



TRANSPALETA CON OPERADOR A BORDO ENCAPSULADO

FOLLETO DEL PRODUCTO

BE80-100ZHD



PROBADO Y APROVADO

Las carretillas elevadoras que se utilizan intensamente durante turnos prolongados deben ser extremadamente duraderas. Entendiendo las demandas de las aplicaciones de trabajo pesado, Hyster® ha diseñado la serie BE80-100ZHD para que se encargue de sus aplicaciones de transporte y de almacenamiento cruzado más exigentes.

Nosotros mismos probamos nuestras transpaleta con operador a bordo encapsulado y luego pedimos a nuestros clientes que hicieran lo mismo. En una prueba acelerada del sistema de levante de todos los componentes de la parte de abajo del equipo:

- Nuestro sistema de levante de alta resistencia demostró que podía soportar más de 1,000 horas de uso*.
- Nuestro sistema de levante completo levantó un total de 1,100 millones de libras sin fallar.

** Esta prueba se llevó a cabo sin lubricación adicional del sistema de levante para demostrar los extremos que nuestros transpaleta con operador a bordo encapsulado pueden soportar antes de necesitar servicio. Hyster recomienda seguir los procedimientos de mantenimiento adecuados para maximizar la vida de la transpaleta. Siga siempre los intervalos de mantenimiento recomendados.*



Al aumentar el área de contacto de la rueda de carga, las ruedas de carga en tándem opcionales ofrecen una mayor vida útil de la rueda de carga bajo una mayor carga.



Bujes HTX de aluminio-bronce (BE100ZHD)

Cuando su aplicación de trabajo pesado exige que una transpaleta funcione de forma fiable en entornos exigentes, puede estar seguro de que la carretilla con operador encapsulado está a la altura del reto y aguanta la presión.



El bastidor completamente encajonado proporciona una rigidez y una durabilidad superiores

El motor de tracción de CA sin escobillas proporciona mayores intervalos de mantenimiento

Parachoques grueso y reforzado que protege de los daños

Las ruedas giratorias dobles de ajuste rápido con bloque de resorte de poliuretano ayudan contra el desgaste..

Los neumáticos de tracción más grandes facilitan las transiciones sobre las placas del muelle de embarque y a través de las juntas de dilatación de los pisos.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD. COSTOS DE EQUIPO REDUCIDOS.

La transpaleta Hyster® BE80-100ZHD está diseñada para funcionar con la máxima eficiencia para que usted pueda llevar su dinero directamente al banco.

- El motor de tracción de CA de alta eficiencia no requiere servicio
- El freno de estacionamiento electromecánico no requiere servicio
- Las ruedas giratorias de carga de ajuste rápido de las dos ruedas proporcionan un soporte adicional para la rueda motriz
- La dirección asistida eléctrica elimina los posibles puntos de fuga y su mantenimiento es eficiente
- El controlador absorbe el exceso de corriente durante la activación del motor hidráulico para prolongar su vida útil
- Los accesorios de lubricación de fácil acceso y los bujes en todos los puntos de pivote reducen el desgaste y prolongan la vida útil de los componentes
- El sistema de comunicación CANbus simplifica el cableado: menos cables significan menos puntos potenciales de falla



El acceso al controlador de tracción, al motor de accionamiento y a la unidad de potencia hidráulica se realiza a través de la puerta de servicio mediante un cierre rápido



Ruedas dobles de ajuste rápido y totalmente reparables

Las velocidades de aceleración y desplazamiento programables le ayudan a mover más cargas por hora. Un sistema hidráulico de alto rendimiento, junto con un avanzado sistema de entrada-salida de palés, produce unos tiempos de ciclo extraordinarios.

Funcionamiento con Turno Extendido

La operación del equipo utilizando la opción de turno extendido activada, usted trabaja con la máxima eficiencia y funciona más tiempo entre los cambios de batería. Cuando se desactiva, se trabaja en modo de alto rendimiento para una aceleración más rápida y una mayor velocidad de desplazamiento.

Horquillas para Palés Cuádruples

Aquí es donde las cosas se ponen realmente en movimiento. Añadiendo horquillas para palés cuádruples de 160" o 192" al modelo de 4,500 kilos, puede mover hasta ocho palés por ciclo.

