



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**

SERIE H 135- 155FT
OPERADOR SENTADO, CONTRABALANCEADO,
COMBUSTIÓN INTERNA, LLANTAS NEUMÁTICAS

EL PODER DE MANEJAR

APLICACIONES RIGUROSAS

La serie Hyster® H135-155FT representa una transformación en la forma en que se diseñan, se construyen y se adquieren los montacargas. Basándose en el legado de resistencia, durabilidad y tenacidad de Hyster®, el concepto simplifica la compra de montacargas con una serie de combinaciones motor-transmisión. Comprar un Fortis® significa maximizar su poder de compra al adquirir solo las funciones que usted necesita para su aplicación. Utilizar un montacargas de la serie H135-155FT le permite menores costos de operación, confiabilidad y poseer una unidad que aún siga rindiendo a toda potencia aún después de terminar el trabajo diario.

La serie H135-155FT está configurada para ofrecer el montacargas correcto para su aplicación. Están disponibles varias combinaciones de tren de potencia para elegir para garantizar que su costo de operaciones se reducirá. Cada configuración le ayuda a asegurar la eficiencia, confiabilidad de avanzada y gran facilidad de servicio.





BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



Aproximadamente, el 70 % de parte del tiempo de inactividad de los montacargas industriales es causado por problemas en el tren de potencia, los frenos, el sistema eléctrico, el sistema de enfriamiento o en el sistema hidráulico. Con la serie H135-155FT, muchos de estos problemas mecánicos se vuelven cosa del pasado a medida que los avances en el diseño han reducido el tiempo de inactividad hasta un 30 %.

SISTEMAS ELECTRÓNICOS INDUSTRIALES

- La red de comunicaciones CANbus reduce la complejidad del cableado, ayudando a brindar una fiabilidad superior.
- Los sensores e interruptores no mecánicos de efecto Hall están diseñados para funcionar durante la totalidad de la vida útil del montacargas.
- La robusta y comprobada computadora industrial integrada, Pacesetter VSM, controla el funcionamiento del montacargas para mantener una confiabilidad de primera clase y maximizar el tiempo de funcionamiento.
- Los conectores eléctricos sellados cumplen con la norma IP66 e impiden el ingreso de agua y suciedad durante el uso o durante la limpieza con lavado a presión.
- El enrutado inteligente y unidireccional para los arneses de cableado asegura un ensamblaje uniforme de alta calidad al mismo tiempo que aumenta la durabilidad y simplifica el mantenimiento cuando es necesario.

TREN DE POTENCIA PROTEGIDO

- La computadora industrial integrada Pacesetter VSM™ monitorea y protege el tren de potencia del motor para maximizar el tiempo de funcionamiento de la serie H135-155FT.
- Los engranajes y ejes de la transmisión son hasta un 15 % más resistentes para enfrentar incluso los ciclos de trabajo más rigurosos.
- Las transmisiones controladas electrónicamente cuentan con paquetes de embrague de última generación que son más resistentes y ofrecen una vida útil hasta 3 veces mayor.
- Los frenos de disco húmedo estándar proporcionan excelente potencia de parada y una longevidad asombrosa. Los frenos están completamente sellados para evitar el ingreso del agua o la suciedad, por lo que son ideales para entornos rigurosos.

POSICIONADOR DE HORQUILLAS DE DESPLAZAMIENTO LATERAL MONTADO EN EL CARRO PORTAHORQUILLAS

Además del desplazamiento lateral montado en el carro, el posicionador de horquillas de desplazamiento lateral montado en el carro (SSFP) opcional es útil en sectores que requieren manejar diversos tamaños de carga. El SSFP está disponible en todos los mástiles y representa una solución para aplicaciones que requieren paradas frecuentes para volver a ajustar la anchura de las horquillas. Con esta opción, el operador puede desplazar lateralmente las horquillas de manera rápida y precisa, además de mover las horquillas (de manera simultánea) hacia adentro o hacia afuera para manejar una variedad de configuraciones de tarima. Junto con el accesorio está disponible un respaldo de carga integrado.

TECNOLOGÍA DE ENFRIAMIENTO

- El radiador combi-cooler estándar tiene cuatro filas con núcleo de aluminio con capacidad adicional de enfriamiento del aceite de transmisión para las aplicaciones más demandantes y de trabajo intensivo.
- Los radiadores montados sobre aislantes de caucho blando aumentan la confiabilidad y la durabilidad para prolongar la vida útil significativamente.
- Un diseño superior de túnel de contrapeso acoplado con un ventilador de tipo "empujador" y un diseño mejorado del envoltorio optimiza el flujo de aire y reduce significativamente la recirculación de aire caliente y maximizar así las capacidades de enfriamiento.
- Los radiadores para motores diésel cuentan con tecnología de intercambiador térmico de aire a aire para lograr potencia y eficiencia adicionales del motor.



El radiador de diésel incluye tecnología de intercambiador térmico de aire a aire



Diseño de túnel de contrapeso



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

> BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

El mayor beneficio de la serie Fortis® es bajar los costos de operación en todos los tipos de aplicaciones. Con una reducción de hasta un 30 % en el tiempo de inactividad, la serie H135-155FT es una elección excepcionalmente inteligente. La serie incluye dos paquetes de montacargas con varias configuraciones del tren motriz para proporcionar una eficacia mejorada, al mismo tiempo que mejora su confiabilidad y capacidad de servicio superior para reducir sus costos de operación.

