durable components

- The Hyster-designed cast ductile iron steer axle provides maximum dependability. Its transverse, double-acting hydraulic cylinder, tapered roller spindle-support bearings and non-adjustable tie rods provide maximum durability with superior steering control and load handling.
- The unitized design and welded steel construction of the frame provide better rigidity and excellent protection for the internal components. The exceptional strength and durability of the frame are designed and tested using computer-generated finite element analysis. A stamped steel hood provides a durable, long-lasting exterior.
- The full floating design of the drive axle lets the axle housing, not the shafts, carry the weight of the load.
- Wet disc brakes provide excellent stopping power with low brake pedal effort, while also requiring no adjustments and minimal servicing (periodic lubrication changes at 4,000-hr intervals).



Heat sink

---



Frame

---



### **Industrial-strength electronics**

- CANbus communications network reduces wiring complexity, providing superior dependability.
- Double-sealed electrical connectors provide a waterproof connection to prevent contamination.
- A smart, one-way routing path for wire harnesses helps to make high-quality assembly consistent while increasing durability and simplifying maintenance when needed.
- Non-mechanical, hall-effect sensors and switches are designed to outlast the life of the truck.
- The Pacesetter Vehicle System Manager (VSM) industrial on-board computer manages truck operations to help maximize uptime.

### **Hassle-free hydraulics**

- Leak-free O-ring face seal fittings help reduce leaks for enhanced reliability.
- A 10-micron, high-performance, in-tank filtration system captures 99.5 percent of hydraulic system debris, significantly extending component life.
- Smart placement of the control valve and hydraulic lines away from heat sources reduces operating temperature, extending the life of seals and hoses and improving longevity.

# LOW COST OF OWNERSHIP

The Hyster® E80-120XN series can lower your cost of operations by delivering increased productivity, lowered energy consumption, advanced dependability and reduced maintenance costs. The standard AC traction and hydraulic motors are unsurpassed in the materials handling industry so they spend more time working and less time being worked on.



## Brushless AC technology

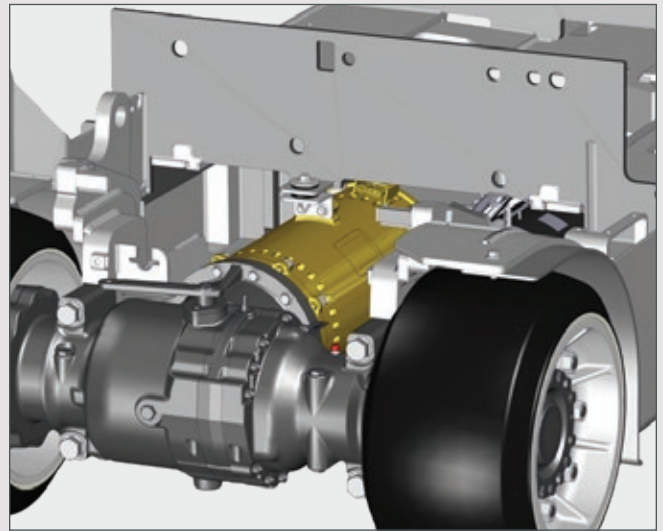
- The E80-120XN is a full AC product, utilizing AC traction and hydraulic motors eliminating the motor brushes and the commutator, as well as related parts and service costs.
- A single hydraulic pump and motor is utilized for both the mast and steering functions decreasing the number of components and reducing the chances of failure.

## Vehicle System Manager

- The Pacesetter VSM monitors and communicates the truck's multiple systems via the CANbus communication system, keeping a constant check on the unit and vital components.
- All vehicle systems are managed electronically to optimize performance and significantly increase overall reliability and enhance diagnostic capabilities for maximum uptime.
- The VSM enables customization of truck performance to suit application needs.

## Superior serviceability

- The E80-120XN series utilizes CANbus communications to simplify wiring and improve serviceability.
- State-of-the-art on-board diagnostics reduce repair time and minimize expensive parts swapping.
- A two-piece floor plate and side plates can be easily removed for unrestricted service access. The lift-out floor plates require no tools, for quick and easy daily operator checks.
- Easy battery access is provided via the spring-assisted hood and quick release handle. The rear counterweight service cover is easily removed by removing two screws.



AC traction motor

---



A spring-assisted hood and quick release handle make battery access easier than ever.

---

# ERGONOMICS

---

The superior ergonomic design of the E80-120XN means greater comfort for your operator. Enhanced ergonomics combined with customizable performance characteristics increase overall productivity and uptime.

## Operator compartment

- The operator convenience station features an industry-leading dash storage area that provides the operator with a productive work environment and dedicated storage areas for markers, cell phone, pick tickets, beverages and almost anything else an operator needs.
- The easy-to-use 3-point entry design of the operator compartment uses a large molded hand grip, hip restraint and an open non-slip lowered step height to help minimize muscle and joint strain during entry and exit.
- High-comfort seat conforms to the operator to reduce operator fatigue. With no-cinch ELR seat belts and 6 inches of fore/aft adjustment with 13 latching positions. The optional full suspension seat features an adjustable seat back and weight adjustment control. The optional swivel seat provides 6 degrees left swivel and 12 degrees right swivel.



High-comfort seat



3-point entry design



Operator convenience station

## Low-effort operation

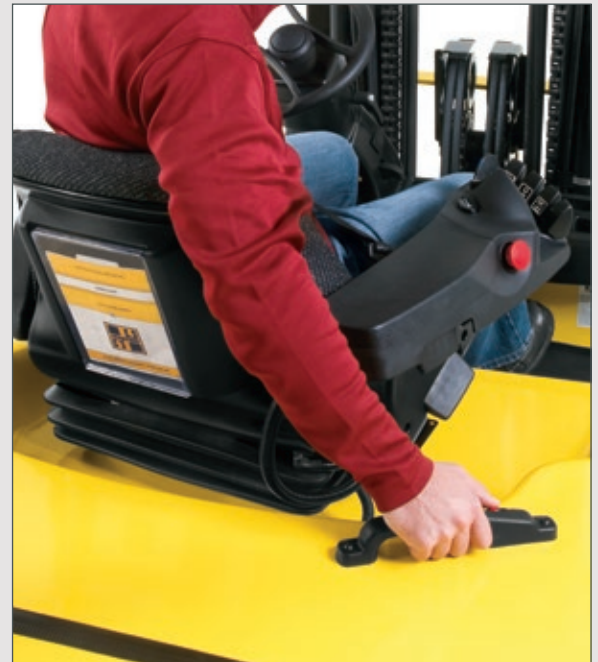
- The automatic park brake option automatically applies the parking brake when the truck is stationary and releases it when the accelerator pedal is depressed. Power-assisted braking improves brake life while reducing operator effort.
- The standard 12-inch steering wheel with integrated spinner knob reduces fatigue while providing more knee room and offers superior efficiency, maneuverability and control.
- An infinitely adjustable tilt steer column provides increased comfort while minimizing fatigue. The optional telescopic steer column with tilt memory provides enhanced adjustability to accommodate the full operator size range.
- Improved brake pedal layout allows actuation with either foot and the Auto Deceleration System significantly reduces operator fatigue.
- Rear drive handle (optional) is excellent for reverse driving while giving ready access to the auxiliary horn button for use when approaching cross-aisles and pedestrian traffic areas.