Alta Capacidad de Elevación

La transpaleta con operador a bordo encapsulada Hyster de 4,500 kilos es la transpaleta de mayor capacidad en la industria de las carretillas elevadoras. Permite al operador mover hasta un 25% más de producto por ciclo que una carretilla de 8.000 libras.

Tiempos de ciclo rápidos

El sistema hidráulico controlado por transistores, junto con nuestro probado diseño de horquillas y ruedas de carga, proporciona una entrada y salida de palés rápido y suave y ofrece unos tiempos de ciclo excepcionales.



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

ERGONOMÍA EXCEPCIONAL

Resistente por Dentro, Cómodo por Fuera.

- El compartimento contorneado y totalmente acolchado reduce la fatiga en la espalda, la cadera, el codo y las rodillas y ayuda al equilibrio del operador
- El respaldo proporciona un apoyo cómodo
- La palanca de control multifunción está contorneada y es ajustable. El interruptor de subida/bajada de la horquilla accionado con el pulgar puede manipularse sin soltar el mango.
- La alfombra acolchada del piso se apoya en cuatro soportes aislantes para reducir los impactos de las placas de muelle y las juntas de dilatación
- El compartimento de almacenamiento estándar, combinado con la bandeja opcional montada en la batería, proporciona más espacio de almacenamiento que el principal competidor
- La dirección asistida eléctrica estándar proporciona un esfuerzo de dirección ajustable y un posicionamiento del timón de dirección que se adapta a la aplicación
- El sensor ultrasónico de luz de trabajo opcional ilumina las horquillas al cargar y descargar camiones de transporte cerrados



Sistema de Detección del Operador

Nuestro exclusivo sistema Operator Sensing incorpora un diseño sin pedales que proporciona libertad para ajustar la postura, lo que ayuda a mejorar la comodidad, a aliviar el agotamiento de los pies y a ofrecer una experiencia más intuitiva al operador.





Conveniente altura de los escalones



El reposabrazos ajustable con 3 pulgadas de ajuste hacia delante y hacia atrás y 6 pulgadas de ajuste de altura se adapta a operadores de cualquier tamaño.



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, Carolina
del Norte 27835-7006


BRIGGS®

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al 1-800-HYSTER-1.

© Hyster Company. 2022, todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras pueden mostrarse con equipamiento opcional.