EFICIENCIA DE CLASE MUNDIAL

- Hyster® Variable Power Technology™, disponible en el motor Kubota 3,8 L GLP o el motor Kubota 3,8 L turbo diésel de alto rendimiento, proporciona modos de rendimiento ajustables que permiten a los clientes aumentar la productividad o el ahorro de combustible para adaptarse a los requisitos específicos de su aplicación.
- El sistema de desaceleración automática prolonga la vida útil de los frenos hasta en un 60 % al ralentizar automáticamente el montacargas cuando se suelta el pedal del acelerador. (DuraMatch™)
- La característica de inversión de marcha controlada reduce el derrape de las llantas, aumentando su vida útil en un 50 %. Esta función puede programarse para lograr una productividad máxima en trabajos más delicados o en entornos más duros y agresivos. (DuraMatch™)
- La válvula de control del sistema hidráulico electrónico TouchPoint (opcional) maneja con precisión la presión y el flujo hidráulico para suministrar exactamente la cantidad correcta de potencia para cada función, reduciendo así el consumo de combustible.
- Los motores diésel Kubota tienen intervalos de servicio de 500 horas.
- Intervalos extendidos de cambio del fluido hidráulico y de transmisión.
- Las opciones de motores mejoradas proporcionan un excelente rendimiento con tecnología de combustión avanzada que mejora la economía de combustible.

CONFIABILIDAD SUPERIOR

- Las transmisiones controladas electrónicamente reducen el impacto de las cargas; los paquetes de embrague con una vida útil 3 veces mayor; un 15 % más de fuerza en los engranajes y los frenos de disco húmedo de Hyster® proporcionan una confiabilidad inigualable.
- Las comunicaciones CANbus, los sensores e interruptores no mecánicos y las conexiones selladas con clasificación IP66 hacen que los problemas eléctricos sean algo del pasado.
- El flujo de aire superior de la serie H135-155FT y los sistemas de enfriamiento de servicio pesado mantienen el calor bajo control, a la vez que brindan confiabilidad de clase mundial incluso en los entornos más rigurosos.
- Sistema hidráulico sin problemas: Los accesorios de sello frontal con junta tórica y a prueba de filtraciones en todos los puntos de conexión de alta presión, un sistema superior de filtración (10 micras) y la ubicación inteligente de las válvulas y líneas, eliminan las preocupaciones por el sistema hidráulico.



CAPACIDAD DE SERVICIO SUPERIOR

- Pacemaker VSM monitorea continuamente los niveles de fluido y del tren motriz, reduciendo las revisiones diarias de servicio y evitando reparaciones mayores.
- Acceso para servicio inigualable: El diseño de alas de gaviota del capó ofrece acceso para servicio superior al compartimiento del motor.
- Los chequeos diarios son fáciles de realizar con acceso fácil a las diferentes partes.
- El diagnóstico a bordo de última generación reduce los tiempos de reparación y minimiza el costoso cambio de piezas.
- Los frenos de disco húmedos enfriados por aceite reducen significativamente el mantenimiento de los frenos.
- El motor Kubota 3,8 L DOC ofrece emisiones sin mantenimiento; sin necesidad de agregar fluidos o retirar filtros para limpieza.



Acceso fácil para el servicio

EL TIEMPO DE INACTIVIDAD ES COSTOSO	
COSTOS ESTIMADOS POR EVENTO DE INACTIVIDAD:	
Costos de reparación (piezas y mano de obra)	\$500
Costos de operador inactivo	+ \$60
Costos de arrendamiento de montacargas	+ \$120
Costos administrativos	+ \$50
COSTO TOTAL (por evento de inactividad)	\$730
COSTOS ADICIONALES:	+ \$
Pérdida de productividad y ventas	\$???
Suposiciones:	
1. Costo de operador = \$15,00/h	
2. Duración promedio de evento de inactividad = 4 h	



ASISTENCIA AL CLIENTE CON REPUESTOS Y SERVICIO DE CLASE MUNDIAL

Cuatro centros de distribución de repuestos, estratégicamente ubicados alrededor del mundo, ofrecen una gama completa de equipos únicos y de repuestos para ayudar a mantener el tiempo de funcionamiento de las unidades de nuestros clientes. De hecho, nuestro programa de disponibilidad garantizada asegura que los repuestos que se suelen necesitar durante los primeros 2 años de funcionamiento estarán disponibles con su distribuidor de Hyster® en 24 horas y; de no ser así, estas serán gratis*. También llevamos ese compromiso al campo de trabajo con el programa de capacitación para certificación CERTECH® de Hyster. Este programa de capacitación técnica proporciona formación a nivel de sistemas y sobre especificaciones del producto para asegurar que los montacargas sean reparados correctamente desde la primera vez.

* Comuníquese con su distribuidor local para conocer más detalles del programa.

Las pruebas exhaustivas realizadas por los operadores han dado como resultado un diseño de montacargas que resultan más fáciles y cómodos de manejar que los de los principales competidores. La serie The Hyster Fortis® reduce la fatiga del operador y aumenta la productividad gracias a su extraordinaria comodidad, manejo preciso y la facilidad de entrada y salida. Para el propietario del Hyster® H135-155FT, esto significa ahorros significativos en costos de operación y mejoras en la productividad.

