



BRIGGS[®]
EQUIPMENT MEXICO
info@BriggsEquipmentMexico.com
55-9020-5042



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**

SERIE S 135- 155FT
OPERADOR SENTADO, CONTRABALANCEADO,
COMBUSTIÓN INTERNA, LLANTAS MACIZAS



HYSTER 155
FORTIS

BRIGGS®

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

HSS
HUMAN STABILITY SYSTEM

POTENCIA PARA MANEJAR SUS APLICACIONES MÁS DIFÍCILES

La serie de montacargas Hyster® S135-155FT Fortis® representa una transformación en la forma en que se diseñan, se construyen y se adquieren los montacargas. Basándose en el legado de resistencia, durabilidad y tenacidad de Hyster, el concepto Fortis® significa menores costos de operación, confiabilidad y poseer una unidad que aún siga rindiendo a toda potencia después de terminar el trabajo diario.

La serie S135-155FT está configurada para ofrecer el montacargas correcto para su aplicación. Nuestros paquetes de montacargas, con múltiples combinaciones de trenes motrices entre los cuales elegir, ayudan a asegurar que su costo de operaciones se reducirá. Cada configuración ofrece una eficiencia mejorada, una confiabilidad avanzada y una facilidad de servicio sencilla.



> ¿EN QUÉ MONTACARGAS PUEDE CONFIAR TURNO TRAS TURNO?

Aproximadamente, el 70 % de parte del tiempo de inactividad de los montacargas industriales es causado por problemas en el tren de potencia, los frenos, el sistema eléctrico, el sistema de enfriamiento o en el sistema hidráulico. Con el S135-155FT, muchos de estos problemas mecánicos se vuelven cosa del pasado a medida que los avances en el diseño han reducido el tiempo de inactividad hasta un 30 %.



SISTEMA HIDRÁULICO SIN PROBLEMAS

- Los accesorios con junta tórica en superficies de contacto a prueba de fugas reducen las fugas para una mayor fiabilidad.
- Un sistema de filtración en el tanque de alto desempeño de 10 micras captura el 99,5 % de los residuos del sistema hidráulico y aumenta la filtración del fluido hidráulico en un 60 %.
- La ubicación inteligente de la válvula de control y líneas hidráulicas lejos de las fuentes de calor reducen la temperatura de operación, prolongando la vida útil de los sellos y mangueras.
- La válvula de control electrónico del sistema hidráulico maneja con precisión la presión y el flujo hidráulico para suministrar exactamente la potencia necesaria para cada función, reduciendo así el consumo de combustible.
- La opción del sistema hidráulico a demanda con detección de carga proporciona flujo de aceite solo cuando es necesario, lo cual permite usar menos combustible, producir menos calor y extender la vida útil del sistema.

EL TREN MOTRIZ MÁS RESISTENTE

- Los engranajes y ejes de la transmisión son hasta un 15 % más resistentes para enfrentar incluso los ciclos de trabajo más rigurosos.
- Las transmisiones controladas electrónicamente cuentan con paquetes de embrague de última generación que son más resistentes y ofrecen una vida útil hasta 3 veces mayor.
- El motor turbodíésel Kubota proporciona tecnología de combustión avanzada que mejora el ahorro de combustible.
- Los radiadores diésel para el tren de potencia diésel tienen intercambiadores térmicos de aire a aire para aumentar la eficacia y reducir las emisiones.
- El eje de dirección de hierro dúctil fundido, montado en elastómero, diseñado por Hyster, con cilindro hidráulico transversal de doble acción, cojinetes de soporte del eje de rodillos cónicos y tirantes no ajustables proporcionan máxima durabilidad y un control de dirección superior para facilitar las maniobras y reducir el mantenimiento.
- El tren motriz está completamente aislado mediante el uso de soportes elastoméricos para el motor y la transmisión.
- El diseño completamente flotante del eje de impulsión planetario permite que sea la carcasa del eje, y no los ejes, la que soporte el peso de la carga, lo que aumenta la confiabilidad y la seguridad para una mayor vida útil.
- El sistema de emisiones incluye un catalizador de oxidación diésel (DOC) que captura y oxida las partículas (hollín). El motor Kubota 3,8 L DOC ofrece emisiones sin mantenimiento; sin necesidad de agregar fluidos o retirar filtros para limpieza.

SISTEMAS ELECTRÓNICOS INDUSTRIALES

- La red de comunicaciones CANbus reduce la complejidad del cableado, ayudando a brindar una fiabilidad superior.
- Los sensores e interruptores no mecánicos de efecto Hall están diseñados para durar más que la vida útil del montacargas.
- Los conectores eléctricos sellados cumplen con la norma IP66 e impiden el ingreso de agua y suciedad durante el uso o durante el lavado a presión.
- El enrutado inteligente y unidireccional para los arneses de cableado asegura un ensamblaje uniforme de alta calidad al mismo tiempo que aumenta la durabilidad y simplifica el mantenimiento cuando es necesario.

ENFRIAMIENTO EXCEPCIONAL

- El radiador combi-cooler tiene cuatro filas con núcleo de aluminio con capacidad adicional de enfriamiento del aceite de transmisión.
- Los radiadores montados en aislante de caucho suave prolongan la vida útil.
- El túnel de contrapeso acoplado con un ventilador de tipo "empujador" y un diseño mejorado envolvente optimiza el flujo de aire y reduce significativamente la recirculación de aire caliente.
- Sistema de enfriamiento opcional a demanda:
 - Reduce el sobrecalentamiento.
 - Invierte automáticamente la dirección del ventilador cada 20 minutos para eliminar la suciedad del radiador.
 - Extiende la vida útil global del montacargas al lograr que los principales componentes funcionen en sus rangos óptimos de temperatura.