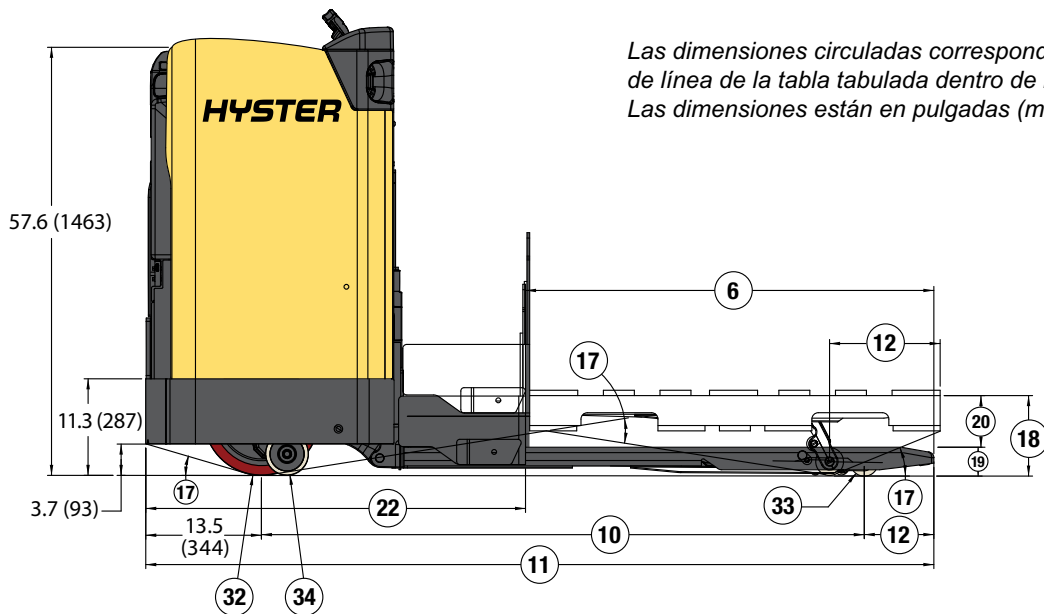
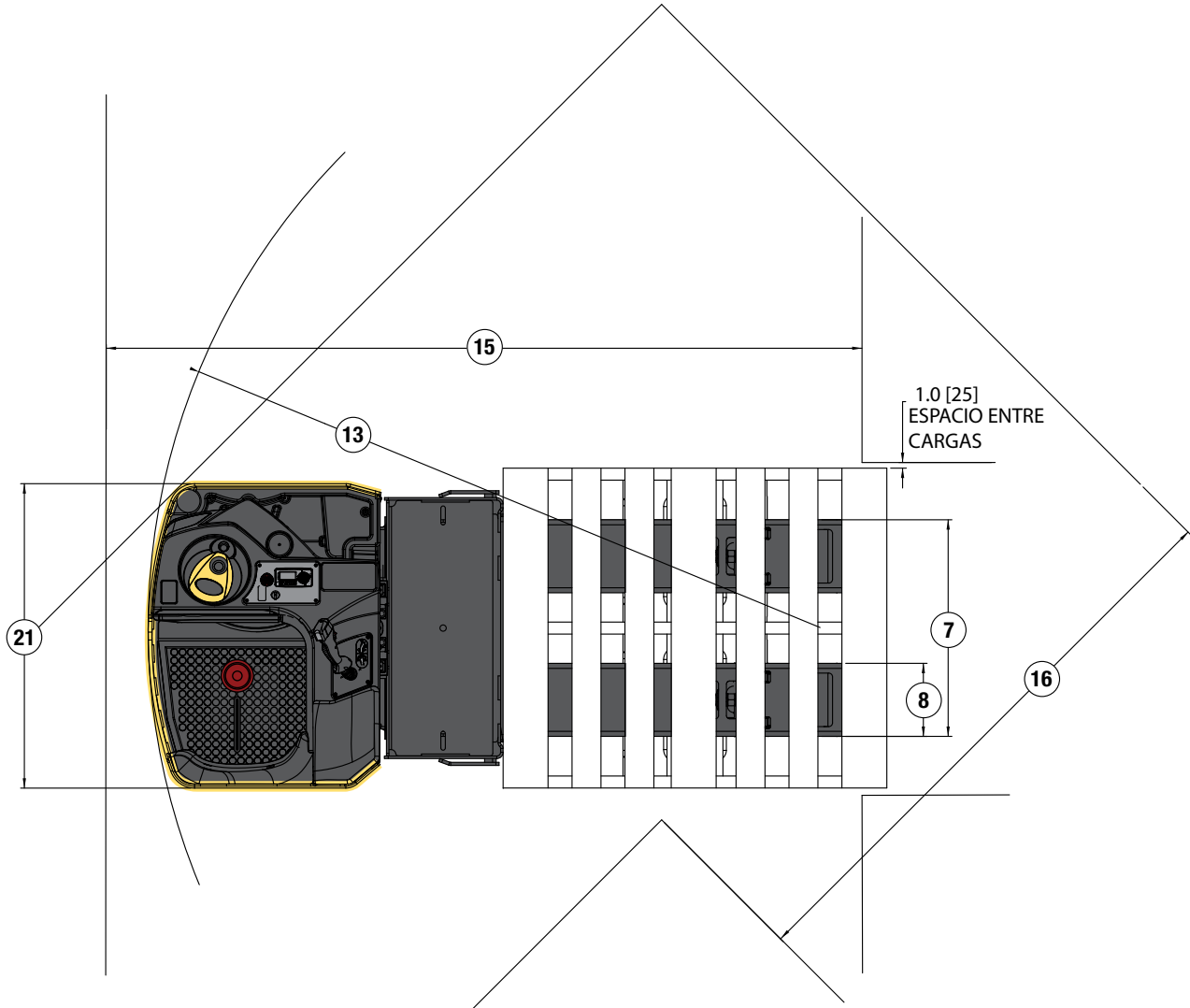
BE80-100ZHD SERIES



TRANSPALETA CON OPERADOR A BORDO ENCAPSULADO
GUÍA TÉCNICA DEL PRODUCTO



DIMENSIONES BE80-100ZHD



Las dimensiones circuladas corresponden a los números de línea de la tabla tabulada dentro de la Guía Técnica. Las dimensiones están en pulgadas (milímetros).