COMODIDAD SUPERIOR PARA EL OPERADOR

- El bajo nivel de ruido en el oído del operador disminuye la fatiga del conductor, lo que mejora la satisfacción del conductor y aumenta la productividad en general.
- El tren motriz aislado minimiza el efecto de la vibración del tren motriz y de los impactos causados por la superficie, lo que aumenta la comodidad del operador durante todo el turno.
- El manubrio de conducción en reversa montado en el soporte del resguardo superior (opcional) proporciona un excelente agarre para el manejo en retroceso, mientras que brinda un fácil acceso al botón de la bocina auxiliar para su uso al aproximarse a intersecciones de pasillos y zonas de tráfico peatonal.
- Una columna de dirección ajustable y un asiento giratorio opcional con suspensión completa aseguran que sea adecuado para cualquier operador.
- El diseño de entrada fácil de 3 puntos a la cabina del operador utiliza una empuñadura moldeada grande, un escalón abierto antideslizante de baja altura para minimizar el esfuerzo muscular y de las articulaciones al entrar y salir del vehículo.
- El apoyabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones opcionales del control sistema hidráulico electrónico TouchPoint se mueve con el asiento y se extiende telescópicamente hacia adelante y verticalmente con un solo movimiento para proporcionar una mayor flexibilidad y lograr una posición más personalizada.
- La disponibilidad de 5 asientos diferentes permite un nivel de confort del operador más personalizable gracias a su diseño mejorado y a sus características ajustables.
- Un mayor espacio libre para los hombros, gracias al resguardo superior rediseñado y el espacio más amplio del piso, le brinda al operador un mayor espacio para los pies.

CABINA DEL OPERADOR

Una cabina del operador opcional instalada de fábrica ofrece comodidad adicional para el operador. La cabina se ofrece con o sin aire acondicionado y también incluye:

- Aislamiento de sonido
- Calefacción/desempañador integrados
- Limpiaparabrisas/ limpiadores delanteros y traseros
- Puertas abatibles con ventanas deslizables
- Luces de interiores
- Ventilador de circulación de aire y techo interior aislante
- Paquete de luces LED completo

OPERACIÓN PRECISA

- La disposición mejorada del pedal de freno y los menores requisitos de frenado del sistema de desaceleración automática están diseñados para reducir la fatiga del operador. (DuraMatch™)
- El volante de 12 pulgadas con perilla de giro mejora la respuesta de la dirección, aumentando el control y la eficiencia, y al mismo tiempo minimiza el esfuerzo en los hombros con solo 4 vueltas de tope a tope.





RENDIMIENTO A LA VISTA

- El visor avanzado en el tablero utiliza una pantalla LCD con iluminación de fondo no reflejante, y las 21 luces indicadoras permiten ver el rendimiento de un vistazo en todas las condiciones de alumbrado.
- Los diagnósticos a bordo fáciles de utilizar permiten identificar las fallas de manera rápida y precisa a través de la pantalla del tablero avanzado para las primeras reparaciones.
- El paquete opcional de monitoreo premium indica si hay obstrucciones en los filtros de aire y aceite hidráulico y los niveles bajos de refrigerante del motor.



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042

HYSTER® VARIABLE POWER TECHNOLOGY™

Disponible en el motor Kubota 3,8 L GLP o el motor Kubota 3,8 L turbo diésel de alto rendimiento, Hyster® Variable Power Technology™ proporciona modos de rendimiento ajustables que permiten a los clientes aumentar la productividad o el ahorro de combustible para adaptarse a los requisitos específicos de su aplicación. Con los modos de rendimiento seleccionables, la serie H135-155FT puede adaptarse para lograr un equilibrio entre un mejor desempeño y un mayor ahorro de combustible, o para mejorar la productividad durante los períodos de máxima actividad comercial, cuando la movilización de un mayor volumen de carga es fundamental para el éxito de sus operaciones.

RENDIMIENTO PERSONALIZADO

- Las características ergonómicas superiores como más espacio para los pies y las piernas, 2 opciones de controles hidráulicos, columna de dirección ajustable, pantalla integrada en el tablero, volante de 12 pulgadas con perilla giratoria, sistema de desaceleración automática, 5 opciones de asientos y manija de dirección trasera, permiten al operador maximizar la productividad.
- La serie de opciones del H135-155FT de motores de alto rendimiento, transmisiones de alto desempeño, controles hidráulicos y opciones de sistema de refrigeración le permiten personalizar su montacargas para optimizar la productividad en su aplicación.
- Tres diferentes opciones de motores ofrecen una variedad de opciones para eficiencia de combustible, productividad y emisiones diésel sin mantenimiento, personalizadas para su aplicación.
- La computadora industrial integrada Pacesetter VSM™ le permite ajustar y optimizar el rendimiento de sus montacargas H135-155FT.
- Las transmisiones patentadas DuraMatch™ proporcionan características revolucionarias que incluyen el sistema de desaceleración automática, el retroceso controlado en rampas e inversiones de marcha controladas para movilizar las cargas más eficientemente con menos fatiga para el operador y menos daños al producto.
- Con enfriamiento excepcional y mayor capacidad de tiro de barra de tracción, la serie H135-155FT continúa rindiendo donde otros montacargas fallan.