FRENOS CONFIABLES

- El sistema de desaceleración automática prolonga la vida útil de los frenos hasta en un 60 % al ralentizar automáticamente el montacargas cuando se suelta el pedal del acelerador. (DuraMatch™)
- La característica de inversión de marcha controlada elimina prácticamente el derrape de las llantas, aumentando su vida útil en un 50 %.
- Los frenos de disco en baño de aceite estándar, autoajustables y autoenergizantes, proporcionan una excelente potencia de frenado y una vida útil extremadamente duradera. Los frenos están completamente sellados para evitar el ingreso del agua o la suciedad, por lo que son ideales para entornos rigurosos.

FACILIDAD DE SERVICIO

- Pacesetter VSM monitorea continuamente los niveles de fluido y del tren motriz, reduciendo las revisiones diarias de servicio y evitando reparaciones mayores.
- Los motores TURBO diésel Kubota tienen intervalos de servicio de 500 horas.
- Placa de piso de una pieza fácil de retirar (no se requieren herramientas).
- La cubierta del motor está hecha de una resina de poliéster termoendurecible duradera, resistente al agrietamiento y reforzada con fibra de vidrio. Con bisagras en la parte trasera, ofrece acceso de servicio al compartimiento del motor con un ángulo de apertura de 85 grados.
- El soporte EZXchange™ opcional se desliza hacia afuera desde la parte superior del contrapeso, y el cilindro de combustible asistido por resorte de gas desciende a una posición reclinada y bloqueada, proporcionando una plataforma estable para un reemplazo rápido y fácil del tanque de gas LP.



ASISTENCIA AL CLIENTE CON REPUESTOS Y SERVICIO DE CLASE MUNDIAL

Cuatro centros de distribución de repuestos, estratégicamente ubicados alrededor del mundo, ofrecen una gama completa de equipos únicos y de repuestos para ayudar a mantener el tiempo de funcionamiento de las unidades de nuestros clientes. Nuestro programa de disponibilidad garantizada (Guaranteed Availability Program) asegura que los repuestos que se suelen necesitar durante los primeros 2 años de funcionamiento estarán disponibles con su distribuidor de Hyster® en 24 horas y; de no ser así, estas serán gratis.* También llevamos ese compromiso al campo con el programa de formación para certificación Hyster CERTECH®. Este programa de capacitación técnica proporciona formación a nivel de sistemas y sobre especificaciones del producto para asegurar que los montacargas sean reparados correctamente desde la primera vez.

* Comuníquese con su distribuidor local para conocer más detalles del programa.

➤ UNA ERGONOMÍA BIEN DISEÑADA AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

» El patrón exclusivo en forma de parrilla del resguardo superior mejora la visibilidad, al tiempo que protege a los operadores y fortalece la estructura del montacargas. El diseño curvo de los soportes delanteros permite un mayor espacio para los hombros, lo que facilita la entrada y la salida del operador.

» La manija de conducción en reversa montada en el soporte del resguardo superior (opcional) proporciona un excelente agarre para el manejo en retroceso, mientras que brinda un fácil acceso al botón de la bocina auxiliar para su uso al aproximarse a intersecciones de pasillos y zonas de tráfico peatonal.

» La función estándar del soporte giratorio hacia afuera libera el tanque de gas LP de la parte superior del contrapeso para simplificar el cambio.

» El bajo nivel de ruido en el oído del operador disminuye la fatiga del conductor, lo que mejora la satisfacción del conductor y aumenta la productividad en general.

» La disponibilidad de 5 asientos diferentes permite un nivel de confort del operario más personalizable gracias a su diseño mejorado y a sus características ajustables.

» La pantalla avanzada en el tablero utiliza una pantalla LCD con iluminación de fondo no reflejante, y las 21 luces indicadoras permiten ver el rendimiento de un vistazo en todas las condiciones de iluminación. Un paquete opcional de monitoreo premium indica las obstrucciones de los filtros de aire e hidráulicos y los niveles bajos de refrigerante del motor.

» La entrada y la salida se facilitan gracias a la altura optimizada del peldaño, una cinta antideslizante, una empuñadura contorneada de tacto suave y un capó redondeado.

» El tren motriz aislado minimiza el efecto de la vibración del tren motriz y de los impactos causados por la superficie, lo que aumenta la comodidad del operador durante todo el turno.





« La columna de la dirección con inclinación infinitamente ajustable se adapta fácilmente al operador. Gracias a un resorte a gas y a una palanca fácil de alcanzar, es muy simple llegar a la posición deseada. El volante estándar de 12 pulgadas con perilla de giro integrada reduce la fatiga y brinda más espacio para las rodillas. Y va de tope a tope en solo cuatro vueltas para una eficiencia, maniobrabilidad y control superiores.

« El exclusivo mástil VISTA™ incluye canales de acero laminados en caliente de alta resistencia y un diseño de frente plano que mejoran la capacidad de retención en elevaciones de gran altura. Los elementos transversales de acero fundido optimizan la visibilidad y la rigidez.

« La línea de montacargas Hyster® Fortis® ofrece dos configuraciones que emplean palancas montadas en el capó o minipalancas TouchPoint para brindarle un control táctil insuperable y de bajo esfuerzo de todas las funciones hidráulicas.



« El apoyabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones opcionales del control sistema hidráulico electrónico TouchPoint se mueve con el asiento y se extiende telescópicamente hacia adelante y verticalmente con un solo movimiento para proporcionar una mayor flexibilidad y lograr una posición más personalizada.