ESPECIFICACIÓN DE BE80ZHD

GENERAL	1	Fabricante		Hyster					
	2	Designación del modelo		BE80ZHD					
	3	Tipo de batería		24 voltios					
	4	Tipo de Operador		Operador de Pie					
	5	Capacidad nominal de elevación	lb (kg)	8000 (3629)					
	6	Longitud de la horquilla - nominal	in (mm)	48 (1219)	54 (1372)	60 (1524)	84 (2134)	93 (2362)	
		Longitud de la horquilla - real	in (mm)	47,8 (1213)	53,7 (1365)	59,8 (1518)	83,8 (2128)	92,8 (2357)	
	7	Anchura total del lado de las horquillas	in (mm)	27,1 (688)	27,1 (688)	27,1 (688)	28 (710)	28 (710)	
	8	Anchura de horquilla individual	in (mm)	9,1 (232)	9,1 (232)	9,1 (232)	10 (254)	10 (254)	
	DIMENSIONES	9	Distancia de carga (cara de la caja de la batería o del respaldo opcional al centro de las ruedas de carga)	Elevado	in (mm)	35,3 (896)	41,3 (1048)	47,3 (1201)	56,3 (1430)
Bajado				in (mm)	39,6 (1007)	45,6 (1159)	51,7 (1312)	60,6 (1540)	60,6 (1540)
10		Distancia entre ejes**	Elevado	in (mm)	66,5 (1689)	72,5 (1842)	78,5 (1994)	87,5 (2222)	87,5 (2222)
			Bajado	in (mm)	70,5 (1791)	76,5 (1944)	82,5 (2096)	91,5 (2324)	91,5 (2324)
11		Longitud total	Elevado	in (mm)	92,7 (2354)	98,7 (2506)	104,7 (2659)	128,7 (3269)	137,7 (3498)
			Bajado	in (mm)	92,2 (2341)	98,1 (2493)	104,2 (2646)	128,2 (3256)	137,2 (3485)
12		Centro de la rueda de carga a la punta de las horquillas	Elevado	in (mm)	12,5 (317)	12,5 (317)	12,5 (317)	27,5 (698)	36,5 (927)
			Bajado	in (mm)	8,1 (206)	8,1 (206)	8,1 (206)	23,1 (588)	32,2 (817)
13		Radio de giro exterior	Elevado	in (mm)	80,0 (2033)	86,0 (2186)	92,0 (2338)	101,1 (2567)	101,1 (2567)
			Bajado	in (mm)	84,1 (2135)	90,1 (2288)	105,2 (2673)	105,0 (2668)	105,0 (2668)
15		Apilado de carga en angulo recto*	Elevado	in (mm)	95,2 (2418)	106,2 (2697)	105,6 (2683)	131,0 (3328)	140,4 (3566)
16		Pasillo de intersección equitativo*	Elevado	in (mm)	70,2 (1782)	73,3 (1862)	76,5 (1942)	82,0 (2084)	82,9 (2105)
17		Altura libre de obstáculos	Chasis	%	29				
			Centro de la distancia entre ejes	%	29	26	25	21	21
			Horquillas	%	37	37	37	17	13
18		Altura total de elevación	Parte superior de las horquillas	in (mm)	9,3 (235)				
19		Altura de descendido	Parte superior de las horquillas	in (mm)	3,3 (84)				
20		Elevación total		in (mm)	5,9 (151)				
21		Anchura total de la carretilla elevadora		in (mm)	38,0 (967)				
22		Longitud del chasis	Elevado	in (mm)	44,9 (1141)				
	Bajado		in (mm)	44,4 (1128)					
23	Compartimento de la batería (estándar / con rodillos de batería)		32 x 13.4 x ABIERTO (813 x 340 x ABIERTO) / 31 x 13.4 x ABIERTO (787 x 340 x ABIERTO)						
RENDIMIENTO	24	Velocidad máxima de desplazamiento - chasis primero (sin carga / carga nominal)	mph (kph)	9,0/6,5(14,5 / 10,5)					
	25	Velocidad máxima de desplazamiento - horquillas primero (sin carga / carga nominal)	mph (kph)	7,0/6,5(11,3 / 10,5)					
	26	Número de velocidades		Infinitamente variable					
	27	Tipo de método de control del motor de tracción		Transistor de CA					
	28	Tipo de freno de servicio		Electromecánico					
PESO	29	Peso de la carretilla elevadora (aproximado) - sin batería (sin carga)	lb (kg)	1824 (827)	1857 (842)	1891 (858)	1946 (882)	2057 (933)	
	30	Carga sobre el eje - tracción y ruedas - estática con batería de peso máximo (sin carga)	lb (kg)	2117 (960)	2173 (985)	2223 (1008)	2278 (1033)	2269 (1029)	
			lb (kg)	3469 (1574)	3747 (1700)	3981 (1805)	3581 (1624)	3160 (1433)	
	31	Carga del eje - ruedas de carga - estática con batería de peso máximo (sin carga)	lb (kg)	707 (321)	684 (310)	667 (302)	668 (303)	788 (357)	
	Carga por eje - ruedas de carga - estática con batería de peso máximo (carga nominal)	lb (kg)	7354 (3336)	7109 (3224)	6910 (3134)	7365 (3340)	7897 (3582)		
RUEDAS	32	Rueda motriz - tamaño / tipo (número de ruedas)	pulgada	13.5 x 5.5 x 8.0 / Poliuretano (1)					
	33	Rueda de carga/rueda de arrastre - tamaño/tipo (número de ruedas) (número de rodamientos por rueda)	pulgada	3.25" x 6.5" / Poliuretano (2) (2)					
	34	Rueda caster estabilizadora - tamaño/tipo (número de ruedas) Tipo de rueda caster	pulgada	5.0" x 2.0" / Poliuretano (2) Ajustables con Bloque de muelles de poliuretano					
BATERÍA	35	Tipo		Plomo ácido					
	36	Amperios hora - máximo	ah	930					
	37	Amperios hora - mínimo	ah	375					
	38	Peso máximo	lb (kg)	1500 (680)					
	39	Peso mínimo	lb (kg)	825 (374)					