MOTORES KUBOTA

Los montacargas equipados con el motor Kubota 3,8L GLP y el Kubota 3,8 L diésel de alto rendimiento brindarán una productividad de primer nivel y ayudarán a disminuir el costo operativo por carga movilizada. Diseñados y construidos para una durabilidad extrema con requisitos mínimos de servicio, los operadores disfrutarán de operar el montacargas con niveles bajos de vibración y ruido del motor.

- Intervalos de servicio de 500 horas
- Bloque del motor con faldón profundo
- Sincronización del motor impulsado por engranajes
- Bloque de y culatas de hierro fundido
- 74 caballos de fuerza (Kubota 3,8 L DOC únicamente)
- 110 caballos de fuerza (Kubota 3,8 L de alto rendimiento únicamente)
- Cárter de 13 cuartos de galón con enfriador de aceite
- Alternador de 80 A
- Hyster® Variable Power Technology™ (Kubota 3,8 L GLP y Kubota 3,8 L diésel de alto rendimiento)
- Cumple con las normativas de Nivel 4 Final, utilizando tecnologías EGR, SCR y DPF de enfriamiento (Kubota 3,8 L de alto rendimiento únicamente)
- Cumple con las normativas de Nivel 4 Final, utilizando tecnologías EGR de enfriamiento y DOC (Kubota 3,8 L DOC únicamente)
- El motor de 91 caballos de fuerza (Kubota 3,8 L GLP) cumple con las regulaciones normativas de EPA/CARB



Motor Kubota 3,8 L GLP



Motor diésel turbo Kubota 3,8 L de alto rendimiento

¿CUÁL MOTOR ES SU ADECUADO PARA LA APLICACIÓN?

Tipo de motor	Tipo de combustible	Potencia (hp)	Torque	Cumple normativas de emisiones de la EPA	Intervalos de servicio	Hyster® Variable Power Technology™	Emisiones sin mantenimiento	Bloque de motor y culatas de hierro fundido	Bloque de motor con faldón profundo	Turbocargado	Intercambiador térmico de aire a aire	Insertos reemplazables en la válvula de entrada	Insertos reemplazables en la válvula de escape	4 válvulas por escape	Catalizador por cilindro	Filtro de oxidación diésel	Sistema de partículas diésel	Máxima productividad
Kubota 3,8 L	GLP	91 a 2400 RPM	221 a 1000 RPM	•	500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kubota 3,8 L Alto rendimiento	Diésel	110 a 2400 RPM	275 a 1600 RPM	•	500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kubota 3,8 L DOC	Diésel	74 a 2200 RPM	227 a 1400 RPM	•	500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



BRIGGS

EQUIPMENT MEXICO

info@BriggsEquipmentMexico.com

55-9020-5042



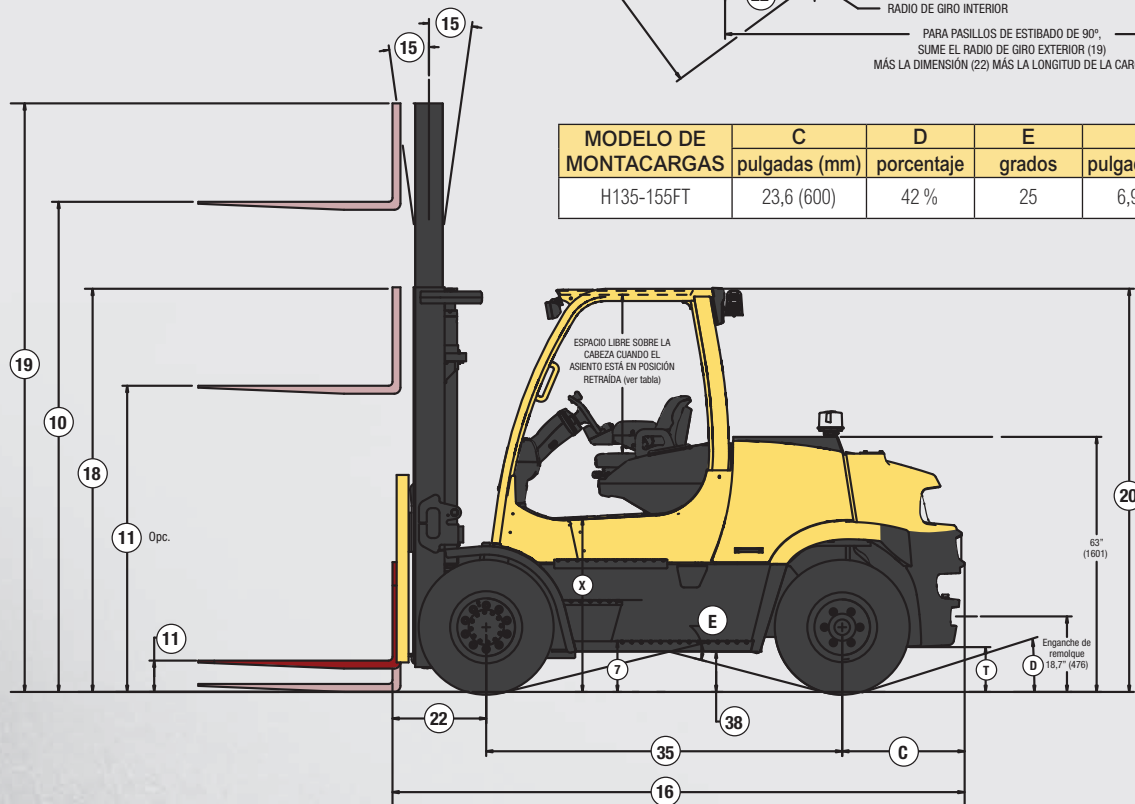
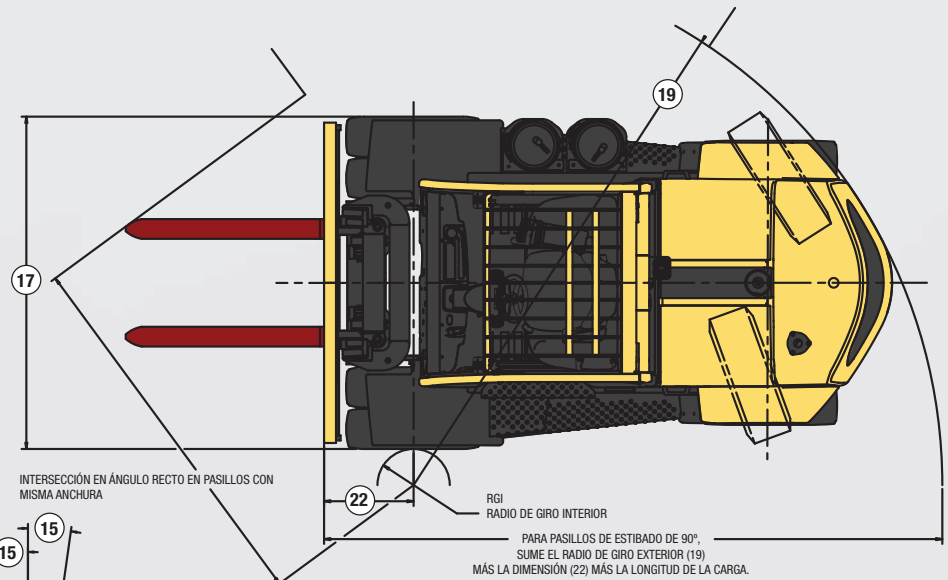
SERIE H135-155FT GUÍA TÉCNICA