« La disposición del pedal de freno incrementa el espacio del piso. Los menores requisitos de frenado del sistema de desaceleración automática reducen la fatiga del operador. (DuraMatch™)

¿QUÉ TAL SI PUDIERA OPTIMIZAR SU RENDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN?

- Las opciones de la serie S135-155FT de motores de alto rendimiento, transmisiones de alto desempeño, controles hidráulicos y de sistema de refrigeración le permiten personalizar su montacargas para optimizar la productividad en su aplicación.
- Ambas opciones de motor brindan una mayor eficiencia de combustible para que pueda mover más cargas en un solo tanque.
- La computadora del tablero Pacesetter VSM industrial le permite ajustar y optimizar el rendimiento de sus montacargas S135-155FT.
- Las transmisiones patentadas DuraMatch™ proporcionan características revolucionarias que incluyen el sistema de desaceleración automática, el retroceso controlado en rampas e inversiones de marcha controladas que le ayudan a movilizar las cargas más eficientemente con menos fatiga para el operador y menos daños al producto.
- Con un excepcional enfriamiento y capacidad del tiro de barra de tracción extendida, las serie S135-155FT continúa rindiendo donde otros montacargas fallan.

CONTROLES DEL OPERADOR

Las características ergonómicas superiores como más espacio para los pies y las piernas, 2 opciones de controles hidráulicos, columna de dirección infinitamente ajustable, pantalla integrada en el tablero, volante de 12 pulgadas con perilla de giro, sistema de desaceleración automática, soporte del tanque EZXchange™ (opcional), 5 opciones de asientos y manija de dirección trasera, permiten al operador maximizar la productividad.



BRIGGS
EQUIPMENT MEXICO
info@BriggsEquipmentMexico.com
55-9020-5042

HYSTER® VARIABLE POWER TECHNOLOGY™

Disponibile con el motor Kubota 3,8 L GLP, Hyster® Variable Power Technology™ que ofrece modos de rendimiento ajustables para que los clientes puedan aumentar la productividad o el ahorro de combustible para adaptarse a los requisitos específicos de su aplicación. Con los modos de rendimiento seleccionables, la serie S135-155FT puede adaptarse para lograr un equilibrio entre un mejor desempeño y un mayor ahorro de combustible, o para mejorar la productividad durante los períodos de máxima actividad comercial, cuando la movilización de un mayor volumen de carga es fundamental para el éxito de sus operaciones.



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



HYSTER 155
FORTIS

BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



MONTACARGAS INNOVADORES DISEÑADOS PARA SATISFACER LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES

Por más de 90 años, Hyster ha sido capaz de satisfacer las aplicaciones más exigentes del mundo. En la década de 1920, Hyster comenzó como un fabricante de máquinas elevadoras utilizadas en la rigurosa industria maderera del noroeste del Pacífico de Estados Unidos. Pocos años después, se inventó el primer montacargas y la marca Hyster rápidamente obtuvo una excelente reputación por su calidad resistente. Los montacargas Hyster® están diseñados para ayudarlo a reducir sus costos operativos. Cada montacargas que fabricamos, ya sea que funcione con gasolina, gas LP, diésel, electricidad, gas natural comprimido, celdas de combustible de iones de litio o de hidrógeno, está elaborado especialmente para sobresalir en su aplicación. Cada montacargas también está respaldado por una inigualable red de especialistas.



Red de distribuidores: nuestra red de distribuidores puede ofrecer la experiencia de gerentes de flotilla, proveedores de repuestos, especialistas en la adquisición de capital y capacitadores. Los distribuidores seleccionados cuidadosamente entienden por completo las aplicaciones del cliente, ayudan en la selección del montacargas correcto y proporcionan un soporte técnico rápido y confiable.



Servicios para flotilla de Hyster: incluso si usted opera con unidades de otras marcas, podemos gestionar su plan de mantenimiento y de sustitución. Ofrecemos un análisis completo de flotilla, un resumen histórico de flotilla y una propuesta económica de sustitución y mantenimiento programado.



Repuestos: con piezas de repuesto genuinas Hyster® y piezas UNISOURCE™ para todas las marcas de montacargas, somos su fuente única de repuestos para montacargas. De hecho, ofrecemos más de 7 millones de referencias cruzadas en números de piezas para la mayoría de las marcas de equipos de manipulación de materiales y otros equipos móviles en planta.



Productos de arrendamiento: cuando alquilar o comprar no resultan opciones prácticas, tenemos acceso a más de 14 000 unidades para arrendamiento a corto y largo plazo. Le ayudaremos a mantener su producción de forma rentable.



Hyster Capital: podemos gestionar soluciones para requisitos de financiamiento especiales, eliminando las dificultades para que pueda comprar el equipo que necesita. Ya sea que compre o arriende un montacargas nuevo o usado, Hyster Capital ofrece un servicio superior y tarifas competitivas.



Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (SPED): los materiales diferentes requieren un manejo diferente. Es por esto que podemos trabajar con usted para personalizar sus montacargas. Desde luces estroboscópicas hasta horquillas especialmente diseñadas, el Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (Special Products Engineering Department, SPED) tiene las herramientas para ayudarlo a hacer bien el trabajo.



Capacitación para el operador: la capacitación adecuada para operar los montacargas minimiza el riesgo de lesiones causadas por accidentes y aumenta al mismo tiempo la productividad. Hyster ofrece materiales que cumplen con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA) y que respaldan la capacitación de operadores calificados.