## Hydraulic controls

- Choose from two configurations that employ seat side hydraulic levers or TouchPoint mini-levers to provide unsurpassed, low effort, tactile control of all hydraulic functions.
- Optional electro-hydraulic controls with TouchPoint mini-levers provide precise fingertip control of all hydraulic functions. An adjustable armrest with palm rest, mounted on the operator seat, positions the mini-levers in the optimal position.
- The armrest is cushioned and contoured to provide full forearm support. The hydraulic functions, seat side directional control switch, horn and battery disconnect button are all incorporated in the armrest and designed to maximize operator comfort and ease of use.



Electro-hydraulic controls with TouchPoint mini-levers



Rear drive handle

# PRODUCTIVITY

The Hyster® E80-120XN works harder, longer and faster without compromising safety to make it one of the most productive lift trucks in the industry. The end result is a lift truck that increases throughput and sales volume while reducing operating costs.



## Superior operator control

- Mast provides fast lift and lower speeds combined with superb visibility.
- The optional Hyster-designed integral sideshift provides excellent visibility and affords greater capacities than carriage mounted sideshifts.
- Low-effort ergonomics and intuitively-located controls provide superior operator comfort.
- The seat side directional control and the Hyster exclusive MONOTROL® pedal each provide for quicker, smoother control of travel speed and direction, improving operator efficiency and bolstering productivity.
- On-demand hydrostatic steering provides low-effort steering and superior control with reduced noise.
- The multifunction display features a large LCD backlit screen that shows truck status for quick and easy diagnostics.

## Performance modes

- An adjustment of customizable performance parameters to match your application needs is accessible via the multifunction display and technician password protection.
- A significant increase in loaded travel speeds and acceleration rates beyond the standard setting is possible when the “extended shift” setting is turned off.
- Our standard “extended shift” AC controller setting provides the optimum balance between performance needs and battery shift life.

## AC technology

- AC technology delivers quick and smooth changes in travel direction and offers precise speed control with excellent acceleration thereby significantly increasing productivity potential.
- The standard “extended shift” feature allows enhanced run time without recharging over longer periods.
- The Hyster-designed thermal management system maximizes performance during continuous operation, while preventing damage to components due to heat.



MONOTROL® pedal



Seat side directional control



Multifunction display

# PERFORMANCE

## Hyster Stability System (HSS®)

Hyster® E80-120XN series trucks are built for superior stability, so operators can trust them with tall loads, long loads and all loads in-between. Our patented system is built into the fundamental design of every truck to allow for articulation on uneven surfaces and to minimize truck lean for enhanced lateral stability.

- Hyster Stability System is a 100% maintenance-free design.
- Its “passive” mechanical system uses gravity to optimize steer-axle geometry.
- Trunnion-mounted masts increase long load center handling.
- Mast channels built with one-piece, high-strength rolled steel.
- Load rollers are canted at 3 degrees to resist forward/backward movement.

## Superior trucks. Superior options.


- Application environmental construction
  - Standard construction
    - Operating temperatures: +32° F to +120° F
  - Cooler/freezer package option
    - Operating temperatures: -20° F to +120° F
- Return to set tilt option brings the load to a preset position when tilting for easy operation.
- Operator selectable performance modes allow varying levels of truck performance.
- Rapid charge option further improves productivity by eliminating battery changes.
- 36-, 48- or 80-volt systems provide excellent performance.
- 80-volt control system option for maximum performance in long-haul applications.
- Extended shift can be disabled for increased productivity levels.







Hyster Company  
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© Hyster Company. 2023, all rights reserved. Hyster and  are trademarks of Hyster-Yale Group, Inc. Hyster products are subject to change without notice. Trucks may be shown with optional equipment.

**CERTIFICATION:** Hyster lift trucks meet the design and construction requirements of B56.1-1969, per OSHA Section 1910.178(a)(2), and also comply with the B56.1 revision in effect at time of manufacture. Certification of compliance with the applicable ANSI standards appears on the lift truck. Performance specifications/ratings are for truck equipped as described under standard equipment in this technical guide. Performance specifications are affected by the condition of the vehicle and how it is equipped, as well as by the nature and condition of the operating area. Specifications are subject to change and the proposed application should be discussed with your authorized Hyster Company dealer.