**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**

> DIMENSIONES DEL H135-155FT

Tipo de asiento	Resguardo superior estándar*	Cabina opcional*
Sin suspensión	38,2 (971,2)	38,2 (971,2)
Suspensión completa	38,0 (965,2)	38,0 (965,2)
Giratorio de suspensión completa	38,0 (965,2)	38,0 (965,2)

Asiento en posición retraída*



MODELO DE MONTACARGAS	C	D	E	T	X
	pulgadas (mm)	porcentaje	grados	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)
H135-155FT	23,6 (600)	42 %	25	6,9 (177)	33,2 (844)

ESPECIFICACIONES DE ELEVACIÓN ESTÁNDAR

Altura máxima de las horquillas (TOF) †	Altura retraída total	Altura extendida total con respaldo para carga	Altura extendida total sin respaldo para carga	Elevación libre (TOF) con respaldo para carga	Elevación libre (TOF) sin respaldo para carga
pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)	pulgadas (mm)
MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA (LFL) VISTA™ PLUS DE 2 ETAPAS					
118 (3000)	100 (2540)	172 (4354)	166 (4195)	6 (160)	6 (160)
133 (3400)	108 (2740)	188 (4754)	181 (4595)	6 (160)	6 (160)
173 (4400)	128 (3240)	227 (5754)	221 (5595)	6 (160)	6 (160)
212 (5400)	148 (3740)	266 (6754)	260 (6595)	6 (160)	6 (160)
MÁSTIL DE ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) VISTA™ PLUS DE 3 ETAPAS					
185 (4700)	102 (2570)	239 (6054)	230 (5830)	47 (1216)	56 (1440)
220 (5600)	113 (2870)	274 (6954)	265 (6730)	59 (1516)	68 (1740)
244 (6200)	123 (3120)	298 (7554)	289 (7330)	69 (1766)	78 (1990)

† Las alturas de elevación mayores de 212" (5400 mm) de altura máxima de horquillas son consideradas elevaciones altas y requieren una reducción de capacidad e inclinación hacia atrás restringida.

Las dimensiones encerradas en círculos corresponden a los números de línea en el cuadro tabulado que se incluye en la Guía técnica. Las dimensiones se muestran en pulgadas (milímetros).