Servicio: su distribuidor local de Hyster® ofrece un plan de mantenimiento flexible, integral y personalizado en función del entorno de operación de cada montacargas. Los programas de servicio de Hyster ofrecen inspecciones y mantenimiento programados, además de un servicio de rápida respuesta que llega hasta donde usted esté.



Hyster Company
P.O. Box 7006
Greenville, North Carolina
27835-7006
Núm. de pieza S135-155FT-B-SPA
4/2021 Litografiado en EE. UU.

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al **1-800-HYSTER-1**.

Hyster, , y el lema SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales registradas en Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones. Los productos de Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Todos los montacargas se muestran con equipamiento opcional. © 2021 Hyster Company. Todos los derechos reservados.



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

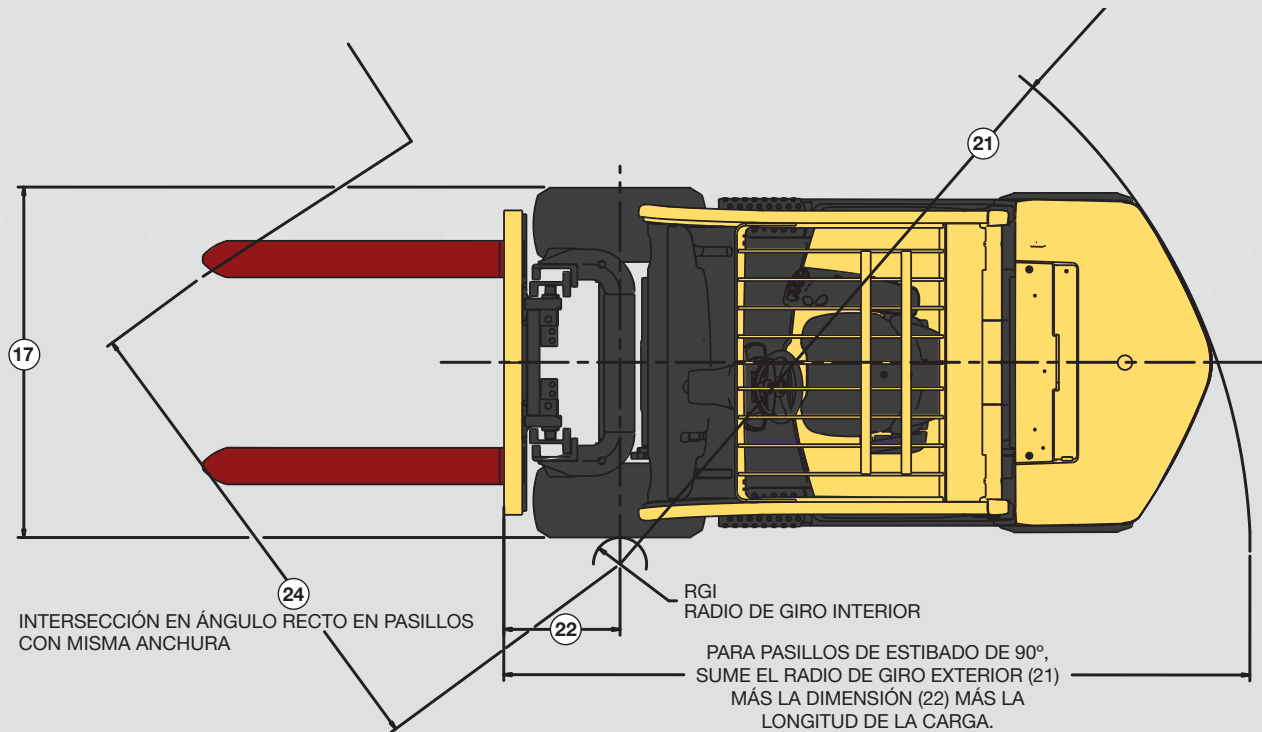
55-9020-5042



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**

SERIE S 135- 155FT GUÍA TÉCNICA

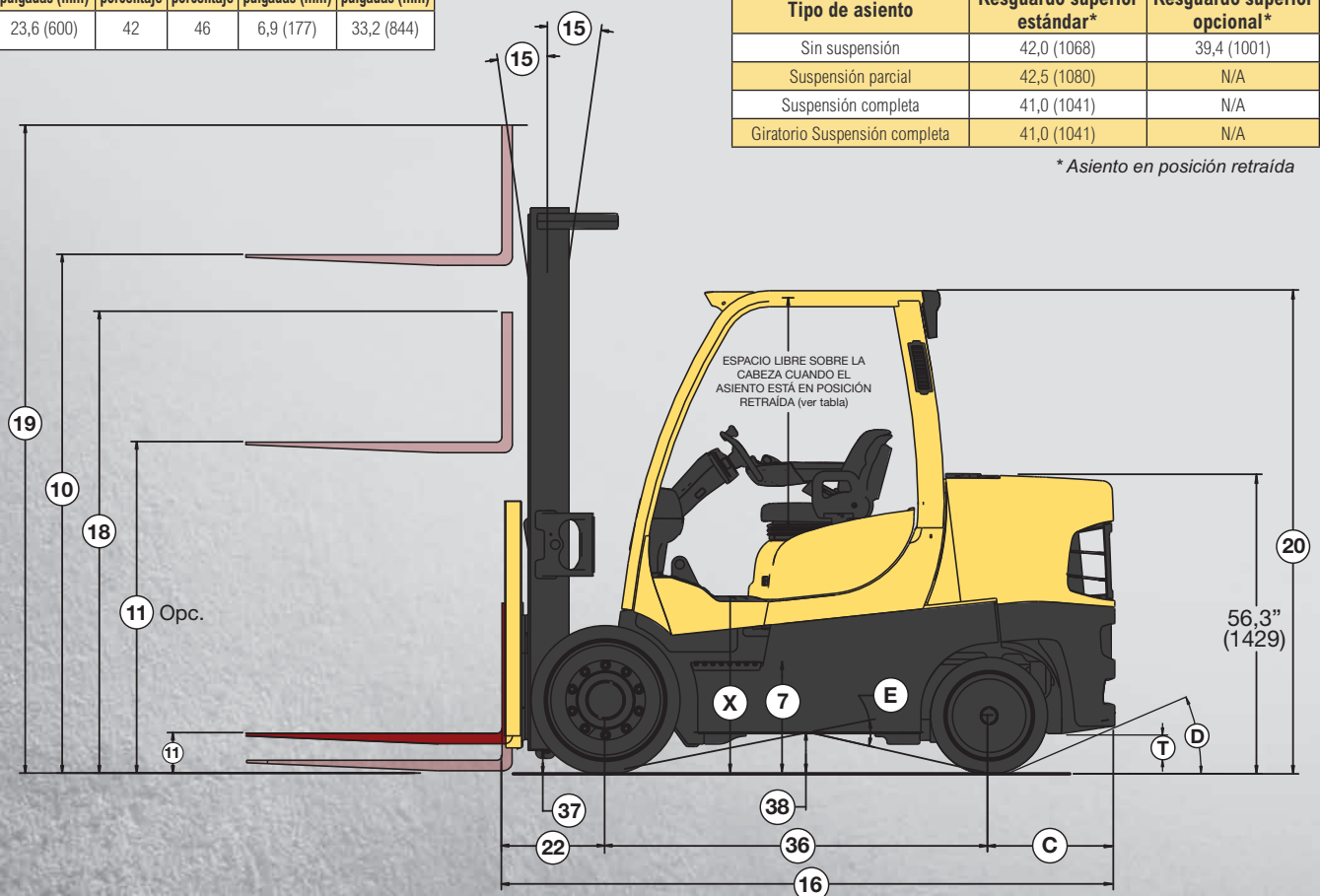
➤ DIMENSIONES DEL S135-155FT



C	D	E	T	X
pulgadas (mm)	porcentaje	porcentaje	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)
23,6 (600)	42	46	6,9 (177)	33,2 (844)

Tipo de asiento	Resguardo superior estándar*	Resguardo superior opcional*
Sin suspensión	42,0 (1068)	39,4 (1001)
Suspensión parcial	42,5 (1080)	N/A
Suspensión completa	41,0 (1041)	N/A
Giratorio Suspensión completa	41,0 (1041)	N/A

* Asiento en posición retraída



Las dimensiones encerradas en círculos corresponden con los números de línea en el cuadro tabulado que se incluye en la Guía técnica. Las dimensiones se muestran en pulgadas (milímetros).