# SERIE E80-120XN

---

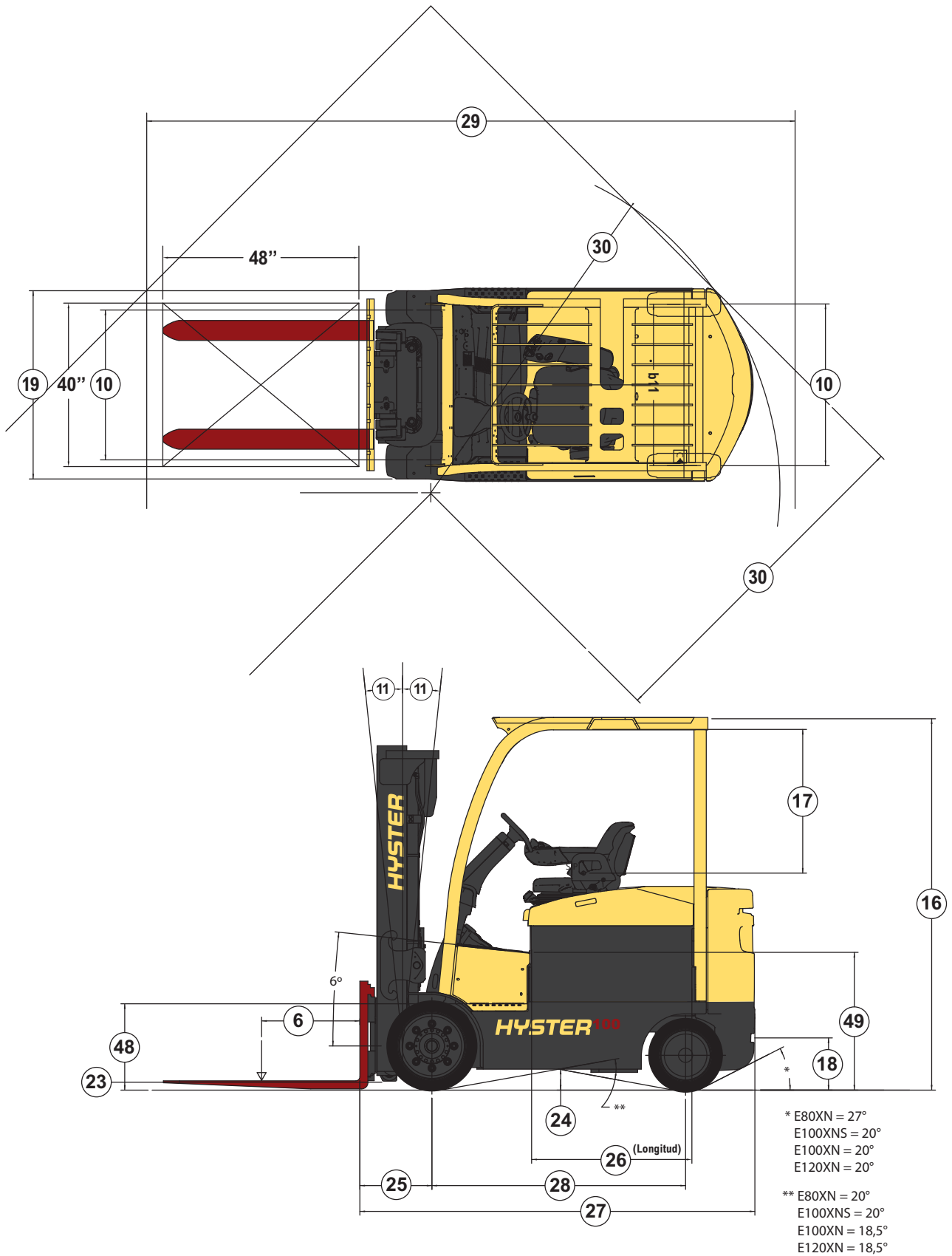


**MONTACARGAS ELÉCTRICO DE 4 RUEDAS  
CON LLANTAS MACIZAS**

**GUÍA TÉCNICA DEL PRODUCTO**



# E80-120XN: DIMENSIONES



Las dimensiones encerradas en círculos corresponden a los números de línea en el cuadro tabulado que se incluye en la Guía técnica. Las dimensiones se muestran en pulgadas (milímetros).

# E80XN: ESPECIFICACIONES

GENERAL						Hyster	
1	Fabricante					Hyster	
2	Designación del modelo					E80XN	
3	Energía					Eléctrica	
4	Operación					Sentado	
5	Capacidad nominal			lb (kg)	8000 (3629)		
6	Centro de carga			pulgadas (mm)	24 (610)		
LLANTAS/RUEDAS						Maciza/maciza	
7	Tipo de llanta: maciza, sólida, neumática, etc.	Tracción/dirección					
8	Tamaño de la llanta	Tracción/dirección		pulgadas	22 x 9 x 16 / 18 x 6 x 12,1		
9	Ruedas: cantidad	X=Impulsada	Tracción/dirección		2x/2		
10	Banda de rodadura	Centro de las llantas		Impulsión estrecha/impulsión amplia/dirección	pulgadas (mm) 37/41/39,5 (941/1041/1003)		
11	Inclinación del mástil	Est. Opc.		grados	5 ADELANTE/5 ATRÁS 8 ADELANTE/5 ATRÁS		
12	Mástil: altura descendida	Mástil estándar		pulgadas (mm)	84,1 (2134)		
13	Elevación libre: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas		pulgadas (mm)	5 (150)		
		Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas con/sin respaldo para carga		pulgadas (mm)	35/53 (900/1352)		
14	Altura de elevación: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas		pulgadas (mm)	120 (3050)		
15	Mástil: altura extendida	Mástil estándar con/sin respaldo para carga		pulgadas (mm)	169/149 (4284/3783)		
16	Altura de resguardo superior	Est./opc./placa plana opc.		pulgadas (mm)	94/91/87,1 (2388/2311/2212)		
17	Pto. de ref. del asiento (SIP) hasta abajo del resguardo superior est.	Susp. en punto medio	Est./susp./giratorio		pulgadas (mm)	37,3/36,3/36,2 (949/924/922)	
18	Altura del pasador para remolcado	Centro vertical del pasador		pulgadas (mm)	12,7 (324)		
19	Anchura total	Banda de rodadura estándar/ancho		pulgadas (mm)	47,2/50 (1200/1270)		
20	Horquillas	Grosor x Anchura x Longitud		pulgadas (mm)	2 x 4,9 x 42 (50 x 125 x 1067)		
21	Anchura de carro portahorquillas estándar	Clase III		pulgadas (mm)	42 (1067)		
22	Rodillos de la batería del piso a la parte superior			pulgadas (mm)	20 (509)		
23	Espacio libre con respecto al piso	Punto más bajo	SC/CN		pulgadas (mm)	3,8/3,5 (96/90)	
24	Espacio libre con respecto al piso	Centro del montacargas		SC/CN	pulgadas (mm)	5,3/5,1 (134/130)	
25	Distancia de carga	Centro de ruedas a cara de horquillas		pulgadas (mm)	17,6 (447)		
26	Compartimiento de la batería	Altura	Con/sin rodillos de batería		pulgadas (mm)	24,5/24 (622/609)	
		Anchura			pulgadas (mm)	45,4 (1152)	
			Nominal	TAMAÑO	39		
		Longitud	Real	pulgadas (mm)	39,2 (996)		
27	Longitud a la cara de las horquillas	Longitud del chasis		pulgadas (mm)	96,5 (2451)		
28	Distancia entre ejes			pulgadas (mm)	62 (1574)		
29	Apilado en ángulo recto			pulgadas (mm)	150,8 (3831)		
30	Pasillos iguales	Pasillo de intersección de 90°		pulgadas (mm)	79,4 (2017)		
31	Radio de giro exterior			pulgadas (mm)	85,2 (2165)		
PESO							
32	Peso del montacargas	Sin batería	SC	lb (kg)	11 070 (5021)		
33	Carga del eje: impulsión	Estático con peso máximo de la batería		SC/CN	lb (kg)	6728/20 098 (3052/9116)	
34	Carga del eje: dirección	Estático con peso máximo de la batería		SC/CN	lb (kg)	9141/3771 (4146/1710)	
RENDIMIENTO						RENDIMIENTO ESTÁNDAR	
36	Velocidad de desplazamiento	Función de turno extendido desactivada	SC/CN	VOLTIOS	36	48	80
		Función de turno extendido activada	SC/CN	mph (km/h)	11,2/9,9 (18/15,9)	11,7/11,4 (18,8/18,3)	11,7/11,2 (18,8/18)
37	Velocidad de elevación	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	mph (km/h)	9/8,1 (14,5/13)	10,9/10,4 (17,5/16,7)	10,9/10,8 (17,5/17,4)
		Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	94/58 (0,48/0,296)	118/73 (0,6/0,37)	118/73 (0,6/0,37)
		Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	85/53 (0,4336/0,267)	107/66 (0,542/0,334)	107/66 (0,542/0,334)
38	Velocidad de descenso	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	88/54 (0,448/0,276)	110/68 (0,56/0,345)	110/68 (0,56/0,345)
		Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	94/104 (0,48/0,53)	75/91 (0,38/0,46)	
		Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	77/98 (0,39/0,5)		
39	Capacidad de ascenso en pendiente	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	%	23/14,1	29,3/17,8	30,1/18,3
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	%	8,4/5,4	10,6/6,8	10,9/7
40	Tiro de barra de tracción	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	LBF	3327/3193	4023/3864	4104/3941
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	LBF	1246/1232	1511/1497	1541/1526
41	Frenos	Método de control	Servicio/estacionamiento		Hidráulico/aplicado por resorte		
		Método de operación	Servicio/estacionamiento		Pie/automático		
42	Batería	Tipo		Plomo-ácido   Plomo puro de placa delgada*   Iones de litio			
ELÉCTRICO						RENDIMIENTO ESTÁNDAR	
43	Motor de tracción	Tiempo nominal de 60 minutos		VOLTIOS	36	48	80
44	Motor de la bomba	15 % de capacidad nominal		hp (kW)	28,8 (21,5)	28,8 (21,5)	28,2 (21)
45	Motor de tracción	Tipo/método de control		hp (kW)	35,5 (26,5)	48,3 (36)	48,3 (36)
46	Motor de la bomba	Tipo/método de control		CA/transistor			
47	Número de velocidades	Tracción/bomba		CA/transistor			
48	Altura de estribo			Variaciones ilimitadas/Variaciones ilimitadas			
49	Altura del piso	Punto más bajo		pulgadas (mm)	21,1 (536)		
50	Presión de alivio de los accesorios			pulgadas (mm)	33,7 (855)		
51	Flujo de aceite auxiliar	3ª y 4ª función		psi (bar)	2250 (155)		
52	Nivel de sonido	Medido según ANSI B56.11.5		gal/min (l/min)	16 (60)		
				dB (A)	69/66		