CERTIFICACIÓN: Las carretillas elevadoras de Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción de la norma B56.1-1969, según la Sección 1910.178(a)(2) de OSHA, y también cumplen con la revisión de la norma B56.1 en vigor en el momento de la fabricación. La certificación del cumplimiento de las normas ANSI aplicables aparece en la carretilla elevadora. Las especificaciones de rendimiento se refieren a una carretilla equipada como se describe en el apartado Equipo estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y la forma en que está equipado, así como por la naturaleza, el estado del área de operación, el servicio adecuado y el mantenimiento del vehículo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe ser discutida con su distribuidor.

Las especificaciones anteriores, a menos que se indique lo contrario, son para una carretilla estándar sin equipo opcional.

* Apilamiento de Carga en Angulo Recto y el Pasillo de Intersección igual se calculan utilizando una paleta de 40" de anchura a ras de las puntas de las horquillas.

** Reste 12.9 mm si está equipada con ruedas de carga en tándem.

ESPECIFICACIÓN DE BE80-100ZHD

		Hyster							
GENERAL	1	Fabricante	Hyster						
	2	Designación del modelo	BE80ZHD		BE100ZHD				
	3	Tipo de batería	24 voltios						
	4	Tipo de operador	Operador de Pie						
	5	Capacidad nominal de elevación	lb (kg)	8000 (3629)		10000 (4536)			
	6	Longitud de la horquilla - nominal	in (mm)	96 (2438)	144 (3658)	144 (3658)	160 (4064)	192 (4877)	
		Longitud de la horquilla - real	in (mm)	95,8 (2433)	143,8 (3652)	143,8 (3652)	159,9 (4063)	191,9 (4875)	
	7	Anchura total del lado de las horquillas	in (mm)	28 (710)	28,6 (726)	28,6 (726)	28 (710)	28 (710)	
	8	Anchura de horquilla individual	in (mm)	10 (254)	10 (254)	10 (254)	10 (254)	10 (254)	
	9	Distancia de carga (cara de la caja de la batería o del respaldo opcional al centro de las ruedas de carga)	Elevado	in (mm)	56,3 (1430)	104,3 (2649)	83,9 (2131)	106,0 (2694)	106,0 (2694)
			Bajado	in (mm)	60,6 (1540)	108,6 (2759)	87,7 (2228)	110,5 (2806)	110,5 (2806)
DIMENSIONES	10	Distancia entre ejes**	Elevado	in (mm)	87,5 (2222)	135,5 (3442)	114,6 (2910)	137,4 (3490)	183,1 (4650)
			Bajado	in (mm)	91,5 (2324)	139,5 (3544)	118,6 (3012)	141,4 (3591)	187,0 (4751)
	11	Longitud total	Elevado	in (mm)	140,7 (3574)	188,7 (4793)	188,7 (4793)	204,9 (5204)	236,9 (6016)
			Bajado	in (mm)	140,2 (3561)	188,2 (4780)	188,2 (4780)	204,4 (5191)	236,3 (6003)
	12	Centro de la rueda de carga a la punta de las horquillas	Elevado	in (mm)	39,5 (1003)	39,5 (1003)	59,9 (1521)	53,9 (1369)	40,3 (1023)
			Bajado	in (mm)	35,2 (893)	35,2 (893)	56,1 (1424)	49,5 (1257)	35,9 (911)
	13	Radio de giro exterior	Elevado	in (mm)	101,1 (2567)	149,1 (3789)	128,1 (3254)	150,9 (3834)	196,6 (4994)