ESPECIFICACIONES DEL S135FT

GENERAL	1	Nombre del fabricante		Hyster
	2	Modelo		S135FT
		Motor		Kubota 3,8 L GLP
	3	Capacidad nominal	lb (kg)	13 500 (6000)
	4	Centro de carga, distancia	pulgadas (mm)	24 (610)
	5	Tipo de motor/energía: gasolina, GLP, diésel		GLP
	6	Tipo de operador		Conductor sentado
	7	Altura de estribo	pulgadas (mm)	20,9 (531)
	8	Tipo de llanta - maciza, sólida, neumática		Macizas
DIMENSIONES	9	Ruedas, cantidad – delanteras/traseras		2X/2
	10	Altura de elevación, al tope de la horquilla (TOF)	pulgadas (mm)	133 (3400)
	11	Alturas de elevación, elevación libre limitada (FFL) est. con LBR (TOF)	pulgadas (mm)	6 (160)
		Alturas de elevación, elevación libre completa (FFL) opcional con respaldo de soporte de carga (TOF)	pulgadas (mm)	50 (1295)
	12	Anchura de carro portahorquillas estándar	pulgadas (mm)	48 (1219)
	13	Horquillas, grosor x anchura x longitud	pulgadas	2,4 x 5,9 x 48 (60 x 150 x 1219)
	14	Apertura de las horquillas, dimensiones exteriores	pulgadas (mm)	43.7 (1109)
	15	Ángulos de inclinación del mástil, adelante/atrás	grados	6/10
	16	Longitud hasta la cara de las horquillas	pulgadas (mm)	115,3 (2930)
	17	Anchura total	pulgadas (mm)	56,6 (1438)
	18	Altura, mástil estándar - retraído	pulgadas (mm)	107 (2697)
	19	Altura, mástil estándar - extendido con respaldo de carga (LBR)	pulgadas (mm)	183 (4632)
		Altura, mástil estándar - extendido sin respaldo de carga (LBR)	pulgadas (mm)	181 (4575)
	20	Altura, resguardo superior estándar pulgadas (alto)	pulgadas (mm)	91 (2302)
		Altura, resguardo superior opcional (corto)	pulgadas (mm)	88 (2235)
	RENDIMIENTO	21	Radio de giro, mínimo exterior (OTR)	pulgadas (mm)
22		Longitud, del centro de las ruedas a la cara de las horquillas	pulgadas (mm)	19,6 (498)
23		Anchura de pasillo, apilado en ángulo recto (agregar longitud de carga)	pulgadas (mm)	121,4 (3083)
24		Pasillos iguales, ángulo de intersección de 90 grados	pulgadas (mm)	91,2 (2317)
25		Velocidad de desplazamiento CN / SC	mph (km/h)	12,0/12,5 (19,4/20,1)
26		Velocidad de desplazamiento, CN / SC con transmisión de 3 velocidades (adelante)	mph (km/h)	12,5/13,0 (20,1/20,8)
27		Velocidad de elevación, elevación libre limitada estándar de 2 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	104/106 (0,53/0,54)
		Velocidad de elevación, elevación libre completa opcional de 3 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	100/102 (0,51/0,52)
28		Velocidad de descenso, elevación libre limitada estándar de 2 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	114/104 (0,58/0,53)
		Velocidad de descenso, elevación libre completa opcional de 3 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	104/81 (0,53 /0,41)
PESO	29	Tiro de barra de tracción a CN / SC máxima	lb (kg)	10000/4800 (4536/2177)
	30	Tiro de barra de tracción a CN / SC máxima con transmisión de 3 velocidades (adelante)	lb (kg)	10000/4800 (4536/2177)
	31	Capacidad de desplazamiento en pendiente a 1 mph CN / SC	%	31/24
	32	Capacidad de desplazamiento en pendiente a 1 mph CN / SC con transmisión de 3 velocidades (adelante)	%	31/24
	33	Peso, montacargas estándar (LFL de 2 etapas) SC	lb (kg)	19200 (8709)
	34	Peso, montacargas estándar (LFL de 2 etapas) CN	lb (kg)	32700 (14832)
LLANTAS Y RUEDAS	35	Carga del eje, estática delantera/trasera SC	lb (kg)	7860/11340 (3565/5144)
	36	Carga del eje, estática delantera/trasera CN	lb (kg)	29520/3180 (13390/1442)
	37	Tamaño de llanta, delantera		28 x 12 x 22
	38	Tamaño de llanta, trasera		22 x 12 x 16
	39	Distancia entre ejes	pulgadas (mm)	72,0 (1830)
	40	Espacio libre hasta el piso, punto más bajo CN	pulgadas (mm)	4,1 (104)
	41	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	pulgadas (mm)	7,4 (188)
	42	Freno de servicio - Método de control/operación		Pie / Hidráulico
TREN MOTRIZ	43	Freno de estacionamiento - Método de control/operación		Manual / mecánico
	44	Tipo de batería		No requiere mantenimiento
	45	Voltios/Amperios para arranque en frío	V/CCA	12 V/900
	46	Fabricante del motor		Kubota 3,8 L GLP
	47	Potencia del motor a velocidad regulada	hp (kW)	91 (68) a 2400 RPM
	48	Par motor a RPM nominales	lb-pie (Nm)	221 (300) a 1000 RPM
	49	Número de cilindros/desplazamiento	N.º / cc (ci)	4/3769 (230)
	50	Tipo de transmisión, estándar		Powershift
	51a	Velocidades estándar, avance/ reversa		2/2
	51b	Velocidades opc., avance / reversa		3/2
	52	Capacidad del depósito hidráulico (vaciado y llenado)	gal. (litros)	19,8 (74,9)
53	Capacidad del tanque de combustible (únicamente en unidades diésel)	gal. (litros)	N/A	
54	Alivio de presión hidráulica auxiliar para aditamentos	PSI (Mpa)	2250 (155)	

CERTIFICACIÓN: Estos montacargas Hyster cumplen con las especificaciones de diseño del Capítulo II ANSI B56.1-1969, como lo estipula la Sección OSHA 1910.178(a)(2) y además cumplen con la revisión del Capítulo III ANSI B56.1 vigente al momento de su fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas.

† **NOTA:** Las especificaciones de rendimiento / nominales son para un montacargas equipado como se describe en Equipamiento estándar, en esta Guía técnica. Las especificaciones de rendimiento son afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación. Las especificaciones están sujetas a cambio y la aplicación propuesta se debe analizar con su distribuidor autorizado de Hyster Company.

†† Limitado por la tracción. Para obtener mayor información acerca de esta medida, comuníquese con su distribuidor local de Hyster.