ESPECIFICACIONES DEL H135-155FT <

GENERAL		H135FT			H155FT			
1	Fabricante	Hyster			Hyster			
2	Modelo	H135FT			H155FT			
3	Motor	Kubota 3,8 L GLP	Kubota 3,6 L no certificado	Kubota 3,8 L de alto rendimiento no certificado	Kubota 3,8 L GLP	Kubota 3,6 L no certificado	Kubota 3,8 L de alto rendimiento no certificado	
4	Capacidad nominal	lb (kg)	13,500 (6,000)			15,500 (7,000)		
5	Centro de carga, distancia	pulgadas (mm)	24 (610)			24 (610)		
6	Tipo de motor/energía: gasolina, GLP, diésel		GLP	Diésel	GLP	Diésel		
7	Tipo de operador		Conductor sentado			Conductor sentado		
8	Altura de estribo	pulgadas (mm)	12.2 (311)			12.2 (311)		
9	Tipo de llanta - maciza, sólida, neumática		Neumática			Neumática		
10	Llantas, número - delantera/trasera (X = llantas impulsadas)		4X/2			4X/2		
11	Ancho de rodadura, delantera/trasera	pulgadas (mm)	72.7 (1846) / 60.5 (1535)			72.7 (1846) / 60.5 (1535)		
12	Altura de elevación, con LBR (Punta de horquilla, TOP) (redondeado al valor próximo menor)	pulgadas (mm)	212 (5400)			212 (5400)		
13	Altura de elevación libre est. (punto de horquilla, TOP) (redondeado al valor próximo menor)	pulgadas (mm)	6 (160)			6 (160)		
14	Elevación libre opcional con LBR (TOP) (redondeado al valor próximo menor)	pulgadas (mm)	95 (2416)			95 (2416)		
15	Elevación libre opcional con LBR (TOP) (redondeado al valor próximo menor)	pulgadas (mm)	103 (2640)			103 (2640)		
16	Anchura de carro portahorquillas estándar	pulgadas (mm)	78 (1981)			78 (1981)		
17	Horquillas estándar, grosor x anchura x longitud	pulgadas (mm)	2.4 x 5.9 x 48 (60 x 150 x 1219)			2.4 x 5.9 x 48 (60 x 150 x 1219)		
18	Apertura de las horquillas estándar, dimensiones interiores mínimas	pulgadas (mm)	6.3 (160)			6.3 (160)		
19	Apertura de las horquillas estándar, dimensiones exteriores mínimas	pulgadas (mm)	73.9 (1876)			73.9 (1876)		
20	Inclinación del mástil, hacia adelante/atrás	grados	5 / 10			5 / 10		
21	Longitud total (hasta cara de horquillas)	pulgadas (mm)	141.9 (3604)			144.4 (3669)		
22	Anchura total	pulgadas (mm)	82.0 (2082)			82.0 (2082)		
23	Altura, mástil estándar - retraído	pulgadas (mm)	148 (3740)			148 (3740)		
24	Altura, mástil est. - extendido sin LBR (redondeado al valor próximo mayor)	pulgadas (mm)	260 (6595)			260 (6595)		
25	Altura, mástil est. - extendido con LBR (redondeado al valor próximo mayor)	pulgadas (mm)	266 (6754)			266 (6754)		
26	Altura, resguardo superior (alto) (redondeado al valor próximo mayor)	pulgadas (mm)	100 (2531)			100 (2531)		
27	Altura, resguardo superior est. (cabina) (redondeado al valor próximo mayor)	pulgadas (mm)	101 (2549)			101 (2549)		
28	Radio de giro, mínimo exterior (OTR)	pulgadas (mm)	130.7 (3320)			133.4 (3388)		
29	Radio de giro, mínimo interior (ITR)	pulgadas (mm)	9.1 (230)			9.1 (230)		
30	Longitud, centro de rueda a cara de las horquillas	pulgadas (mm)	23.7 (601)			23.7 (601)		
31	Ancho del pasillo, aplado en ángulo recto (anchura de tarima = 42", L = 48")	pulgadas (mm)	202.4 (5140)			205.0 (5207)		
32	Anchura de pasillo, aplado en ángulo recto (agregar longitud de carga)	pulgadas (mm)	154.4 (3921)			157.0 (3988)		
33	Pasillos iguales, ángulo de intersección de 90 grados	pulgadas (mm)	111.6 (2835)			111.8 (2865)		
34	Velocidad de desplazamiento hacia adelante, CN / SC con transmisión de 2 velocidades (adelante)	mph (km/h)	13.7/14.4 (22.2/23.2)	14.7/15.6 (23.7/25.2)	14.1/14.8 (22.7/23.9)	13.7/14.4 (22.1/23.2)	14.6/15.5 (23.5/25.1)	14.0/14.7 (22.6/23.8)
35	Velocidad de desplazamiento hacia adelante, CN / SC con transmisión de 3 velocidades (adelante)	mph (km/h)	15.3/16.1 (24.7/26.0)	16.5/17.7 (26.7/28.5)	15.3/16.1 (24.7/26.0)	15.2/16.1 (24.5/26.0)	16.4/17.6 (26.5/28.4)	15.2/16.1 (24.5/26.0)
36	Velocidad de desplazamiento hacia adelante, CN / SC con cualquier transmisión	mph (km/h)	13.7/14.4 (22.2/23.2)	14.7/15.6 (23.7/25.2)	14.1/14.8 (22.7/23.9)	13.6/14.2 (21.9/22.9)	14.6/15.5 (23.5/25.1)	14.0/14.7 (22.6/23.8)
37	Velocidad de elevación, elevación libre limitada estándar de 2 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	102/102 (0.52/0.52)	88/90 (0.45/0.46)	100/102 (0.51/0.52)	90/102 (0.46/0.52)	79/90 (0.40/0.46)	94/102 (0.48/0.52)
38	Velocidad de elevación, elevación libre completa opcional de 3 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	102/102 (0.52/0.52)	88/90 (0.45/0.46)	96/98 (0.49/0.50)	90/102 (0.46/0.52)	76/90 (0.39/0.46)	90/98 (0.46/0.50)
39	Velocidad de descenso, elevación libre limitada estándar de 2 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	114/104 (0.58/0.53)			114/104 (0.58/0.53)		