			Bajado	in (mm)	105,0 (2668)	153,1 (3888)	132,1 (3356)	154,9 (3934)	200,6 (5094)
	15	Apilado de carga en ángulo recto*	Elevado	in (mm)	143,5 (3644)	189,8 (4820)	190,6 (4842)	206,0 (5232)	230,0 (5824)
	16	Pasillo de intersección equitativo*	Elevado	in (mm)	83,2 (2114)	108,0 (2744)	99,7 (2533)	114,6 (2912)	120,5 (3061)
	17	Altura libre de obstáculos	Chasis	%	29				
			Centro de la distancia entre ejes	%	21	15	16	15	13
			Horquillas	%	12	12	8	9	12
	18	Altura total de elevación	Parte superior de las horquillas	in (mm)	9,3 (235)				
	19	Altura de descendido	Parte superior de las horquillas	in (mm)	3,3 (84)				
	20	Elevación total		in (mm)	5,9 (151)				
	21	Anchura total de la carretilla elevadora		in (mm)	38,0 (967)				
22	Longitud del chasis	Elevado	in (mm)	44,9 (1141)					
		Bajado	in (mm)	44,4 (1128)					
23	Compartimento de la batería (estándar / con rodillos de batería)		32 x 13.4 x ABIERTO (813 x 340 x ABIERTO) / 31 x 13.4 x ABIERTO (787 x 340 x ABIERTO)						
RENDIMIENTO	24	Velocidad máxima de desplazamiento - chasis primero (sin carga / carga nominal)	mph (kph)	9,0/6,5(14,5 / 10,5)					
	25	Velocidad máxima de desplazamiento - horquillas primero (sin carga / carga nominal)	mph (kph)	7,0/6,5(11,3 / 10,5)					
	26	Número de velocidades		Infinitamente variable					
	27	Tipo de método de control del motor de tracción		Transistor de CA					
28	Tipo de freno de servicio		Electromecánico						
PESO	29	Peso de la carretilla elevadora (aproximado) - sin batería (sin carga)	lb (kg)	2068 (938)	2282 (1035)	2211 (1002)	2302 (1044)		
	30	Carga sobre el eje - tracción y ruedas - estática con batería de peso máximo (sin carga)	lb (kg)	2267 (1028)	2519 (1142)	2405 (1091)	2513 (1139)		
	31	Carga sobre el eje - accionamiento y ruedas - estática con batería de peso máximo (carga nominal)	Carga del eje - ruedas de carga - estática con batería de peso máximo (sin carga)	lb (kg)	801 (363)	763 (346)	805 (365)	789 (358)	
			Carga por eje - ruedas de carga - estática con batería de peso máximo (carga nominal)	lb (kg)	8047 (3650)	6852 (3108)	8016 (3636)	8894 (4034)	
	32	Rueda motriz - tamaño / tipo (número de ruedas)	pulgada	13.5 x 5.5 x 8.0 / Poliuretano (1)					
RUEDAS	33	Rueda de carga/rueda de arrastre - tamaño/tipo (número de ruedas) (número de rodamientos por rueda)	pulgada	3.25" x 6.5" / Poliuretano (2) (2)				3.25" x 5.0" / Poliuretano (4)(2)	
	34	Rueda caster estabilizadora - tamaño/tipo (número de ruedas) Tipo de rueda caster	pulgada	5.0" x 2.0" / Poliuretano(2) adj. c/ bloque de muelles de poliuretano					
	35	Tipo		Plomo ácido					
BATERÍA	36	Amperios hora - máximo	ah	930					
	37	Amperios hora - mínimo	ah	375					
	38	Peso máximo	lb (kg)	1500 (680)					
	39	Peso mínimo	lb (kg)	825 (374)					