ESPECIFICACIONES DEL S135FT <

GENERAL	1	Nombre del fabricante		Hyster
	2	Modelo		S155FT
		Motor		Kubota 3,8 L GLP
	3	Capacidad nominal	lb (kg)	15 500 (7000)
	4	Centro de carga, distancia	pulgadas (mm)	24 (610)
	5	Tipo de motor/energía: gasolina, GLP, diésel		GLP
	6	Tipo de operador		Conductor sentado
	7	Altura de estribo	pulgadas (mm)	20,9 (531)
	8	Tipo de llanta - maciza, sólida, neumática		Macizas
DIMENSIONES	9	Ruedas, cantidad – delanteras/traseras		2X/2
	10	Altura de elevación, al tope de la horquilla (TOF)	pulgadas (mm)	133 (3400)
	11	Alturas de elevación, elevación libre limitada (FFL) est. con LBR (TOF)	pulgadas (mm)	6 (160)
		Alturas de elevación, elevación libre completa (FFL) opcional con respaldo de soporte de carga (TOF)	pulgadas (mm)	50 (1295)
	12	Anchura de carro portahorquillas estándar	pulgadas (mm)	48 (1219)
	13	Horquillas, grosor x anchura x longitud	pulgadas	2,4 x 5,9 x 47 (60 x 150 x 1219)
	14	Apertura de las horquillas, dimensiones exteriores	pulgadas (mm)	43,7 (1109)
	15	Ángulos de inclinación del mástil, adelante/atrás	grados	6/10
	16	Longitud hasta la cara de las horquillas	pulgadas (mm)	115,3 (2930)
	17	Anchura total	pulgadas (mm)	56,6 (1438)
	18	Altura, mástil estándar - retraído	pulgadas (mm)	107 (2697)
	19	Altura, mástil estándar - extendido con respaldo de carga (LBR)	pulgadas (mm)	183 (4632)
		Altura, mástil estándar - extendido sin respaldo de carga (LBR)	pulgadas (mm)	181 (4575)
	20	Altura, resguardo superior estándar pulgadas (alto)	pulgadas (mm)	91 (2302)
		Altura, resguardo superior opcional (corto)	pulgadas (mm)	88 (2235)
	RENDIMIENTO	21	Radio de giro, mínimo exterior (OTR)	pulgadas (mm)
22		Longitud, del centro de las ruedas a la cara de las horquillas	pulgadas (mm)	19,6 (498)
23		Anchura de pasillo, apilado en ángulo recto (agregar longitud de carga)	pulgadas (mm)	121,4 (3083)
24		Pasillos iguales, ángulo de intersección de 90 grados	pulgadas (mm)	91,2 (2317)
25		Velocidad de desplazamiento CN / SC	mph (km/h)	12,0/12,5 (19,4/20,1)
26		Velocidad de desplazamiento, CN / SC con transmisión de 3 velocidades (adelante)	mph (km/h)	12,5/13,0 (20,1/20,8)
27		Velocidad de elevación, elevación libre limitada estándar de 2 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	104/106 (0,53/0,54)
		Velocidad de elevación, elevación libre completa opcional de 3 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	100/102 (0,51/0,52)
28		Velocidad de descenso, elevación libre limitada estándar de 2 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	114/104 (0,58/0,53)
		Velocidad de descenso, elevación libre completa opcional de 3 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	104/81 (0,53/0,41)
PESO	29	Tiro de barra de tracción a CN / SC máxima	lb (kg)	10000/5069 (4536/2299)
	30	Tiro de barra de tracción a CN / SC máxima con transmisión de 3 velocidades (adelante)	lb (kg)	10000/5069 (4536/2299)
	31	Capacidad de desplazamiento en pendiente a 1 mph CN / SC	%	27/ 23
	32	Capacidad de desplazamiento en pendiente a 1 mph CN / SC con transmisión de 3 velocidades (adelante)	%	27/ 23
	33	Peso, montacargas estándar (LFL de 2 etapas) SC	lb (kg)	21100 (9571)
	34	Peso, montacargas estándar (LFL de 2 etapas) CN	lb (kg)	36600 (16601)
LLANTAS Y RUEDAS	35	Carga del eje, estática delantera/trasera SC	lb (kg)	9269/11745 (4204/5327)
	36	Carga del eje, estática delantera/trasera CN	lb (kg)	33140/3460 (15032/1569)
	37	Tamaño de llanta, delantera		28 x 12 x 22
	38	Tamaño de llanta, trasera		22 x 12 x 16
	39	Distancia entre ejes	pulgadas (mm)	72,0 (1830)
	40	Espacio libre hasta el piso, punto más bajo CN	pulgadas (mm)	4,1 (104)
	41	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	pulgadas (mm)	7,4 (188)
	42	Freno de servicio - Método de control/operación		Pie / Hidráulico
TREN MOTRIZ	43	Freno de estacionamiento - Método de control/operación		Manual / mecánico
	44	Tipo de batería		No requiere mantenimiento
	45	Voltios/Amperios para arranque en frío	V/CCA	12 V/900
	46	Fabricante del motor		Kubota 3,8 L GLP
	47	Potencia del motor a velocidad regulada	hp (kW)	91 (68) a 2400 RPM
	48a	Par motor a RPM nominales	lb-pie (Nm)	221 (285) a 1000 RPM
	48b	Número de cilindros/desplazamiento	No / cc (ci)	4/4302 (230)
	49	Tipo de transmisión, estándar		Powershift
	50	Velocidades estándar, avance/ reversa		2/2
	51	Velocidades opc., avance / reversa		3/2
	Capacidad del depósito hidráulico (vaciado y llenado)	gal. (litros)	19,8 (74,9)	
	Capacidad del tanque de combustible (únicamente en unidades diésel)	gal. (litros)	N/A	
	Alivio de presión hidráulica auxiliar para aditamentos	PSI (Mpa)	2250 (155)	

CERTIFICACIÓN: Estos montacargas Hyster cumplen con las especificaciones de diseño del Capítulo II ANSI B56.1-1969, como lo estipula la Sección OSHA 1910.178(a)(2) y además cumplen con la revisión del Capítulo III ANSI B56.1 vigente al momento de su fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas.

† **NOTA:** Las especificaciones de rendimiento / nominales son para un montacargas equipado como se describe en Equipamiento estándar, en esta Guía técnica. Las especificaciones de rendimiento son afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación. Las especificaciones están sujetas a cambio y la aplicación propuesta se debe analizar con su distribuidor autorizado de Hyster Company.

†† Limitado por la tracción. Para obtener mayor información acerca de esta medida, comuníquese con su distribuidor local de Hyster.