40	Velocidad de descenso, elevación libre completa opcional de 3 etapas CN / SC	pie/min (m/s)	104/81 (0.53/0.41)			104/81 (0.53/0.41)		
41	Tiro de barra de tracción, transmisión de 2 velocidades a máxima CN / SC	lb (kg)	9287/5686 (4212/2579)	11474/5686 (5204/2579)	10500/5686 (4762/2579)	9232/5507 (4187/2498)	11420/5507 (5180/2498)	10500/5507 (4762/2498)
42	Tiro de barra de tracción, transmisión de 2 velocidades a 1 mph CN / SC	lb (kg)	7610/5686 (3451/2579)	8867/5686 (4022/2579)	10500/5686 (4762/2579)	7555/5507 (3427/2498)	8812/5507 (3997/2498)	10500/5507 (4762/2498)
43	Tiro de barra de tracción, transmisión de 2 velocidades a 3 mph CN / SC	lb (kg)	4886/5686 (2216/2579)	5363/5686 (2432/2579)	7261/5686 (3293/2579)	4831/5507 (2191/2498)	5308/5507 (2404/2498)	7206/5507 (3269/2498)
44	Capacidad mínima de ascenso en pendiente, transmisión de 2 velocidades CN / SC	%	29/30	37/30	33/30	26/27	33/27	30/27
45	Capacidad de ascenso en pendiente, transmisión de 2 velocidades a 1 mph CN / SC	%	24/30	28/30	33/30	21/27	25/27	30/27
46	Capacidad de ascenso en pendiente, transmisión de 2 velocidades a 3 mph CN / SC	%	15/30	16/30	22/30	13/27	15/27	20/27
47	Tiro de barra de tracción, transmisión de 3 velocidades a CN / SC máxima	lb (kg)	10000/5686 (4535/2579)	10499/5686 (4762/2579)	11500/5686 (5216/2579)	10000/5507 (4535/2498)	10499/5507 (4762/2498)	11500/5507 (5216/2498)
48	Tiro de barra de tracción, transmisión de 3 velocidades a 1 mph CN / SC	lb (kg)	10000/5686 (4535/2579)	10499/5686 (4762/2579)	11500/5686 (5216/2579)	10000/5507 (4535/2498)	10499/5507 (4762/2498)	11500/5507 (5216/2498)
49	Tiro de barra de tracción, transmisión de 3 velocidades a 3 mph CN / SC	lb (kg)	6303/5686 (2859/2579)	6106/5686 (2769/2579)	8605/5686 (3903/2579)	6248/5507 (2834/2498)	6051/5507 (2744/2498)	8550/5507 (3878/2498)
50	Capacidad mínima de ascenso en pendiente, transmisión de 3 velocidades CN / SC	%	32/30	33/30	37/30	29/27	30/27	33/27
51	Capacidad de ascenso en pendiente, transmisión de 3 velocidades a 1 mph CN / SC	%	32/30	33/30	37/30	29/27	30/27	33/27
52	Capacidad de ascenso en pendiente, transmisión de 3 velocidades a 3 mph CN / SC	%	19/30	19/30	27/30	17/27	17/27	24/27
53	Peso, montacargas estándar SC	lb (kg)	19877 (9016)			21013 (9531)		
54	Peso, montacargas estándar CN	lb (kg)	33407 (15153)			36547 (16577)		
55	Carga del eje, estática delantera/trasera SC	lb (kg)	9566/10314 (4339/4678)			9269/11745 (4204/5327)		
56	Carga del eje, estática delantera/trasera CN	lb (kg)	30420/2988 (13798/1355)			33213/3334 (15065/1512)		
57	Tamaño de llanta, delantera/trasera		8.25 X 15 14PR / 8.25 X 15 14PR			8.25 X 15 14PR / 8.25 X 15 14PR		
58	Distancia entre ejes	pulgadas (mm)	88.0 (2235)			88.0 (2235)		
59	Espacio libre del suelo debajo del mástil, CN	pulgadas (mm)	5.7 (146)			5.7 (146)		
60	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	pulgadas (mm)	10.0 (253)			10.0 (253)		
61	Freno de servicio - Método de control/operación		Pie / Hidráulico			Pie / Hidráulico		
62	Freno de estacionamiento - Método de control/operación		Manual / mecánico			Manual / mecánico		
63	Tipo de batería		No requiere mantenimiento			No requiere mantenimiento		
64	Voltios/Amperios para arranque en frío	VCCA	12V/900	12V/1800 (2x 900)	12V/900	12V/1800 (2x 900)		
65	Fabricante del motor		Kubota 3,8L LPG	Kubota 3,6 L diésel no certificado	Kubota 3,8 L turbo diésel no certificado	Kubota 3,8L LPG	Kubota 3,6 L diésel no certificado	Kubota 3,8 L turbo diésel no certificado
66	Potencia del motor a velocidad regulada	hp (kW)	91 (68) @ 2400 RPM	83.5 (62.3) @ 2400 RPM	109 (81.5) @ 2400 RPM	91 (68) @ 2400 RPM	83.5 (62.3) @ 2400 RPM	109 (81.5) @ 2400 RPM
67	Par motor a RPM nominales	lb-pie (Nm)	221 (300) @ 1000 RPM	218 (296) @ 1400 RPM	275 (373) @ 1600 RPM	221 (300) @ 1000 RPM	218 (296) @ 1400 RPM	275 (373) @ 1600 RPM
68	Número de cilindros/desplazamiento	No / cc (ci)	4/3769 (230)	4/3620 (221)	4/3769 (230)	4/3769 (230)	4/3620 (221)	4/3769 (230)
69	Tipo de transmisión, estándar		Powershift			Powershift		
70	Velocidades estándar, avance/ reversa		2/2			2/2		
71	Velocidades opc., avance / reversa		3/2			3/2		
72	Capacidad del depósito hidráulico (vaciado y llenado)	gal. (litros)	18.9 (71.7)			18.9 (71.7)		
73	Capacidad del tanque de combustible (únicamente en unidades que funcionan a diésel)	gal. (litros)	19.7 (74.8)			19.7 (74.8)		
74	Alivio de presión hidráulica auxiliar para atilamientos	PSI (Mpa)	2250 (155)			2250 (155)		