\* Opcional con Hyster Power Collect™

A menos que se indique de otro modo, las especificaciones anteriores corresponden a un montacargas estándar sin equipamiento opcional.

Las dimensiones del apilado en ángulo recto y el pasillo de intersección equitativa se suministran con una paleta de 48" de largo y 40" de anchura, lo que implica una distancia libre de cero.

**CERTIFICACIÓN:** Los montacargas Hyster® cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la Sección 1910.178 (a) (2) de OSHA, y también cumplen con la revisión B56.1 vigente al momento de la fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de desempeño se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

# E100XNS: DIMENSIONES

GENERAL								
1	Fabricante					Hyster		
2	Designación del modelo					E100XNS		
3	Energía					Eléctrica		
4	Operación					Sentado		
5	Capacidad nominal			lb (kg)	10 000 (4536)			
6	Centro de carga			pulgadas (mm)	24 (610)			
LANTAS/ RUEDAS	7	Tipo de llanta: maciza, sólida, neumática, etc.	Tracción/dirección		Maciza/maciza			
	8	Tamaño de la llanta	Tracción/dirección		pulgadas	22 x 12 x 16 / 18 x 7 x 12,1		
	9	Ruedas: cantidad	X=Impulsada	Tracción/dirección		2x/2		
10	Banda de rodadura	Centro de las llantas		Impulsión estrecha/impulsión amplia/dirección	pulgadas (mm)	40/43,9/38,3 (1015/1115/972)		
DIMENSIONES	11	Inclinación del mástil	Est. Opc.		grados	5 ADELANTE/5 ATRÁS 8 ADELANTE/5 ATRÁS		
	12	Mástil: altura descendida	Mástil estándar		pulgadas (mm)	85 (2138)		
	13	Elevación libre: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas		pulgadas (mm)	5 (150)		
			Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas con/sin respaldo para carga		pulgadas (mm)	35/48 (897/1222)		
	14	Altura de elevación: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas		pulgadas (mm)	109 (2790)		
	15	Mástil: altura extendida	Mástil estándar con/sin respaldo para carga		pulgadas (mm)	159/144 (4031/3657)		
	16	Altura de resguardo superior	Est./opc./placa plana opc.		pulgadas (mm)	94/91/87,1 (2388/2311/2212)		
	17	Pto. de ref. del asiento (SIP) hasta abajo del resguardo superior est.	Susp. en punto medio	Est./susp./giratorio	pulgadas (mm)	37,3/36,3/36,2 (949/924/922)		
	18	Altura del pasador para remolcado	Centro vertical del pasador		pulgadas (mm)	12,7 (324)		
	19	Anchura total	Banda de rodadura estándar/ancho		pulgadas (mm)	52/55,9 (1320/1420)		
	20	Horquillas	Grosor x Anchura x Longitud		pulgadas (mm)	2 x 5,9 x 42 / 50 x 150 x 1067		
	21	Anchura de carro portahorquillas estándar	Clase III		pulgadas (mm)	42 (1067)		
	22	Rodillos de la batería del piso a la parte superior			pulgadas (mm)	20 (509)		
	23	Espacio libre con respecto al piso	Punto más bajo	SC/CN	pulgadas (mm)	3,6/3,4 (92/87)		
	24	Espacio libre con respecto al piso	Centro del montacargas	SC/CN	pulgadas (mm)	5,3/5,1 (134/130)		
	25	Distancia de carga	Centro de ruedas a cara de horquillas		pulgadas (mm)	17,8 (452)		
	26	Compartimiento de la batería	Altura		Con/sin rodillos de batería	pulgadas (mm)	24,5/24 (622/609)	
			Anchura			pulgadas (mm)	45,4 (1152)	
					Nominal	TAMAÑO	39"	
			Longitud		Real	pulgadas (mm)	39,2 (996)	
27	Longitud a la cara de las horquillas	Longitud del chasis		pulgadas (mm)	100,3 (2548)			
28	Distancia entre ejes			pulgadas (mm)	62 (1574)			
29	Apilado en ángulo recto			pulgadas (mm)	154 (3911)			
30	Pasillos iguales	Pasillo de intersección de 90°		pulgadas (mm)	83 (2107)			
31	Radio de giro exterior			pulgadas (mm)	88,2 (2240)			
PESO	32	Peso del montacargas	Sin batería	SC	lb (kg)	13 070 (5928)		
	33	Carga del eje: impulsión	Estático con peso máximo de la batería		SC/CN	lb (kg)	6798/23 542 (3084/10 678)	
	34	Carga del eje: dirección	Estático con peso máximo de la batería		SC/CN	lb (kg)	11 069/4325 (5021/1962)	
RENDIMIENTO					RENDIMIENTO ESTÁNDAR			
					VOLTIOS	36	48	80
	36	Velocidad de desplazamiento	Función de turno extendido desactivada	SC/CN	mph (km/h)	10,3/8,8 (16,6/14,2)	11,4/11 (18,3/17,7)	11,4/11 (18,3/17,7)
			Función de turno extendido activada	SC/CN	mph (km/h)	8,8/7,6 (14,2/12,3)	10,9/9,9 (17,5/15,9)	10,9/9,9 (17,5/15,9)
	37	Velocidad de elevación	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	71/46 (0,36/0,232)	89/57 (0,45/0,29)	89/57 (0,45/0,29)
			Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	67/43 (0,34/0,219)	84/54 (0,425/0,274)	84/54 (0,425/0,274)
			Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	68/44 (0,346/0,223)	85/55 (0,433/0,279)	85/55 (0,433/0,279)
	38	Velocidad de descenso	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)		73/89 (0,37/0,45)	
			Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)		57/81 (0,29/0,41)	
			Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)		63/87 (0,32/0,44)	
39	Capacidad de ascenso en pendiente	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	%	19,4/11,8	24,6/14,7	25,2/15,1	
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	%	7,1/4,5	9,1/5,6	9,2/5,8	
40	Tiro de barra de tracción	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	LBF	3323/3185	3994/3832	4074/3909	
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	LBF	1242/1224	1497/1479	1527/1509	
41	Frenos	Método de control	Servicio/estacionamiento		Hidráulico/aplicado por resorte			
		Método de operación	Servicio/estacionamiento		Pie/automático			
42	Batería	Tipo		Plomo-ácido   Plomo puro de placa delgada*   Iones de litio				
ELÉCTRICO					RENDIMIENTO ESTÁNDAR			
					VOLTIOS	36	48	80
	43	Motor de tracción	Tiempo nominal de 60 minutos		hp (kW)	28,8 (21,5)	28,8 (21,5)	28,2 (21)
			15 % de capacidad nominal		hp (kW)	35,5 (26,5)	48,3 (36)	48,3 (36)
	44	Motor de la bomba	Tipo/método de control		CA/transistor			
	45	Motor de tracción	Tipo/método de control		CA/transistor			
	46	Motor de la bomba	Tipo/método de control		CA/transistor			
47	Número de velocidades	Tracción/bomba		Variaciones ilimitadas/variaciones ilimitadas				
48	Altura de estribo			pulgadas (mm)	21,1 (536)			
OTROS	49	Altura del piso	Punto más bajo		pulgadas (mm)	33,7 (855)		
	50	Presión de alivio de los accesorios			psi (bar)	2250 (155)		
	51	Flujo de aceite auxiliar	3ª y 4ª función		gal/min (l/min)	16 (60)		
	52	Nivel de sonido	Medido según ANSI B56.11.5		dB (A)	69/66		