ESPECIFICACIONES DE ELEVACIÓN ESTÁNDAR

Altura máxima de las horquillas (TOF) †	Altura retraída total	Altura extendida total con respaldo para carga	Altura extendida total sin respaldo para carga	Elevación libre (TOF) con respaldo para carga	Elevación libre (TOF) sin respaldo para carga
pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)
MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA (LFL) VISTA™ PLUS DE 2 ETAPAS					
118 (3000)	100 (2540)	172 (4354)	166 (4195)	6 (160)	6 (160)
133 (3400)	108 (2740)	188 (4754)	181 (4595)	6 (160)	6 (160)
173 (4400)	128 (3240)	227 (5754)	221 (5595)	6 (160)	6 (160)
212 (5400)	148 (3740)	266 (6754)	260 (6595)	6 (160)	6 (160)
MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) VISTA™ PLUS DE 3 ETAPAS					
185 (4700)	102 (2570)	239 (6054)	230 (5830)	47 (1216)	56 (1440)
220 (5600)	113 (2870)	274 (6954)	265 (6730)	59 (1516)	68 (1740)
244 (6200)	123 (3120)	298 (7554)	289 (7330)	69 (1766)	78 (1990)
† Las alturas de elevación mayores de 212" (5400 mm) de altura máxima de horquillas son consideradas elevaciones altas y requieren una reducción de capacidad e inclinación hacia atrás restringida.					



BRIGGS®

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042


EQUIPO ESTÁNDAR

- Motor Kubota 3,8 L GLP, cumple normativas de emisiones de EPA/CARB
- Transmisión electrónica Powershift
 - Avance lento hidráulico
 - Control de cambios electrónico
 - 2 velocidades hacia adelante, 2 velocidades en reversa
- Frenos de disco húmedos refrigerados por aceite
- Pedal MONOTROL®
- Mástil de - elevación libre limitada (LFL) VISTA™ de 2 etapas con altura máxima de horquillas de 133" (2400 mm)
- Carro portahorquillas tipo gancho de 48,0" (1219 mm) de ancho con respaldo de carga de 48,0" (1219 mm)
- Longitud de las horquillas 48,0" (1219 mm)
- Inclinación del mástil de 6° hacia adelante y 10° hacia atrás
- Válvula de control hidráulico de 3 funciones
- Pantalla integrada en el tablero que incluye:
Pantalla LCD:
 - Nivel del combustible (gasolina o diésel únicamente)
 - Contador de horas
 - Temperatura del refrigerante
 - Reloj
 - MensajesLuces indicadoras de servicio:
 - Alternador
 - Temperatura del aceite de la transmisión
 - Presión del aceite del motor
 - Nivel del fluido de los frenos
 - Ajustarse el cinturón de seguridad
- Nivel del combustible
- Mal funcionamiento del motor
- Mal funcionamiento del sistema
- Freno de estacionamiento
- Temperatura del refrigerante
- Indicadores de dirección hacia adelante, en reversa y neutral
- Dirección asistida hidrostática
- Asiento de vinilo sin suspensión
- Cinturón de seguridad antiapriete
- Bocina eléctrica
- Columna de dirección ajustable
- Alfombra de hule para el piso
- Admisión de aire de alto volumen
- Amarres integrados
- Sistema de restricción del operador
- Radiador de enfriamiento combinado
- Pedal único para avance lento y frenos
- Sistema de estabilidad de Hyster (HSS®)
- Palancas de control hidráulico montadas en el tablero
- Soporte giratorio del tanque de GLP
- Sensor a presión de combustible GLP bajo
- Resguardo superior de 91" (2302 mm) de alto
- Garantía del fabricante de 12 meses / 2000 horas
- Garantía del fabricante de 36 meses / 6000 horas de actividad del tren de potencia
- Manual del operador
- Clasificación UL tipo "LP"

EQUIPO OPCIONAL

- Transmisión DuraMatch™
 - Sistema de desaceleración automática
 - Función de inversión de marcha controlada
 - Retroceso controlado en rampas
 - 3 velocidades hacia adelante, 2 velocidades en reversa
 - Mayor velocidad de desplazamiento y capacidad de ascenso en pendiente
- Sistema de protección del tren de potencia
- Supervisión de primera calidad
- Entrada de aire de alto volumen con filtro previo
- Acumulador
- Encendido sin llave (con interruptor de llave auxiliar)
- Resguardo superior opcional de altura baja
- Sistema de protección del tren de potencia
- Kit de aplicaciones para papel
- Capó ventilado
- Modificación del motor para servicio pesado
- Soporte de tanque de gas LP giratorio descendente y abatible EZXchange™ - hacia afuera
- Sensor óptico de combustible GLP bajo (DuraMatch™)
- Retorno a la inclinación establecida
- Controle de minipalancas electrohidráulicas TouchPoint
 - Apoyabrazos completamente ajustable
 - Sistema hidráulico a demanda
- Manija para conducción trasera con botón de bocina
- Asiento de suspensión total: vinilo o tela
- Asiento giratorio con suspensión total, vinilo o tela
- Sistema de enfriamiento a demanda
- Cinturón de seguridad antiapriete de alta visibilidad con o sin interbloqueo
- Monitor de impactos
- Visualización del peso de la carga
- Listas de verificación previas al turno del operador
- Control direccional de palanca de cambios
- Control direccional del lado del asiento montado en el apoyabrazos con hidráulico electrónico TouchPoint
- Pedales dobles para avance lento y frenos
- Protección de contraseña del operador
- Alarma audible de 82-102 dB(A) autoajustable y de activación en reversa
- Luz visible estroboscópica ámbar- continuamente activada, instalada en el resguardo superior
- Publicaciones de piezas, impresas o en CD, específicas según el número de serie
- Clasificación UL tipo LPG, D, DS
- Varios paquetes de luces con luz halógena o LED de alta intensidad
- Llantas lisas que no dejan marcas



Hyster, , y el lema SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales registradas en Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones. Los productos de Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Todos los montacargas se muestran con equipamiento opcional. © 2021 Hyster Company. Todos los derechos reservados.