CERTIFICACIÓN: Estos montacargas Hyster cumplen con las especificaciones de diseño del Capítulo II ANSI B56.1-1969, como lo estipula la Sección OSHA 1910.178(g)(2) y además cumplen con la revisión del Capítulo III ANSI B56.1 vigente al momento de su fabricación. La certificación de cumplimiento con las normas ANSI aplicables aparece en el montacargas. † **NOTA:** Las especificaciones de rendimiento / nominales son para un montacargas equipado como se describe en el Equipamiento estándar, en esta Guía técnica. Las especificaciones de rendimiento son afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación. Las especificaciones están sujetas a cambio y la aplicación propuesta se debe analizar con su distribuidor autorizado de Hyster Company. †† **Limitado por la tracción.** Para obtener mayor información acerca de esta medida, comuníquese con su distribuidor local de Hyster.

MONTACARGAS INNOVADORES DISEÑADOS PARA SATISFACER LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES

Por más de 90 años, Hyster ha sido capaz de satisfacer las aplicaciones más exigentes del mundo. En la década de 1920, Hyster comenzó como un fabricante de máquinas elevadoras utilizadas en la rigurosa industria maderera del noroeste del Pacífico de Estados Unidos. Pocos años después, se inventó el primer montacargas y la marca Hyster rápidamente obtuvo una excelente reputación por su calidad resistente. Los montacargas Hyster® están diseñados para ayudarlo a reducir sus costos operativos. Cada montacargas que fabricamos, ya sea que funcione con gasolina, gas LP, diésel, electricidad, gas natural comprimido, celdas de combustible de iones de litio o de hidrógeno, está elaborado especialmente para sobresalir en su aplicación. Cada montacargas también está respaldado por una inigualable red de especialistas.



Red de distribuidores: nuestra red de distribuidores puede ofrecer la experiencia de gerentes de flotilla, proveedores de repuestos, especialistas en la adquisición de capital y capacitadores. Los distribuidores seleccionados cuidadosamente entienden por completo las aplicaciones del cliente, ayudan en la selección del montacargas correcto y proporcionan un soporte técnico rápido y confiable.



Servicios para flotilla de Hyster: incluso si usted opera con unidades de otras marcas, podemos gestionar su plan de mantenimiento y de sustitución. Ofrecemos un análisis completo de flotilla, un resumen histórico de flotilla y una propuesta económica de sustitución y mantenimiento programado.



Repuestos: con piezas de repuesto genuinas Hyster® y piezas UNISOURCE™ para todas las marcas de montacargas, somos su fuente única de repuestos para montacargas. De hecho, ofrecemos más de 7 millones de referencias cruzadas en números de piezas para la mayoría de las marcas de equipos de manipulación de materiales y otros equipos móviles en planta.



Productos de arrendamiento: cuando alquilar o comprar no resultan opciones prácticas, tenemos acceso a más de 14 000 unidades para arrendamiento a corto y largo plazo. Le ayudaremos a mantener su producción de forma rentable.



Hyster Capital: podemos gestionar soluciones para requisitos de financiamiento especiales, eliminando las dificultades para que pueda comprar el equipo que necesita. Ya sea que compre o arriende un montacargas nuevo o usado, Hyster Capital ofrece un servicio superior y tarifas competitivas.



Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (SPED): los materiales diferentes requieren un manejo diferente. Es por esto que podemos trabajar con usted para personalizar sus montacargas. Desde luces estroboscópicas hasta horquillas especialmente diseñadas, el Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (Special Products Engineering Department, SPED) tiene las herramientas para ayudarlo a hacer bien el trabajo.




Capacitación para el operador: la capacitación adecuada para operar los montacargas minimiza el riesgo de lesiones causadas por accidentes y aumenta al mismo tiempo la productividad. Hyster ofrece materiales que cumplen con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA) y que respaldan la capacitación de operadores calificados.



Servicio: su distribuidor local de Hyster® ofrece un plan de mantenimiento flexible, integral y personalizado en función del entorno de operación de cada montacargas. Los programas de servicio de Hyster ofrecen inspecciones y mantenimiento programados, además de un servicio de rápida respuesta que llega hasta donde usted esté.



Hyster, , y el lema SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS. y MONOTROL son marcas comerciales registradas en Estados Unidos y algunas otras jurisdicciones. Los productos de Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Los montacargas pueden mostrarse con equipamiento opcional. © 2021 Hyster Company. Todos los derechos reservados.