\* Opcional con Hyster Power Collect™

A menos que se indique de otro modo, las especificaciones anteriores corresponden a un montacargas estándar sin equipamiento opcional. Las dimensiones del apilado en ángulo recto y el pasillo de intersección equitativa se suministran con una paleta de 48" de largo y 40" de anchura, lo que implica una distancia libre de cero.

**CERTIFICACIÓN:** Los montacargas Hyster® cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la Sección 1910.178 (a) (2) de OSHA, y también cumplen con la revisión B56.1 vigente al momento de la fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estándarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de desempeño se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

# E100XN: ESPECIFICACIONES

GENERAL	1	Fabricante			Hyster		
	2	Designación del modelo			E100XN		
	3	Energía			Eléctrica		
	4	Operación			Sentado		
	5	Capacidad nominal		lb (kg)	10 000 (4536)		
	6	Centro de carga		pulgadas (mm)	24 (610)		
LLANTAS/RUEDAS	7	Tipo de llanta: maciza, sólida, neumática, etc.	Tracción/dirección		Maciza/maciza		
	8	Tamaño de la llanta	Tracción/dirección	pulgadas	22 x 12 x 16 / 18 x 7 x 12,1		
	9	Ruedas: cantidad	X=Impulsada	Tracción/dirección		2x/2	
	10	Banda de rodadura	Centro de las llantas	Impulsión estrecha/impulsión amplia/dirección	pulgadas (mm)	40/43,9/38,3 (1015/1115/972)	
DIMENSIONES	11	Inclinación del mástil	Est. Opc.	grados	5 ADELANTE/5 ATRÁS 2 ADELANTE/5 ATRÁS		
	12	Mástil: altura descendida	Mástil estándar	pulgadas (mm)	85 (2138)		
	13	Elevación libre: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas	pulgadas (mm)	5 (150)		
			Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas con/sin respaldo para carga	pulgadas (mm)	35/48 (897/1222)		
	14	Altura de elevación: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas	pulgadas (mm)	109 (2790)		
	15	Mástil: altura extendida	Mástil estándar con/sin respaldo para carga	pulgadas (mm)	159/144 (4031/3657)		
	16	Altura de resguardo superior	Est./opc./placa plana opc.	pulgadas (mm)	94/91/87,1 (2388/2311/2212)		
	17	Pto. de ref. del asiento (SIP) hasta abajo del resguardo superior est.	Susp. en punto medio	Est./susp./giratorio	pulgadas (mm)	37,3/36,3/36,2 (949/924/922)	
	18	Altura del pasador para remolcado	Centro vertical del pasador		pulgadas (mm)	12,7 (324)	
	19	Anchura total	Banda de rodadura estándar/ancho		pulgadas (mm)	52/55,9 (1320/1420)	
	20	Horquillas	Grosor x Anchura x Longitud		pulgadas (mm)	2 x 5,9 x 42 / 50 x 150 x 1067	
	21	Anchura de carro portahorquillas estándar	Clase III		pulgadas (mm)	42 (1067)	
	22	Rodillos de la batería del piso a la parte superior			pulgadas (mm)	20 (509)	
	23	Espacio libre con respecto al piso	Punto más bajo	SC/CN	pulgadas (mm)	3,6/3,4 (92/87)	
	24	Espacio libre con respecto al piso	Centro del montacargas	SC/CN	pulgadas (mm)	5,3/5,1 (134/130)	
	25	Distancia de carga	Centro de ruedas a cara de horquillas		pulgadas (mm)	17,8 (452)	
	26	Compartimiento de la batería	Altura	Con/sin rodillos de batería	pulgadas (mm)	24,5/24 (622/609)	
			Anchura		pulgadas (mm)	45,4 (1152)	
				Nominal	TAMAÑO	45"	
			Longitud	Real	pulgadas (mm)	45,7 (1161)	
	27	Longitud a la cara de las horquillas	Longitud del chasis		pulgadas (mm)	103,1 (2621)	
	28	Distancia entre ejes			pulgadas (mm)	68,5 (1739)	
	29	Apilado en ángulo recto			pulgadas (mm)	158 (4012)	
	30	Pasillos iguales	Pasillo de intersección de 90°		pulgadas (mm)	84,3 (2141)	
	31	Radio de giro exterior			pulgadas (mm)	92,2 (2341)	
	PESO	32	Peso del montacargas	Sin batería	SC	lb (kg)	12 300 (5579)
		33	Carga del eje: impulsión	Estático con peso máximo de la batería	SC/CN	lb (kg)	7708/23 813 (3496/10 801)
		34	Carga del eje: dirección	Estático con peso máximo de la batería	SC/CN	lb (kg)	10 139/4035 (4599/1830)
	RENDIMIENTO	<b>RENDIMIENTO ESTÁNDAR</b>					
					VOLTIOS	36 48 80	
		36	Velocidad de desplazamiento	Función de turno extendido desactivada	SC/CN	mph (km/h)	10,3/8,8 (16,6/14,2) 11,4/11 (18,3/17,7) 11,4/11 (18,3/17,7)
			Función de turno extendido activada	SC/CN	mph (km/h)	8,8/7,6 (14,2/12,3) 10,9/9,9 (17,5/15,9) 10,9/9,9 (17,5/15,9)	
37		Velocidad de elevación	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	71/46 (0,36/0,232) 89/57 (0,45/0,29) 89/57 (0,45/0,29)	
			Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	67/43 (0,34/0,219) 84/54 (0,425/0,274) 84/54 (0,425/0,274)	
			Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	68/44 (0,346/0,223) 85/55 (0,433/0,279) 85/55 (0,433/0,279)	
38		Velocidad de descenso	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	73/89 (0,37/0,45)	
			Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	57/81 (0,29/0,41)	
			Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	63/87 (0,32/0,44)	
39		Capacidad de ascenso en pendiente	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	%	19,9/11,9 25,2/15 25,8/15,3	
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	%	7,3/4,5 9,2/5,7 9,4/5,9		
40	Tiro de barra de tracción	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	LBF	3322/3185 3970/3809 4049/3885		
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	LBF	1241/1224 1488/1470 1518/1500		
41	Frenos	Método de control	Servicio/estacionamiento		Hidráulico/aplicado por resorte		
		Método de operación	Servicio/estacionamiento		Pie/automático		
42	Batería	Tipo			Plomo-ácido   Plomo puro de placa delgada*   Iones de litio		
ELÉCTRICO	<b>RENDIMIENTO ESTÁNDAR</b>						
				VOLTIOS	36 48 80		
	43	Motor de tracción	Tiempo nominal de 60 minutos	hp (kW)	28,8 (21,5) 28,8 (21,5) 28,2 (21)		
	44	Motor de la bomba	15 % de capacidad nominal	hp (kW)	35,5 (26,5) 48,3 (36) 48,3 (36)		
	45	Motor de tracción	Tipo/método de control			CA/transistor	
	46	Motor de la bomba	Tipo/método de control			CA/transistor	
	47	Número de velocidades	Tracción/bomba			Variaciones ilimitadas/variaciones ilimitadas	
OTROS	48	Altura de estribo		pulgadas (mm)	21,1 (536)		
	49	Altura del piso	Punto más bajo	pulgadas (mm)	33,7 (855)		
	50	Presión de alivio de los accesorios		psi (bar)	2250 (155)		
	51	Flujo de aceite auxiliar	3ª y 4ª función	gal/min (l/min)	16 (60)		
	52	Nivel de sonido	Medido según ANSI B56.11.5		dB (A)	69/66	