CERTIFICACIÓN: Las carretillas elevadoras de Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción de la norma B56.1-1969, según la Sección 1910.178(a)(2) de OSHA, y también cumplen con la revisión de la norma B56.1 en vigor en el momento de la fabricación. La certificación del cumplimiento de las normas ANSI aplicables aparece en la carretilla elevadora. Las especificaciones de rendimiento se refieren a una carretilla equipada como se describe en el apartado Equipo estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y la forma en que está equipado, así como por la naturaleza, el estado del área de operación, el servicio adecuado y el mantenimiento del vehículo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe ser discutida con su distribuidor.

Las especificaciones anteriores, a menos que se indique lo contrario, son para una carretilla estándar sin equipo opcional.

* Apilamiento de Carga en Ángulo Recto y el Pasillo de Intersección igual se calculan utilizando una paleta de 40" de anchura a ras de las puntas de las horquillas.

** Reste 12.9 mm si está equipada con ruedas de carga en tándem.

ESPECIFICACIONES DE LA BATERÍA							
NÚMERO DE CELDAS	TAMAÑO DE LA CELDA	PLACAS POR CELDA	CAPACIDAD TASA 6 HR AMPERIOS/HORA (KWH)	DIMENSIONES DE LA BATERÍA			PESO LB (KG)
				"X" IN (MM)	"Y" IN (MM)	"Z" IN (MM)	
12	75	11	375 (8.7)	26,5 (673)	13,0 (330)	23,3 (592)	825 (374)
12	85	11	425 (9.9)	26,5 (663)	13,0 (330)	23,3 (592)	865 (392)
12	75	13	450 (10.5)	30,9 (785)	13,0 (330)	23,3 (592)	987 (448)
12	85	13	510 (11.9)	30,9 (785)	13,0 (330)	23,3 (592)	1035 (469)
12	100	13	600 (14.0)	30,9 (785)	13,0 (330)	26,2 (665)	1200 (544)
12	125	13	750 (17.6)	30,9 (785)	13,0 (330)	31,0 (787)	1500 (680)
12	155	13	930 (21.5)	30,9 (785)	13,0 (330)	31,0 (787)	1500 (680)

Tensión: 24V

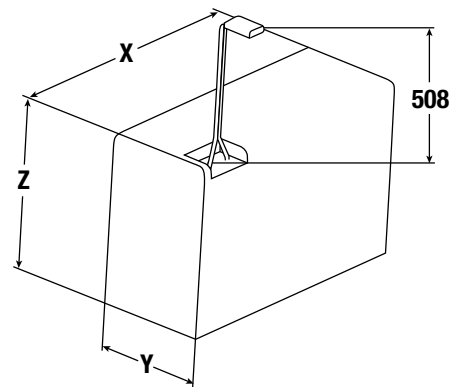
Conector de la Batería:

- SB 175 Rojo - Estándar / SB 175 Gris - Opcional

- SB 350 Rojo - Opcional / SB 350 Gris - Opcional

Cable de la Batería: Longitud 20" (508mm), Posición "B", 1/0 AWG

Se requiere una cubierta para la batería



CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

DESEMPEÑO	STD	OPT
Sistema Eléctrico de 24 Voltios	X	
CONSTRUCCIÓN	STD	OPT
Temperaturas de funcionamiento de construcción estándar: +32°F a +120°F	X	
Compartimento de batería abierto de 32.0" x 13.4".	X	
Interruptor de encendido con llave	X	
Clasificación UL "E"	X	
Interruptor de encendido sin llave		X
Paquete refrigerador/congelador: Temperaturas de funcionamiento: 0°F a +120°F		X
Paquete de lavado: Temperaturas de funcionamiento: 0°F a +120°F		X
SubZero: Temperaturas de funcionamiento: -40°F a +120°F		X
TRACCIÓN	STD	OPT
Neumático de tracción de poliuretano liso - Durómetro 90 - 13.5" x 5.5	X	
Ruedas de carga simples de poliuretano - 3.25" x 6.5	X	
Simple, doble y tándem (2 rodamientos y 4 rodamientos; rodamiento sellado)		X
Ruedas caster - de bloque de uretano - rueda doble de poliuretano de 5" x 2	X	
Ruedas de alta resistencia - rueda sellada		X
Rueda con dibujo "X" de poliuretano rojo - 85 durómetro - 13.5" x 5.5"		X
Poliuretano rojo - durómetro 85 - 13.5" x 5.5"		X

Poliuretano Vulkollan - Durómetro 90 - 13.5" x 5.5"		X
ELEVACIÓN	STD	OPT
Varillaje de elevación de alta resistencia y larga duración con accesorios de lubricación	X	
Bujes pivotante engrasables estilo "X" (8K)	X	
Pasadores de enganche de bandera endurecidos y atornillados	X	
Ejes de ruedas de carga desmontables	X	
MANIPULACIÓN	STD	OPT
Construcción de horquillas en caja de alta resistencia de 48", puntas de horquillas reforzadas	X	
Separación de las horquillas de 27".	X	
Rodillos de salida de palés y barras para presionar los pales al ingresar o sacar las horquilla	X	
Rodillos de entrada de palés (sólo horquillas de punta estándar)	X	
Barra de entrada de palés (BE80ZHD)		X
Tope de paleta al ras	X	
Horquillas de 54" de longitud - punta estándar		X
Horquillas de 60" de longitud - punta estándar		X
Horquillas de 84" de longitud - punta extendida		X
Horquillas de 93" de longitud - punta extendida		X
Horquillas de 96" de longitud - punta extendida		X
Horquillas de 144" de longitud - punta extendida		X
Horquillas de 144" de longitud - punta extendida de batalla corta "(distancia entre ejes)"		X



CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

Horquillas de 160" de longitud - punta extendida (BE100ZHD)		X
Horquillas de 192" de longitud - punta extendida (BE100ZHD)		X
Respaldo de carga - 48" de altura (pivotante o atornillado)		X
Respaldo de carga - 60" de altura (pivotante o atornillado)		X
Respaldo de carga - 72" de altura (atornillado)		X
ERGONOMÍA	STD	OPT
Palanca de control de dirección ajustable	X	
Dirección asistida eléctrica	X	
Ventilador del operador		X
OPERACIÓN	STD	OPT
Software de a bordo (programa, prueba y diagnóstico; no se requiere un dispositivo portátil; protegido por contraseña)	X	
Bocina electrónica		X

Bandeja de confort (montada en la batería)		X
Alimentación del terminal RF - 24 voltios		X
Convertidor de CC con toma de corriente de 12 voltios de tipo automovilístico		X
Sensor de luz de trabajo		X
Alarma sonora		X
Luz estroboscópica		X
Pantalla de telemetría		X
Poste de accesorios (corto y largo)		X
SUPLEMENTO	STD	OPT
Manual de Operación	X	
12 meses / horas ilimitadas de garantía del fabricante	X	
36 meses / 6,000 horas de garantía de la tren motriz	X	
Garantía de por vida en el bastidor	X	






Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, Carolina
del Norte 27835-7006



Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al 1-800-HYSTER-1.

© Hyster Company. 2022, todos los derechos reservados. Hyster,  y STRONG PARTNERS, TOUGH TRUCKS, son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras pueden mostrarse con equipamiento opcional.