\* Opcional con Hyster Power Collect™

A menos que se indique de otro modo, las especificaciones anteriores corresponden a un montacargas estándar sin equipamiento opcional. Las dimensiones del apilado en ángulo recto y el pasillo de intersección equitativa se suministran con una paleta de 48" de largo y 40" de anchura, lo que implica una distancia libre de cero.

**CERTIFICACIÓN:** Los montacargas Hyster® cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la Sección 1910.178 (a) (2) de OSHA, y también cumplen con la revisión B56.1 vigente al momento de la fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de desempeño se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

# E120XN: DIMENSIONES

GENERAL							
1	Fabricante					Hyster	
2	Designación del modelo					E120XN	
3	Energía					Eléctrica	
4	Operación					Sentado	
5	Capacidad nominal			lb (kg)	12 000 (5443)		
6	Centro de carga			pulgadas (mm)	24 (610)		
LLANTAS/RUEDAS							
7	Tipo de llanta: maciza, sólida, neumática, etc.	Tracción/dirección				Maciza/maciza	
8	Tamaño de la llanta	Tracción/dirección		pulgadas	22 x 12 x 16 / 18 x 7 x 12,1		
9	Ruedas: cantidad	X=Impulsada	Tracción/dirección		2x/2		
10	Banda de rodadura	Centro de las llantas	Impulsión estrecha/impulsión amplia/dirección		pulgadas (mm)	40/43,9/38,3 (1015/1115/972)	
DIMENSIONES							
11	Inclinación del mástil	Est. Opc.		grados	5 ADELANTE/5 ATRÁS 8 ADELANTE/5 ATRÁS		
12	Mástil: altura descendida	Mástil estándar		pulgadas (mm)	85 (2138)		
13	Elevación libre: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas		pulgadas (mm)	5 (150)		
		Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas con/sin respaldo para carga		pulgadas (mm)	35/48 (897/1222)		
14	Altura de elevación: parte superior de la horquilla	Mástil estándar de elevación libre limitada de 2 etapas		pulgadas (mm)	109 (2790)		
15	Mástil: altura extendida	Mástil estándar con/sin respaldo para carga		pulgadas (mm)	159/144 (4031/3657)		
16	Altura de resguardo superior	Est./opc./placa plana opc.		pulgadas (mm)	94/91/87,1 (2388/2311/2212)		
17	Pto. de ref. del asiento (SIP) hasta abajo del resguardo superior est.	Susp. en punto medio	Est./susp./giratorio	pulgadas (mm)	37,3/36,3/36,2 (949/924/922)		
18	Altura del pasador para remolcado	Centro vertical del pasador		pulgadas (mm)	12,7 (324)		
19	Anchura total	Banda de rodadura estándar/ancho		pulgadas (mm)	52/55,9 (1320/1420)		
20	Horquillas	Grosor x Anchura x Longitud		pulgadas (mm)	2,4 x 5,9 x 42 / 60 x 150 x 1067		
21	Anchura de carro portahorquillas estándar	Clase III		pulgadas (mm)	42 (1067)		
22	Rodillos de la batería del piso a la parte superior			pulgadas (mm)	20 (509)		
23	Espacio libre con respecto al piso	Punto más bajo	SC/CN	pulgadas (mm)	3,6/3,4 (92/87)		
24	Espacio libre con respecto al piso	Centro del montacargas	SC/CN	pulgadas (mm)	5,3/5,1 (134/130)		
25	Distancia de carga	Centro de ruedas a cara de horquillas		pulgadas (mm)	18,2 (462)		
26	Compartimiento de la batería	Altura	Con/sin rodillos de batería	pulgadas (mm)	24,5/24 (622/609)		
		Anchura		pulgadas (mm)	45,4 (1152)		
			Nominal	TAMAÑO	45"		
		Longitud	Real	pulgadas (mm)	45,7 (1161)		
27	Longitud a la cara de las horquillas	Longitud del chasis		pulgadas (mm)	107,2 (2724)		
28	Distancia entre ejes			pulgadas (mm)	68,5 (1739)		
29	Apilado en ángulo recto			pulgadas (mm)	161,5 (4101)		
30	Pasillos iguales	Pasillo de intersección de 90°		pulgadas (mm)	85,7 (2178)		
31	Radio de giro exterior			pulgadas (mm)	95,3 (2420)		
PESO							
32	Peso del montacargas	Sin batería	SC	lb (kg)	13 810 (6264)		
33	Carga del eje: impulsión	Estático con peso máximo de la batería		SC/CN	lb (kg)	7466/26 860 (3387/12 183)	
34	Carga del eje: dirección	Estático con peso máximo de la batería		SC/CN	lb (kg)	11 886/4491 (5391/2037)	
						RENDIMIENTO ESTÁNDAR	
				VOLTIOS	36	48	80
36	Velocidad de desplazamiento	Función de turno extendido desactivada	SC/CN	mph (km/h)	9,4/8 (15,1/12,9)	10,4/10,4 (16,7/16,7)	10,4/10,4 (16,7/16,7)
		Función de turno extendido activada	SC/CN	mph (km/h)	8,2/7 (13,2/11,3)	10,4/9 (16,7/14,5)	10,4/9 (16,7/14,5)
37	Velocidad de elevación	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	71/43 (0,36/0,216)	89/53 (0,45/0,27)	89/53 (0,45/0,27)
		Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	67/40 (0,34/0,204)	84/50 (0,425/0,255)	84/50 (0,425/0,255)
		Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	68/41 (0,346/0,208)	85/51 (0,433/0,26)	85/51 (0,433/0,26)
38	Velocidad de descenso	Mástil est. de elevación libre limitada de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	73/89 (0,37/0,45)		
		Mástil opc. de elevación libre completa de 2 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	57/81 (0,29/0,41)		
		Mástil opc. de elevación libre completa de 3 etapas	SC/CN	pies/min (min/s)	63/87 (0,32/0,44)		
39	Capacidad de ascenso en pendiente	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	%	18,5/10,4	22,8/13,1	23,3/13,4
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	%	6,6/4	8,3/5,1	8,5/5,1
40	Tiro de barra de tracción	Tiempo nominal de 5 minutos	SC/CN	LBF	3320/3179	3918/3755	3996/3830
		Tiempo nominal de 60 minutos	SC/CN	LBF	1239/1218	1466/1445	1495/1474
41	Frenos	Método de control	Servicio/estacionamiento		Hidráulico/aplicado por resorte		
		Método de operación	Servicio/estacionamiento		Pie/automático		
BATERÍA							
42	Batería	Tipo				Plomo-ácido   Plomo puro de placa delgada*   Iones de litio	
						RENDIMIENTO ESTÁNDAR	
				VOLTIOS	36	48	80
43	Motor de tracción	Tiempo nominal de 60 minutos		hp (kW)	28,8 (21,5)	28,8 (21,5)	28,2 (21)
44	Motor de la bomba	15 % de capacidad nominal		hp (kW)	35,5 (26,5)	48,3 (36)	48,3 (36)
45	Motor de tracción	Tipo/método de control		CA/transistor			
46	Motor de la bomba	Tipo/método de control		CA/transistor			
47	Número de velocidades	Tracción/bomba		Variaciones ilimitadas/variedades ilimitadas			
OTROS							
48	Altura de estribo			pulgadas (mm)	21,1 (536)		
49	Altura del piso	Punto más bajo		pulgadas (mm)	33,7 (855)		
50	Presión de alivio de los accesorios			psi (bar)	2250 (155)		
51	Flujo de aceite auxiliar	3ª y 4ª función		gal/min (l/min)	16 (60)		
52	Nivel de sonido	Medido según ANSI B56.11.5		dB (A)	69/66		

\* Opcional con Hyster Power Collect™

A menos que se indique de otro modo, las especificaciones anteriores corresponden a un montacargas estándar sin equipamiento opcional. Las dimensiones del apilado en ángulo recto y el pasillo de intersección equitativa se suministran con una paleta de 48" de largo y 40" de anchura, lo que implica una distancia libre de cero.

**CERTIFICACIÓN:** Los montacargas Hyster® cumplen con los requisitos de diseño y construcción de B56.1-1969, según la Sección 1910.178 (a) (2) de OSHA, y también cumplen con la revisión B56.1 vigente al momento de la fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de desempeño se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

# DIMENSIONES DEL MÁSTIL Y ESPECIFICACIONES DE LA BATERÍA

## E80XN: DIMENSIONES DEL MÁSTIL

Altura máxima de las horquillas (parte superior de horquillas) +	Altura retraída total	Altura total extendida con respaldo para carga	Altura extendida total sin respaldo para carga	Elevación libre (parte superior de la horquilla) con respaldo para carga	Elevación libre (parte superior de la horquilla) sin respaldo para carga
pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)
<b>MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA (LFL) DE 2 ETAPAS</b>					
120 (3050)	84 (2134)	176 (4455)	149 (3783)	5 (150)	5 (150)
143 (3650)	96 (2434)	193 (4884)	173 (4383)	5 (150)	5 (150)
<b>MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 2 ETAPAS</b>					
121 (3075)	84 (2134)	170 (4309)	152 (3857)	35 (900)	53 (1352)
144 (3675)	96 (2434)	194 (4909)	176 (4457)	47 (1200)	65 (1652)
<b>MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 3 ETAPAS</b>					
173 (4415)	84 (2134)	223 (5649)	205 (5197)	35 (900)	53 (1352)
185 (4715)	88 (2234)	235 (5949)	217 (5497)	39 (1000)	57 (1452)
194 (4950)	92 (2334)	244 (6184)	226 (5732)	43 (1100)	61 (1552)
218 (5550)	100 (2534)	268 (6784)	250 (6332)	51 (1300)	69 (1752)

## E100XNS, E100XN, E120XN: DIMENSIONES DEL MÁSTIL

Altura máxima de las horquillas (parte superior de horquillas) +	Altura retraída total	Altura total extendida con respaldo para carga	Altura extendida total sin respaldo para carga	Elevación libre (parte superior de la horquilla) con respaldo para carga	Elevación libre (parte superior de la horquilla) sin respaldo para carga
pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)
<b>MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA (LFL) DE 2 ETAPAS</b>					
109 (2790)	85 (2138)	159 (4031)	144 (3657)	5 (150)	5 (150)
133 (3390)	96 (2438)	183 (4631)	168 (4257)	5 (150)	5 (150)
157 (3990)	108 (2738)	206 (5231)	192 (4857)	5 (150)	5 (150)
<b>MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 2 ETAPAS</b>					
110 (2815)	85 (2138)	160 (4056)	147 (3731)	35 (897)	48 (1222)
134 (3415)	96 (2438)	184 (4656)	171 (4331)	47 (1197)	59 (1522)
<b>MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 3 ETAPAS</b>					
162 (4137)	85 (2138)	212 (5378)	200 (5058)	35 (897)	47 (1217)
184 (4690)	92 (2338)	234 (5931)	221 (5611)	43 (1097)	55 (1417)
208 (5290)	100 (2538)	258 (6531)	245 (6211)	51 (1297)	63 (1617)

## ESPECIFICACIONES DE LA BATERÍA Y EL COMPARTIMIENTO

Modelo de montacargas	Dimensiones del compartimiento de la batería			Dimensiones y especificaciones de la batería			Voltios	Cantidad de celdas	Placas por celda	Capacidad máxima Tiempo nominal de 6 horas amperio-hora (kWh)	Peso	
	Anchura	Longitud	Altura	"X"	"Y"	"Z"					Mínimo	Máximo
	pulgadas (mm)			pulgadas (mm)							lb (kg)	
E80XN E100XNS compartimiento de 39"	45,4 (1152)	39,2 (996)	24,5 (622)	45 (1143)	39 (990)	23,9 (608)	36	18	33	2300 (80,3)	3400 (1542)	4800 (2177)
							48	24	29	1800 (83,8)		
							80	40	15	1000 (77,6)		
E100XN E120XN compartimiento de 45"	45,4 (1152)	45,7 (1161)	24,5 (622)	45 (1143)	45,3 (1150)	23,9 (608)	36	36	19	2300 (160,6)	4000 (1814)	5500 (2517)
							48	24	33	1800 (83,8)		
							80	40	17	1000 (77,6)		

Tipo de batería: "EO" (sin cubierta)  
 La capacidad de amperaje-hora (kWh) es la máxima permitida según UL  
 Las baterías de plomo-ácido comercialmente disponibles no necesariamente alcanzan estos límites máximos  
 La opción de rodillo de batería reduce la altura del compartimiento de la batería a 24,0" (609 mm) y la altura máxima de la batería a 23,4" (595 mm)  
 La longitud del compartimiento de la batería se mide de adelante hacia atrás. La anchura del compartimiento de la batería se mide de un lado a otro del montacargas

Notas sobre la batería: carga convencional (BCSSBC)  
 Conector de la batería: 36 voltios: Gris SB®350 (Anderson Power Products® N/P 6320G2 o equivalente)  
 48 voltios: Azul SB®350 (Anderson Power Products® N/P 6321G2 o equivalente)  
 80 voltios: Negro SBE®320 (Anderson Power Products® N/P E6359G3 o equivalente)  
 Asa (no necesaria): SB®350 y SBE®320 (Anderson PowerProducts®: TIPO "A" (gris) N/P 995G2 o equivalente)  
 Cable de la batería: longitud 20 mm (508 pulgadas), posición "B", 4/0 AWG

Notas sobre la batería: carga rápida (BARFBC)  
 Conector de la batería: Requiere un cableado dual positivo/negativo que termine en (2) conectores DIN EBC-320 hembra (Anderson Power Products® N/P E32504-00X9 o equivalente)  
 Cada conector DIN individual debe incluir 1 conductor rojo a (+) y 1 conductor negro a (-)  
 Cable de la batería: Longitud 25" (635 mm), Posición "B", tamaño mínimo del cable 4/0 AWG

# E80-120XN: CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

RENDIMIENTO	EST.	OPC.
Sistema eléctrico de 36 voltios	x	
Motores de bomba y tracción CA (completamente libres de escobillas)	x	
Control de bomba y conducción por transistor	x	
VSM (Administrador del sistema del vehículo) avanzado	x	
Frenado regenerativo	x	
Sistema eléctrico de 48 voltios		x
Sistema eléctrico de 80 voltios		x
Sistema de velocidad en reversa		x
TRANSMISIÓN	EST.	OPC.
Llantas de tracción y llantas de dirección con banda de rodadura suave de goma	x	
Llantas con banda de rodadura de goma, con patrón de bloques o que no deja marcas		x
Llantas de rodadura ancha		x
ELEVACIÓN	EST.	OPC.
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de 2 etapas con altura máxima de horquillas de 120" (3050 mm) (E80XN)	x	
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de 2 etapas con altura máxima de horquillas de 109" (2790 mm) (E100-120XN)	x	
Inclinación del mástil: 5° hacia adelante y 5° hacia atrás	x	
Mástil de elevación libre completa de 2 etapas		x
Mástil de elevación libre completa de 3 etapas		x
Inclinación de 8° hacia adelante y 5° hacia atrás		x
MANIPULACIÓN	EST.	OPC.
Carro portahorquillas tipo gancho de 42" (1067 mm) de anchura con extensión de respaldo para carga de 48" (1219 mm)	x	
Longitud de las horquillas 42" (1067 mm)	x	
Carro portahorquillas tipo gancho de 48" (1220 mm) de anchura con respaldo para carga de 48" de altura		x
Carro portahorquillas de fijación de 42" (1067 mm) de ancho (E100XN/XNS)	x	
Desplazamiento lateral integrado de 42" de anchura (1067 mm) (E80XN)		x
Carro portahorquillas con desplazamiento lateral integrado de 48" (1220 mm)		x
Varias longitudes de horquillas		x
Retorno a la inclinación establecida		x
Tubos de extensión para accesorios hidráulicos con o sin aditamentos de desconexión rápida		x
Indicador del peso de la carga		x
Acumulador		x
ERGONOMÍA	EST.	OPC.
Pedal de control direccional	x	
Palancas hidráulicas mecánicas	x	
Volante de dirección con perilla de giro integrada	x	
Asiento de vinilo sin suspensión	x	
Cinturón de seguridad negro, antiapriete con Retractor de Bloqueo de Emergencia (ELR)	x	
Freno de estacionamiento automático	x	
Sistema servoasistido de frenos	x	
Dirección hidrostática servoasistida a demanda	x	
Sistema de desaceleración automática	x	
Pantalla multifuncional (montaje alto)	x	
Fácil ingreso y egreso con el escalón bajo y agarre contorneado	x	
Estación con comodidades para el operador	x	
Columna de dirección con inclinación ajustable	x	
Sistema de detección de presencia del operador (OPS)	x	
Alfombra de piso acolchada	x	
Botón de desconexión de energía al lado del asiento	x	

ERGONOMÍA (continuación)	EST.	OPC.
Asiento de tela sin suspensión		x
Asiento con suspensión total (vinilo o tela)		x
Asiento giratorio con suspensión total (vinilo o tela)		x
Control direccional a un lado del asiento		x
Columna de dirección telescópica con memoria de inclinación		x
Luces LED de domo y de lectura		x
Manija para conducción trasera con botón de bocina		x
Espejos retrovisores dobles		x
Espejo retrovisor panorámico		x
Cinturón de seguridad rojo, antiapriete de alta visibilidad con o sin bloqueo		x
Pantalla de montaje bajo		x
Minipalancas TouchPoint		x
OPERACIÓN	EST.	OPC.
Construcción medioambiental estándar	x	
Encendido por interruptor con llave	x	
Resguardo superior estilo rejilla de 94"	x	
Válvula de control hidráulico de 3 funciones	x	
Comunicación CANbus totalmente integrada	x	
Extracción de la batería sin rodillos: elevación	x	
Correa estática	x	
Pasador para remolcado	x	
Construcción UL tipo "E"	x	
Sistema de estabilidad de Hyster (HSS®)	x	
Paquete de frigorífico/congelador: temperatura de funcionamiento de -20 °F a +120 °F		x
Válvula de control hidráulico de 4 funciones		x
Extracción de la batería horizontal (rodillos)		x
Encendido sin llave (con interruptor de llave auxiliar)		x
Paquetes de luces LED para frenos/cola/reversa		x
Paquetes de luces de trabajo LED y halógenas		x
Luces controladas por interruptor de llave		x
Alarma audible: operación en reversa (manualmente ajustable a 87, 97 o 102 dB)		x
Luz estroboscópica ámbar visible: continuamente activada, instalada en el resguardo superior		x
Extintor de incendios: polvo químico de 2,5 lb		x
Monitor de impactos con función de apagado		x
Bloqueo de arranque con contraseña del operador		x
Lista de verificación diaria del operador		x
Monitor del sistema: indicador hidráulico de nivel bajo de fluido e indicador de servicio del filtro hidráulico		x
Recordatorio de mantenimiento programable		x
Carga rápida		x
Construcción UL tipo "EE"		x
Fuente de alimentación eléctrica auxiliar de 12 voltios		x
Convertidor de CC-CC auxiliar		x
Resguardo superior estilo rejilla de 91"		x
Resguardo superior de placa plana de 87"		x
COMPLEMENTARIO	EST.	OPC.
Manual de operación	x	
Garantía del montacargas total de 12 meses/2000 horas	x	
Garantía de 36 meses o 6000 horas para el sistema de tren de potencia	x	
SISTEMA DE ENERGÍA	EST.	OPC.
Plomo-ácido	x	
Hyster Power Collect™		x



© 2024 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. Hyster y son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.

**BRIGGS**  
EQUIPMENT MEXICO  
info@BriggsEquipmentMexico.com  
55-9020-5042